

ภาคผนวก ข.1

เงื่อนไขการจ้างผู้รับเหมา
ตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม

4.18 Protection of the Environment

The Contractor shall take all reasonable steps to protect the environment (both on and off the Site) and to limit damage and nuisance to people and property resulting from pollution, noise and other results of its operations.

The Contractor shall comply with all applicable environmental Laws and requirements including the EIA and the World Bank Environmental Guidelines.

The Contractor shall ensure that emissions, surface discharges, effluent and noise from the Contractor's activities shall not exceed the values indicated in Part 2 of Schedule 4, and shall not exceed the values prescribed by applicable Laws.

The Contractor shall be responsible for:

- (a) the use, storage and disposal (in accordance with all applicable Laws and the Technical Specifications) of all hazardous or toxic or contaminated materials or substances generated or used by the Contractor in carrying out the Works and its other obligations under the Contract; and
- (b) rectifying and remedying any contamination of the Works, the Site and any neighbouring areas of land, inland water or sea caused by the Contractor or any Contractor's Personnel in carrying out of the Works and its other obligations under the Contract.

ภาคผนวก ข.2

เอกสารตรวจสอบเครื่องจักรและอุปกรณ์ (PM Plan)

ประจำปี พ.ศ.2568

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
	Mechanical						COD	RMI	RMI	HGPI		RMI		MI	RMI		HGPI		RMI		MI	RMI		HGPI		RMI		MI	RMI			
1	GTG Package					1Y																										
2	STG Package					1Y																										
3	HRSg Package					1Y																										
4	Auxiliary Steam Generator Package					1Y																										
5	Feedwater and Condensate System					1Y																										
6	Blowdown System					1Y																										
7	Boiler (HRSg) Chemical Feed System					1Y																										
8	Auxiliary Boiler Chemical Feed System					1Y																										
9	Fuel Gas System					1Y																										
10	Pre-Treatment System					1Y																										
11	Service water and Cooling Tower Make-up System					1Y																										
12	Demineralisation System					1Y																										
13	Waste Water Treatment System					1Y																										
14	Cooling Tower					1Y																										
15	Cooling Tower Chemical Feed System					1Y																										
16	Sampling System					1Y																										
17	Flre Protection System					1Y																										
18	Air Compressor System					1Y																										
19	HVAC System					1Y																										
20	Cranes and Hoists					1Y																										
21	Safety Valve Inspection 49 EA					3Y			A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C	A	B	C
22	Inspection Steam trap 78 EA					6M																										
23	PSV POP Test Inspection 11 EA					1Y																										
	Electrical					1Y																										
24	115kV Gas Insulated Switchyard					1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
9	EMERGENCY STOP FLAP INLET PRESSURE			10LBA60CP011		1Y																										
10	EMERGENCY STOP FLAP INLET TEMPERATURE			10LBA60CT010		1Y																										
11	EXTRACTION STEAM PRESSURE			10LBD10CP010		1Y																										
12	EXTRACTION STEAM DE-SUPERHEATER OUTLET PRES			10LBD10CP020		1Y																										
13	EXTRACTION STEAM DE-SUPERHEATER OUTLET PRES			10LBD10CP021		1Y																										
14	HP PROCESS STEAM TEMP TO HP LETDOWN CONTROL VALVE			10LBG10CT001		1Y																										
15	HP PROCESS STEAM TEMP TO HP LETDOWN CONTROL VALVE			10LBG10CT002		1Y																										
16	HP PROCESS STEAM PRES TO HP LETDOWN CONTROL VALVE			10LBG10CP001		1Y																										
17	EXTRACTION STEAM PRESSURE			10LBD10CP220		1Y																										
18	EXTRACTION STEAM PRESSURE			10LBD10CP221		1Y																										
19	EXTRACTION STEAM PRESSURE			10LBD10CP222		1Y																										
20	EXTRACTION STEAM TEMPERATURE			10LBD10CT010		1Y																										
21	EXTRACTION STEAM DE-SUPERHEATER OUTLET TEMP			10LBD10CT020		1Y																										
22	EXTRACTION STEAM DE-SUPERHEATER OUTLET TEMP			10LBD10CT021		1Y																										
23	GLAND STEAM CONDENSER TO HRSG HEAT EXCHANGER PRES			10LCA10CP001		1Y																										
24	MAIN CONDENSATE PIPE PRESSURE			10LCA40CP010		1Y																										
25	HRSG # 11 HP STEAM BYPASS SPRAY WATER FLOW			10LCE11CF001		1Y																										
26	HRSG # 12 HP STEAM BYPASS SPRAY WATER FLOW			10LCE21CF001		1Y																										
27	HRSG # 11 LP STEAM BYPASS SPRAY WATER FLOW			10LCE31CF001		1Y																										
28	HRSG # 12 LP STEAM BYPASS SPRAY WATER FLOW			10LCE32CF001		1Y																										
29	HP STAGE GROUP INLET PRESSURE			10MAA10CP020		1Y																										
30	CASING FLANGE 50% TEMPERATURE			10MAA15CT010		1Y																										
31	CASING FLANGE 100% TEMPERATURE			10MAA15CT011		1Y																										
32	CASING WALL UPPER HALF TEMPERATURE			10MAA15CT050		1Y																										
33	CASING WALL LOWER HALF TEMPERATURE			10MAA15CT060		1Y																										
34	PRESSURE BEHIND 4TH BLADE CARRIER			10MAC10CP040		1Y																										
35	PRESSURE BEHIND 4TH BLADE CARRIER			10MAC10CP041		1Y																										
36	E11HAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP050		1Y																										
37	E11HAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP051		1Y																										
38	E11HAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP052		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																		
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048		
39	E11HAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT050		1Y																												
40	E11HAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT051		1Y																												
41	E11HAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT052		1Y																												
42	FRONT END TURBINE AXIAL SHAFT POSITION			10MAD10CG010		1Y																												
43	FRONT END TURBINE AXIAL SHAFT POSITION			10MAD10CG010		1Y																												
44	FRONT END TURBINE AXIAL SHAFT POSITION			10MAD10CG011		1Y																												
45	FRONT END TURBINE AXIAL SHAFT POSITION			10MAD10CG011		1Y																												
46	TURBINE SPEED			10MAD10CS010		1Y																												
47	TURBINE SPEED			10MAD10CS011		1Y																												
48	TURBINE SPEED			10MAD10CS012		1Y																												
49	FRONT END TURBINE RADIAL BEARING TEMP			10MAD10CT010		1Y																												
50	LOADED SIDE AXIAL BEARING TEMPERATURE			10MAD10CT020		1Y																												
51	UNLOADED SIDE AXIAL BEARING TEMPERATURE			10MAD10CT030		1Y																												
52	FRONT END TURBINE X-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD10CY011		1Y																												
53	FRONT END TURBINE X-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD10CY011		1Y																												
54	FRONT END TURBINE Y-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD10CY012		1Y																												
55	FRONT END TURBINE Y-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD10CY012		1Y																												
56	REAR END TURBINE RADIAL BEARING TEMP			10MAD20CT010		1Y																												
57	REAR END TURBINE X-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD20CY011		1Y																												
58	REAR END TURBINE X-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD20CY011		1Y																												
59	REAR END TURBINE Y-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD20CY012		1Y																												
60	REAR END TURBINE Y-AXIS SHAFT VIBRATION			10MAD20CY012		1Y																												
61	TURBINE END PINION BEARING TEMPERATURE			10MAD30CT010		1Y																												
62	GEARBOX PINION KEYPHASOR			10MAD40CS010		1Y																												
63	GEARBOX PINION KEYPHASOR			10MAD40CS010		1Y																												
64	GENERATOR END PINION BEARING TEMP			10MAD40CT010		1Y																												
65	GEARBOX WHEEL KEYPHASOR			10MAD50CS010		1Y																												
66	GEARBOX WHEEL KEYPHASOR			10MAD50CS010		1Y																												
67	TURBINE END WHEEL BEARING TEMPERATURE			10MAD50CT010		1Y																												
68	GENERATOR END WHEEL BEARING TEMP			10MAD60CT010		1Y																												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																		
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048		
69	CONDENSATE LEVEL			10MAG10CL010		1Y																												
70	CONDENSATE LEVEL			10MAG10CL011		1Y																												
71	CONDENSATE LEVEL			10MAG10CL012		1Y																												
72	CONDENSER INLET PRESSURE			10MAG10CP010		1Y																												
73	CONDENSER INLET PRESSURE			10MAG10CP011		1Y																												
74	CONDENSER INLET PRESSURE			10MAG10CP012		1Y																												
75	CONDENSER INLET TEMPERATURE			10MAG10CT010		1Y																												
76	CONDENSER INLET TEMPERATURE			10MAG10CT011		1Y																												
77	CONDENSER INLET TEMPERATURE			10MAG10CT012		1Y																												
78	VACUUM PUMP 1 HOTWELL LEVEL			10MAJ60CL210		1Y																												
79	VACUUM PUMP 2 HOTWELL LEVEL			10MAJ61CL210		1Y																												
80	VACUUM PUMP 1 SEAL WATER COOLER OUTLET TEMP			10MAJ71CT010		1Y																												
81	VACUUM PUMP 2 SEAL WATER COOLER OUTLET TEMP			10MAJ72CT010		1Y																												
82	GEARBOX VERTICAL CASING VIBRATION			10MAK10CY010		1Y																												
83	GEARBOX HORIZONTAL CASING VIBRATION			10MAK10CY020		1Y																												
84	LUBE OIL TANK LEVEL			10MAV10CL010		1Y																												
85	LUBE OIL TANK TEMPERATURE			10MAV10CT010		1Y																												
86	LUBE OIL TANK HEATING TEMPERATURE			10MAV10CT020		1Y																												
87	LUBE OIL FILTER DIFF PRESSURE			10MAV35CP010		1Y																												
88	LUBE OIL PRESSURE			10MAV40CP010		1Y																												
89	LUBE OIL PRESSURE			10MAV40CP011		1Y																												
90	LUBE OIL PRESSURE			10MAV40CP012		1Y																												
91	LUBE OIL TEMPERATURE			10MAV40CT010		1Y																												
92	LUBE OIL TEMPERATURE			10MAV40CT011		1Y																												
93	LUBE OIL TEMPERATURE			10MAV40CT012		1Y																												
94	JACKING OIL CONTROL VALVE BLOCK INLET PRES			10MAV70CP020		1Y																												
95	REAR END SEAL STEAM PRESSURE			10MAW40CP010		1Y																												
96	REAR END SEAL STEAM PRESSURE			10MAW40CP011		1Y																												
97	REAR END SEAL STEAM TEMPERATURE			10MAW40CT010		1Y																												
98	REAR END SEAL STEAM TEMPERATURE			10MAW40CT011		1Y																												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																		
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048		
99	CONTROL OIL TANK LEVEL			10MAX10CL010		1Y																												
100	CONTROL OIL TANK TEMPERATURE			10MAX10CT010		1Y																												
101	CONTROL OIL FILTER DIFF PRESSURE			10MAX30CP010		1Y																												
102	TRIP OIL TEST PRESSURE			10MAX40CP010		1Y																												
103	TRIP OIL PRESSURE			10MAX40CP020		1Y																												
104	TRIP OIL PRESSURE			10MAX40CP021		1Y																												
105	TRIP OIL PRESSURE			10MAX40CP022		1Y																												
106	CONTROL OIL COOLER FILTER DIFF PRESSURE			10MAX51CP020		1Y																												
107	TURBINE END GENERATOR PAN LEAKAGE WATER LEVEL H			10MKA10CL210		1Y																												
108	TURBINE END GENERATOR PAN LEAKAGE WATER LEVEL H			10MKA10CL211		1Y																												
109	TURBINE END GENERATOR PAN LEAKAGE WATER LEVEL HH			10MKA10CL220		1Y																												
110	TURBINE END GENERATOR PAN LEAKAGE WATER LEVEL HH			10MKA10CL221		1Y																												
111	TURBINE END GENERATOR HORIZONTAL BEARING VIBRATION			10MKD10CY020		1Y																												
112	EXCITER END GENERATOR RADIAL BEARING TEMP			10MKD20CT010		1Y																												
113	EXCITER END GENERATOR HORIZONTAL BEARING VIBRATION			10MKD20CY020		1Y																												
114	TURBINE NOISE HOOD TEMPERATURE			10MPB10CT010		1Y																												
115	HP SUPERHEATED STEAM TO GLAND SEALING SYSTEM PRES			10LBW10CP001		1Y																												
116	HP SUPERHEATED STEAM TO GLAND SEALING SYSTEM TEMP			10LBW10CT001		1Y																												
117	HPSH STEAM CONDENSATE DRAIN TEMPERATURE -1			10LBA10CT003		1Y																												
118	HPSH STEAM CONDENSATE DRAIN TEMPERATURE -2			10LBA10CT004		1Y																												
119	HP STEAM PRESSURE			10LBA21CP001		1Y																												
120	HP STEAM PRESSURE			10LBA21CP002		1Y																												
121	HP STEAM PRESSURE			10LBA21CP003		1Y																												
122	LP STEAM PRESSURE			10LBA21CP401		1Y																												
123	LP STEAM PRESSURE			10LBA21CP402		1Y																												
124	LP STEAM PRESSURE			10LBA21CP403		1Y																												
125	HP CASCADE EXTR LINE 1 PRESSURE			10LBD22CP001		1Y																												
126	HP CASCADE EXTR LINE 2 PRESSURE			10LBD22CP002		1Y																												
127	HP CASCADE EXTR COM 1 PRESSURE			10LBD22CP101		1Y																												
128	HP CASCADE EXTR COM 2 PRESSURE			10LBD22CP102		1Y																												
129	HP CASCADE EXTR COM 3 PRESSURE			10LBD22CP103		1Y																												
130	COND PRESSURE			10LCA30CP001		1Y																												
131	TURBINE INSIDE TX PRESSURE			10MAA10CP001		1Y																												
132	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP001		1Y																												
133	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP002		1Y																												
134	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP003		1Y																												
135	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP004		1Y																												
136	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP005		1Y																												
137	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP006		1Y																												
138	EXHAUST STEAM PRESSURE			10MAC10CP007		1Y																												
139	LP HOOD SPRY WTR PRESSURE			10MAC80CP002		1Y																												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
140	ST EJECT PRESSURE			10MAJ10CP001		1Y																										
141	LOIL HEADER PRESSURE			10MAV40CP002		1Y																										
142	LOIL HEADER PRESSURE			10MAV40CP003		1Y																										
143	LOIL HEADER PRESSURE			10MAV40CP004		1Y																										
144	LOIL HEADER PRESSURE			10MAV40CP005		1Y																										
145	LOIL HEADER PRESSURE			10MAV40CP006		1Y																										
146	GLDST SEALING SYSTEM PRESSURE			10MAW15CP001		1Y																										
147	PRESSURE AT GLAND STEAM SEALING SYSTEM			10MAW15CP002		1Y																										
148	CTRL OIL HEADER PRESSURE			10MAX14CP001		1Y																										
149	LP STEAM BYPASS PRESSURE			11MAN10CP001		1Y																										
150	LPS-BP STM DMP DVC PRESSURE			11MAN10CP002		1Y																										
151	PRESSURE GEN JACKING OIL			10MAV50CP011		1Y																										
152	PRESSURE GEN JACKING OIL			10MAV50CP012		1Y																										
153	PRESSURE GEN JACKING OIL			10MAV50CP021		1Y																										
154	PRESSURE GEN JACKING OIL			10MAV50CP022		1Y																										
155	HYDR CYL PRESSURE			10MAA11CP001		1Y																										
156	HYDR CYL PRESSURE			10MAA11CP011		1Y																										
157	HYDR CYL PRESSURE			10MAA11CP012		1Y																										
158	HYDR CYL PRESSURE			10MAA11CP101		1Y																										
159	HYDR CYL PRESSURE			10MAA11CP111		1Y																										
160	HYDR CYL PRESSURE			10MAA11CP112		1Y																										
161	HYDR CYL PRESSURE			10MAC32CP001		1Y																										
162	HYDR CYL PRESSURE			10MAC32CP011		1Y																										
163	HYDR CYL PRESSURE			10MAC32CP101		1Y																										
164	HYDR CYL PRESSURE			10MAC32CP111		1Y																										
165	LOIL BRG PRESSURE			10MAD20CP001		1Y																										
166	LOIL RTN PRESSURE			10MAD20CP002		1Y																										
167	LOIL BRG PRESSURE			10MAD30CP001		1Y																										
168	LOIL RTN PRESSURE			10MAD30CP002		1Y																										
169	CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP501		1Y																										
170	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP511		1Y																										
171	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP512		1Y																										
172	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP513		1Y																										
173	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP601		1Y																										
174	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP602		1Y																										
175	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP603		1Y																										
176	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP604		1Y																										
177	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP605		1Y																										
178	MAIN CONDENSER PRESSURE			10MAG01CP606		1Y																										
179	LOIL BRG PRESSURE			10MAK10CP001		1Y																										
180	GSC PRESSURE			10MAW30CP001		1Y																										
181	TRIP BLOCK IN PRESSURE			10MAX43CP501		1Y																										
182	TRIP BLOCK DISCH PRESSURE			10MAX43CP502		1Y																										
183	LOIL BRG PRESS			10MKD10CP001		1Y																										
184	LOIL RTN PRESS			10MKD10CP002		1Y																										
185	LOIL BRG PRESS			10MKD20CP001		1Y																										
186	LOIL RTN PRESS			10MKD20CP002		1Y																										
187	LOIL FLTR DIFF PRESS			10MAV23CP001		1Y																										
188	CTRL OIL FLTR DIFF PRESS			10MAX13CP001		1Y																										
189	PRESSURE DROP ON THE EXTRACTION LINE FLOW DEVICE			10LBD22CF001		1Y																										
190	FLOW METER			11LCE40 CF001		1Y																										
191	HOTWELL LEVEL A			10MAG01CL001		1Y																										
192	HOTWELL LEVEL B			10MAG01CL002		1Y																										
193	HOTWELL LEVEL C			10MAG01CL003		1Y																										
194	LOIL TANK LEVEL			10MAV02CL001		1Y																										
195	HYDR TANK LEVEL			10MAX05CL001		1Y																										
196	HOTWELL LEVEL LOCAL			10MAG01CL001A		1Y																										
197	FBX LEVEL			10MAG04CL001		1Y																										
198	LUBE OIL TANK			10MAV02CL002		1Y																										
199	COND GSC LEVEL			10MAW30CL001		1Y																										
200	HYDR TANK LEVEL			10MAX05AX001		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
201	HP STEAM TEMPERATURE			10LBA21CT301		1Y																										
202	LP STEAM TEMPERATURE			10LBA21CT401		1Y																										
203	CASCADE EXTR COMMON TEMPERATURE			10LBD22CT001		1Y																										
204	HP CASCADE EXTR COM 1 TEMPERATURE			10LBD22CT101		1Y																										
205	HP CASCADE EXTR COM 2 TEMPERATURE			10LBD22CT102		1Y																										
206	COND TEMPERATURE			10LCA30CT001		1Y																										
207	VALVE CHEST METAL TEMPERATURE			10MAA01CT001		1Y																										
208	CASING INNER WALL TEMPERATURE			10MAA10CT001		1Y																										
209	CASING OUTER WALL TEMPERATURE			10MAA10CT002		1Y																										
210	CASING TOP TEMPERATURE			10MAA10CT003		1Y																										
211	CASING BOTTOM TEMPERATURE			10MAA10CT004		1Y																										
212	EXHAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT001		1Y																										
213	EXHAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT002		1Y																										
214	EXHAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT003		1Y																										
215	EXHAUST STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT004		1Y																										
216	LP HOOD SPRY STEAM TEMPERATURE			10MAC10CT031		1Y																										
217	MEATL BEARING TEMPERATURE			10MAD20CT001A		1Y																										
218	MEATL BEARING TEMPERATURE			10MAD20CT001B		1Y																										
219	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT002A		1Y																										
220	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT002B		1Y																										
221	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT003A		1Y																										
222	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT003B		1Y																										
223	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT004A		1Y																										
224	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT004B		1Y																										
225	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT005A		1Y																										
226	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAD20CT005B		1Y																										
227	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAD30CT001A		1Y																										
228	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAD30CT001B		1Y																										
229	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAD30CT002A		1Y																										
230	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAD30CT002B		1Y																										
231	MAIN CONDENSER TEMPERATURE			10MAG01CT001		1Y																										
232	MAIN CONDENSER TEMPERATURE			10MAG01CT002		1Y																										
233	MAIN CONDENSER TEMPERATURE			10MAG01CT003		1Y																										
234	MAIN CONDENSER TEMPERATURE			10MAG01CT004		1Y																										
235	FBX TEMPERATURE			10MAG04CT011		1Y																										
236	AIR EVAC TEMPERATURE			10MAJ01CT001		1Y																										
237	ST EJECT TEMPERATURE			10MAJ10CT001		1Y																										
238	METAL BAERING TEMPERATURE			10MAK10CT001A		1Y																										
239	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAK10CT001B		1Y																										
240	METAL BEARING TEMPERATUREP			10MAK10CT002A		1Y																										
241	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAK10CT002B		1Y																										
242	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAK10CT005A		1Y																										
243	METAL BEARING TEMPERATURE			10MAK10CT005B		1Y																										
244	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAK10CT006A		1Y																										
245	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAK10CT006B		1Y																										
246	METAK BEARING TEMPERATURE			10MAK10CT008A		1Y																										
247	METAK BEARING TEMPERATURE			10MAK10CT008B		1Y																										
248	GEAR RTN OIL TEMPERATURE			10MAK10CT009A		1Y																										
249	GEAR RTN OIL TEMPERATURE			10MAK10CT009B		1Y																										
250	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAK10CT003A		1Y																										
251	METAL THRUST BRG TEMPERATURE			10MAK10CT003B		1Y																										
252	LOIL TANK TEMPERATURE			10MAV02CT003		1Y																										
253	LOIL HEADER TEMPERATURE			10MAV40CT001		1Y																										
254	GLS SEALING SYS TEMPERATURE			10MAW10CT001		1Y																										
255	GLDST SEALING SYSTEMERATURE			10MAW15CT001		1Y																										
256	HYDR TANK TEMPERATURE			10MAX05CT001		1Y																										
257	STATOR WINDING TEMPERATURE			10MKA10CT001		1Y																										
258	STATOR WINDING TEMPERATURE			10MKA10CT002		1Y																										
259	STATOR WINDING TEMPERATURE			10MKA10CT003		1Y																										
260	STATOR WINDING TEMPERATURE			10MKA10CT004		1Y																										
261	STATOR WINDING TEMPERATURE			10MKA10CT005		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
262	STATOR WINDING TEMPERATURE			10MKA10CT006		1Y																										
263	GEN INL TEMPERATURE			10MKA13CT011		1Y																										
264	GEN OUTL TEMPERATURE			10MKA13CT016		1Y																										
265	GEN OUTL TEMPERATURE			10MKA13CT018		1Y																										
266	GEN INL TEMPERATURE			10MKA13CT021		1Y																										
267	METAL BEARING TEMPERATURE			10MKD11CT021A		1Y																										
268	METAL BEARING TEMPERATURE (SPARE)			10MKD11CT021B		1Y																										
269	METAL BEARING TEMPERATURE			10MKD21CT021A		1Y																										
270	METAL BEARING TEMPERATURE (SPARE)			10MKD21CT021B		1Y																										
271	LP STEAM TEMPERATURE			12MAN10CT001		1Y																										
272	LPS-BP STM DMP DVC TEMPERATURE			12MAN10CT002		1Y																										
273	HP STEAM TEMPERATURE			12MAN40CT001		1Y																										
274	HPS-BP STM DMP DVC TEMPERATURE			12MAN40CT002		1Y																										
275	LOIL HEAFER PRESS			10MAV21CP031		1Y																										
276	DNSTR EMEROPP PRESS			10MAV21CP032		1Y																										
277	HYDR FLTR DIFF PRESS			10MAX12CP011		1Y																										
278	IND LEAKAGE WTR GEN			10MAK13CL001		1Y																										
279	IND LEAKAGE WTR GEN			10MAK13CL002		1Y																										
280	PRESSURE LUBE OIL TANK			10MAV02CP001		1Y																										
281	DNSTR MNOPP PRESS			10MAV21CP001		1Y																										
282	DNSTR EMEROPP PRESS			10MAV21CP033		1Y																										
283	LOIL HEADER PRESS			10MAV40CP001		1Y																										
284	DNSTR CTRL OIL PP PRESS			10MAX11CP001		1Y																										
285	DNSTR CTRL OIL PP PRESS																															

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
322	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC11CT007		3Y																										
323	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC11CT008		3Y																										
324	Feed water pump B across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC12CP001		3Y																										
325	Feed water pump B discharge pressure TRANS			00LAC22CP001		3Y																										
326	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC12CT010		3Y																										
327	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC12CT007		3Y																										
328	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC12CT008		3Y																										
329	Feed water pump C across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC13CP001		3Y																										
330	Feed water pump R discharge pressure TRANS			00LAC23CP001		3Y																										
331	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC13CT010		3Y																										
332	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC13CT007		3Y																										
333	Feed water pump A across strainer Diff. pressure TRANS			00LAC13CT008		3Y																										
334	Feed water pump A discharge pressure TRANS			00LAB20CP001		3Y																										
335	Feed water supply flow TRANS,Vortex Flow			00LAB20CF001		3Y																										
336	Feed water supply temperature after Eco TRANS			00LAB30CT001		3Y																										
337	Boiler pressure TRANS			00QHA10CP801		3Y																										
338	Boiler pressure TRANS			00QHA10CP802		3Y																										
339	Boiler pressure TRANS			00QHA10CP803		3Y																										
340	Boiler pressure TRANS			00QHA10CP001		3Y																										
341	Boiler level TRANS			00QHA10CL801		3Y																										
342	Boiler level TRANS			00QHA10CL802		3Y																										
343	Boiler level TRANS			00QHA10CL803		3Y																										
344	Boiler level TRANS			00QHA10CL001		3Y																										
345	Flue gas outlet temperature TRANS			00QHN50CT001		3Y																										
346	Flue gas oxygen Analyzer TRANS			00QHN50CQ001		3Y																										
347	Flue gas oxygen Analyzer TRANS			00QHN50CQ002		3Y																										
348	SH Steam tempe. after SH TRANS			00QLB20CT001		3Y																										
349	Gas reducing station across fillter Diff. pressure TRANS			00EKG20CP001		3Y																										
350	Main gas flow TRANS			00EKG30CF001		3Y																										
351	Main gas pressure TRANS			00EKG30CP001		3Y																										
352	Main gas temperature TRANS			00EKG30CT001		3Y																										
353	Main gas low pressure TRANS A			00EKG40CP801		3Y																										
354	Main gas low pressure TRANS B			00EKG40CP802		3Y																										
355	Main gas low pressure TRANS C			00EKG40CP803		3Y																										
356	Main gas pressure leak test TRANS			00EKG40CP001		3Y																										
357	Main gas high pressure TRANS A			00EKG40CP804		3Y																										
358	Main gas high pressure TRANS B			00EKG40CP805		3Y																										
359	Main gas high pressure TRANS C			00EKG40CP806		3Y																										
360	Main gas high pressure TRANS C			00EKG43CP001		3Y																										
361	Pilot flame detector			00QJA10CR201		3Y																										
362	Main flame detector A			00QHH10CG801		3Y																										
363	Main flame detector B			00QHH10CG802		3Y																										
364	Main flame detector C			00QHH10CG803		3Y																										
365	Flue gas recirculation flow TRANS			00QHU20CF001		3Y																										
366	Flue gas recirculation Diff. pressure TRANS			00QHU20CP001		3Y																										
367	Flue gas recirculation Diff. pressure TRANS			00QHU20CP002		3Y																										
368	Flue gas recirculation temperature TRANS			00QHU20CT001		3Y																										
369	Combustion air flow TRANS			00QHL10CF001		3Y																										
370	Combustion air pressure TRANS			00QHL10CP001		3Y																										
371	Combustion air temperature TRANS			00QHL10CT006		3Y																										
372	Combustion air Diff. pressure TRANS 1			00QHL20CP801		3Y																										
373	Combustion air Diff. pressure TRANS 2			00QHL20CP802		3Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
374	Combustion air Diff. pressure TRANS 3			00QHL20CP803		3Y																										
375	Combustion air Diff. pressure TRANS			00QHL20CP001		3Y																										
376	SH Steam flow TRANS			00QLB30CF001		3Y																										
377	SH Steam Pressure TRANS			00QLB30CP001		3Y																										
378	SH Steam temperature TRANS			00QLB30CT001		3Y																										
379	SH Steam temperature TRANS			00QLB30CT801		3Y																										
380	SH Steam temperature TRANS			00QLB30CT802		3Y																										
381	SH Steam temperature TRANS			00QLB30CT803		3Y																										
382	Blowdown tank temperature TRANS			00QHE40CT001		3Y																										
383	TEMP TRANS MAIN STEAM AUX			00NAA10CT001		3Y																										
384	FLOW TRANS MAIN STEAM AUX			00NAA10CF001		3Y																										
385	PRESS TRANS MAIN STEAM AUX			00NAA10CP001		3Y																										
386	TEMP TRANS BYPASS STEAM			00NAA20CT001		3Y																										
387	PRESS TRANS BYPASS STEAM			00NAA20CP001		3Y																										
388	FLOW TRANS BYPASS STEAM			00NAA20CF001		3Y																										
389	PRESS TRANS STEAM TO VINYTHAI(IU'S-3)			00NAA35CP001		3Y																										
390	PRESS TRANS STEAM TO VINYTHAI(IU'S-3)			00NAA35CP002		3Y																										
391	TEMP TRANS STEAM TO VINYTHAI(IU'S-3)			00NAA35CT001		3Y																										
392	TEMP TRANS STEAM TO VINYTHAI(IU'S-3)			00NAA35CT002		3Y																										
393	FLOW TRANS STEAM TO VINYTHAI(IU'S-3)			00NAA35CF001		3Y																										
394	PRESS TRANS STEAM TO SAKC(IU'S-2)			00NAA40CP001		3Y																										
395	PRESS TRANS STEAM TO SAKC(IU'S-2)			00NAA40CP002		3Y																										
396	TEMP TRANS STEAM TO SAKC(IU'S-2)			00NAA40CT001		3Y																										
397	TEMP TRANS STEAM TO SAKC(IU'S-2)			00NAA40CT002		3Y																										
398	FLOW TRANS STEAM TO SAKC(IU'S-2)			00NAA40CF001		3Y																										
399	PRESS TRANS STEAM TO OSC(IU'S-1)			00NAA50CP001		3Y																										
400	PRESS TRANS STEAM TO OSC(IU'S-1)			00NAA50CP002		3Y																										
401	TEMP TRANS STEAM TO OSC(IU'S-1)			00NAA50CT001		3Y																										
402	TEMP TRANS STEAM TO OSC(IU'S-1)			00NAA50CT002		3Y																										
403	FLOW TRANS STEAM TO OSC(IU'S-1)			00NAA50CF001		3Y																										
404	PRESS SWITCH LOW			00QFB91CP201		1Y																										
405	PRESS SWITCH LOW			00QFB92CP201		1Y																										
406	PRESS SWITCH LOW			00QFB93CP201		1Y																										
407	AUX. CEMS CO VALUE			00HNE10CQ001		1M																										
408	AUX. CEMS NOX VALUE			00HNE10CQ002		1M																										
409	AUX. CEMS SO2 VALUE			00HNE10CQ003		1M																										
410	AUX. CEMS O2 VALUE			00HNE10CQ004		1M																										
411	AUX. CEMS CO2 VALUE			00HNE10CQ005		1M																										
412	AUX. CEMS CH4 METHANE VALUE			00HNE10CQ006		1M																										
413	AUX. CEMS STACK FLOW VALUE			00HNE10CQ007		1Y																										
414	AUX. CEMS STACK TEMP VALUE			00HNE10CQ008		1Y																										
415	AUX. CEMS STACK PRESSURE VALUE			00HNE10CQ009		1Y																										
416	AUX. CEMS DUST VALUE			00HNE10CQ010		6M																										
417	AUX. CEMS OPACITY VALUE			00HNE10CQ011		6M																										
418	LEVEL TRANSMITTER PHOSPHATE TANK			00QCA50CL001		3Y																										
419	LEVEL TRANSMITTER ANTIOXIDANT TANK			00QCB50CL001		3Y																										
420	LEVEL TRANSMITTER AMINE TANK			00QCC50CL001		3Y																										

[illegible]

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
481	Flue Gas Diff Pressure TRANS			11HNA05CP002		3Y																										
482	Outlet Duct Flue Gas Pressure TRANS			11HNA05CP003		3Y																										
483	HP Drum Level TRANS			11HAD10CL001		3Y																										
484	HP Drum Level TRANS			11HAD10CL002		3Y																										
485	HP Drum Level TRANS			11HAD10CL003		3Y																										
486	HP Drum Pressure TRANS			11HAD10CP001		3Y																										
487	HP Drum Pressure TRANS			11HAD10CP002		3Y																										
488	HP Drum Pressure TRANS			11HAD10CP003		3Y																										
489	FGPH Extraction Temperature Element			11HAC10CT001		1Y																										
490	FGPH Extraction Temperature Element			11HAC10CT002		1Y																										
491	HP Feedwater Temperature Element			11LAB10CT001		1Y																										
492	HP Feedwater Temperature Element			11LAB10CT002		1Y																										
493	HP Feedwater Gauge Pressure TRANS			11LAB10CP001		3Y																										
494	HP Economizer Inlet Gauge Pressure TRANS			11LAB10CP002		3Y																										
495	HP Feedwater Flow TRANS			11LAB10CF001		3Y																										
496	HP Steam Outlet Pressure TRANS			11HAH10CP004		3Y																										
497	HP Steam Outlet Flow TRANS			11HAH10CF001		3Y																										
498	HP Superheater Outlet Pressure TRANS			11HAH10CP003		3Y																										
499	HP Superheater Outlet Pressure TRANS			11HAH10CP005		3Y																										
500	HP Superheater Outlet Pressure TRANS			11HAH10CP006		3Y																										
501	Attemperator Spraywater Flow TRANS			11LAE10CP001		3Y																										
502	Attemperator Spraywater Flow TRANS			11LAE10CF001		3Y																										
503	Attemperator Spraywater Flow TRANS			11LAE10CT001		1Y																										
504	Attemperator Inlet Pressure TRANS			11HAH10CP001		3Y																										
505	Attemperator Inlet Pressure TRANS			11HAH10CP002		3Y																										
506	LP Steam Outlet Flow TRANS			11HAH50CF001		3Y																										
507	LP Superheater Outlet PressureTRANS			11HAH50CP001		3Y																										
508	LP Steam Outlet Pressure TRANS			11HAH50CP002		3Y																										
509	LP Superheater Outlet PressureTRANS			11HAH50CP003		3Y																										
510	LP Superheater Outlet PressureTRANS			11HAH50CP004		3Y																										
511	LP Superheater Drain Pot Temperature Element			11HAH50CT001		1Y																										
512	LP Superheater Drain Pot Temperature Element			11HAH50CT003		1Y																										
513	LP Superheater Drain Pot Temperature Element			11HAH50CT004		1Y																										
514	LP Superheater Drain Pot Temperature Element			11HAH50CT005		1Y																										
515	LP Drum Level TRANS			11HAD50CL001		3Y																										
516	LP Drum Level TRANS			11HAD50CL002		3Y																										
517	LP Drum Level TRANS			11HAD50CL003		3Y																										
518	LP Drum Pressure TRANS			11HAD50CP001		3Y																										
519	LP Drum Pressure TRANS			11HAD50CP002		3Y																										
520	LP Drum Pressure TRANS			11HAD50CP003		3Y																										
521	LP Economizer Outlet Flow TRANS			11HAC50CF001		3Y																										
522	Deaerator Pegging Water Flow TRANS			11HAC50CF002		3Y																										
523	LP Economizer Outlet Pressure TRANS			11HAC50CP001		3Y																										
524	LP Economizer Inlet Temperature Element			11LAB50CT001		1Y																										
525	LP Economizer Inlet Pressure TRANS			11LAB50CP001		3Y																										
526	Deaerator Pegging Steam Flow TRANS			11HAD10CF001		3Y																										
527	Deaerator Pegging Water Temperature Element			11HAC50CT002		1Y																										
528	Storage Tank Pressure TRANS			11LAA80CP001		3Y																										
529	Storage Tank Pressure TRANS			11LAA80CP002		3Y																										
530	Storage Tank Pressure TRANS			11LAA80CP003		3Y																										
531	Storage Tank Temperature Element			11LAA80CT005		1Y																										
532	Storage Tank Level TRANS			11LAA80CL001		3Y																										
533	Storage Tank Level TRANS			11LAA80CL002		3Y																										
534	Storage Tank Level TRANS			11LAA80CL003		3Y																										
535	Blowdown Tank Temperature Element			11LCQ90CT001		1Y																										
536	Blowdown Tank Discharge Temperature Element			11LCQ90CT002		1Y																										
537	Flash Tank Level TRANS			11HAD90CL001		3Y																										
538	Flash Tank PRESS TRANS			11HAD90CP001		3Y																										
539	Condensate Pump to Heat Exchange Temp Element			11LAA80CT001		1Y																										
540	Heat Exchange to Deaerator Temperature Element			11LAA80CT002		1Y																										
541	Deaerator Outlet to Heat Exchange Temp Element			11LAA80CT003		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
542	Heat Exchange to LP Feedwater Pump Temp Element			11LAA80CT004		1Y																										
543	LP BFP # 1 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			11LAB51CP201		3Y																										
544	LP BFP # 2 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			11LAB52CP201		3Y																										
545	LP BFP DISCHARGE HEADER PRESSURE			11LAB60CP001		3Y																										
546	HP BFP # 1 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			11LAB11CP201		3Y																										
547	HP BFP # 2 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			11LAB12CP201		3Y																										
548	HP BFP DISCHARGE HEADER PRESSURE			11LAB20CP001		3Y																										
549	HP FEED WATER PRESSURE			11LAB30CP001		3Y																										
550	HP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			11LBA10CP001		3Y																										
551	LP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			11LBA50CP001		3Y																										
552	LEVEL TRANSMITTER			11LBA50CL001		3Y																										
553	LEVEL TRANSMITTER			11LBA50CL002		3Y																										
554	TEMP TRANSMITTER			11LBF10CT001		1Y																										
555	LP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			11LBF10CP001		1Y																										
556	LP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			11LBF50CP001		1Y																										
557	LP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			11LBF50CT001		1Y																										
558	CASING INLET GAS DUCT PRESSURE			11HBK90CP001		1Y																										
559	MAIN STACK PRESSURE			11HNE10CP001		1Y																										
560	FG PRESSURE BEFORE GT 11 FG FILTERS			11EKG81CP001		1Y																										
561	FG PRESSURE AFTER GT 11 FG HEATER			11EKG84CP001		1Y																										
562	AFTER HP BYPASS 2 PRESSURE			11MAN40CP002		1Y																										
563	GT 12 FG FILTERS DIFF PRESSURE			11EKG81CP002		1Y																										
564	HP FEED WATER FLOW			11LAB30CF001		1Y																										
565	HP MAIN STEAM OUTLET FLOW			11LBA10CF001		1Y																										
566	LP FEED WATER FLOW			11LAB50CF001		1Y																										
567	LP MAIN STEAM OUTLET FLOW			11LBA50CF001		1Y																										
568	MAIN STACK FLOW			11HNE10CF001		1Y																										
569	HOT WATER RETURN FLOW AFTER GT 11 FG HEATER			11LAB83CF001		1Y																										
570	HP BYPASS 1 WATER FLOW			11LCE50CF001		1Y																										
571	LP BYPASS 1 SPRAYWATER FLOW			11LCE40CF001		1Y																										
572	HP DRUM LEVEL C (LEFT)			11HAD10CL004		1Y																										
573	LP DRUM LEVEL C (LEFT)			11HAD50CL004		1Y																										
574	HRSG 11 BLOWDOWN PIT LEVEL			11UHW10CL001		1Y																										
575	HP FEED WATER TEMPERATURE			11LAB30CT001		1Y																										
576	HP ECONOMIZER 2 OUTLET WATER TEMPERATURE			11HAC20CT001		1Y																										
577	HP FEED WATER TEMPERATURE			11LAB30CT001		1Y																										
578	HP DRUM TEMPERATURE			11HAD10CT001		1Y																										
579	HP DRUM TEMPERATURE			11HAD10CT002		1Y																										
580	HP DRUM OUTLET TEMPERATURE			11HAD10CT003		1Y																										
581	HP DRUM TEMPERATURE			11HAD10CT004		1Y																										
582	HP DRUM OUTLET TEMPERATURE			11HAD10CT005		1Y																										
583	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 4B			11HAH10CT001		1Y																										
584	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 4A			11HAH10CT002		1Y																										
585	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 3B			11HAH10CT003		1Y																										
586	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 3A			11HAH10CT004		1Y																										
587	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 2B			11HAH10CT005		1Y																										
588	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 2A			11HAH10CT006		1Y																										
589	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 1B			11HAH10CT007		1Y																										
590	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 1A			11HAH10CT008		1Y																										
591	HP S/H OUTLET TEMPERATURE A			11HAH10CT009		1Y																										
592	HP S/H OUTLET TEMPERATURE B			11HAH10CT010		1Y																										
593	HP S/H OUTLET TEMPERATURE A			11HAH10CT011		1Y																										
594	HP S/H OUTLET TEMPERATURE B			11HAH10CT012		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
595	HRSG # 11 HP STEAM LINE TO FLASH CHAMBER #1 TEMP			11LBA10CT001		1Y																										
596	HRSG # 11 HPSH STEAM CONDENSATE DRAIN TEMP #5			11LBA10CT011		1Y																										
597	HRSG # 11 HPSH STEAM CONDENSATE DRAIN TEMP #6			11LBA10CT021		1Y																										
598	HRSG 11 HP STEAM TEMP BEFORE STOP VALVE			11LBA25CT001		1Y																										
599	LP ECON OUTLET WATER TEMPERATURE			11HAC50CT001		1Y																										
600	LP DRUM TEMPERATURE			11HAD50CT001		1Y																										
601	LP DRUM TEMPERATURE			11HAD50CT002		1Y																										
602	LP DRUM OUTLET TEMPERATURE			11HAD50CT003		1Y																										
603	LP MAIN STEAM OUTLET TEMPERATURE			11LBA50CT001		1Y																										
604	ATM BLOW OFF TANK DISCHARGE TEMPERATURE			11LCQ70CT001		1Y																										
605	CASING INLET DUCT TEMPERATURE A			11HBK90CT001		1Y																										
606	CASING INLET DUCT TEMPERATURE B			11HBK90CT002		1Y																										
607	CASING INLET DUCT TEMPERATURE C			11HBK90CT003		1Y																										
608	CASING INLET DUCT TEMPERATURE D			11HBK90CT004		1Y																										
609	MAIN STACK TEMPERATURE A			11HNE90CT001		1Y																										
610	MAIN STACK TEMPERATURE B			11HNE90CT002		1Y																										
611	HOT WATER TEPEPERATURE AFTER GT 11 FG HEATER			11LAB83CT001		1Y																										
612	FG TEMPERATURE AFTER HEATER 11			11EKG84CT001		1Y																										
613	GTG 11 INLET AIR COOLING WATER RETURN TEMP			11QKA10CT001		1Y																										
614	GTG 11 INLET AIR COOLING WATER SUPPLY TEMP			11QKA30CT001		1Y																										
615	HRSG 11 BLOWDOWN PIT TEMPERATURE			11UHW10CT001		1Y																										
616	LP BYP 1 STEAM TEMPERATURE			11MAN10CT001		1Y																										
617	TEMPERATURE AFTER LP BYPASS 1			11MAN10CT002		1Y																										
618	HP BYP 1 STEAM TEMPERATURE			11MAN40CT001		1Y																										
619	TEMPERATURE AFTER HP BYPASS 1			11MAN40CT002		1Y																										
620	HRSG 11 LP STEAM TEMPERATURE BEFORE STOP VALVE			11LBA65CT001		1Y																										
621	FG HEATER 11 HIGH PRESSURE			11EKC83CP101		1Y																										
622	LP S/H INLET DRAIN LEVEL SWITCH			11HAD50CL101		1Y																										
623	ATM BLOWOFF TANK TEMPERATURE			11LCQ70CT501		1Y																										
624	HRSG#11 CEMS CO VALUE			11HNE10CQ001		1M																										
625	HRSG#11 CEMS NOX VALUE			11HNE10CQ002		1M																										
626	HRSG#11 CEMS SO2 VALUE			11HNE10CQ003		1M																										
627	HRSG#11 CEMS O2 VALUE			11HNE10CQ004		1M																										
628	HRSG#11 CEMS CO2 VALUE			11HNE10CQ005		1M																										
629	HRSG#11 CEMS CH4 METHANE VALUE			11HNE10CQ006		1M																										
630	HRSG#11 CEMS STACK FLOW VALUE			11HNE10CQ007		1Y																										
631	HRSG#11 CEMS STACK TEMP VALUE			11HNE10CQ008		1Y																										
632	HRSG#11 CEMS STACK PRESSURE VALUE			11HNE10CQ009		1Y																										
633	HRSG#11 CEMS DUST VALUE			11HNE10CQ010		6M																										
634	HRSG#11 CEMS NH3 STACK VALUE			11HNE10CQ011		6M																										
635	HRSG#11 CEMS H2O STACK VALUE			11HNE10CQ012		6M																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
636	HRSG#11 CEMS OPACITY VALUE			11HNE10CQ013		6M																										
637	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT001A		1Y																										
638	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT001B		1Y																										
639	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT001C		1Y																										
640	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT001D		1Y																										
641	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT001E		1Y																										
642	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT001F		1Y																										
643	Flue Gas After Burner Temperature Element			11HNA05CT002A		1Y																										
644	Flue Gas After Burner Temperature Element			11HNA05CT002B		1Y																										
645	Flue Gas After Burner Temperature Element			11HNA05CT002C		1Y																										
646	Flue Gas After Burner Temperature Element			11HNA05CT002D		1Y																										
647	Flue Gas After Burner Temperature Element			11HNA05CT002E		1Y																										
648	Flue Gas After Burner Temperature Element			11HNA05CT002F		1Y																										
649	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			11HNA05CT003A		1Y																										
650	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			11HNA05CT003B		1Y																										
651	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			11HNA05CT003C		1Y																										
652	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			11HNA05CT003D		1Y																										
653	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temperature Element			11HNA05CT004A		1Y																										
654	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temperature Element			11HNA05CT004B		1Y																										
655	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temperature Element			11HNA05CT004C		1Y																										
656	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temperature Element			11HNA05CT004D		1Y																										
657	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT005A		1Y																										
658	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT005B		1Y																										
659	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT005C		1Y																										
660	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT005D		1Y																										
661	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT006A		1Y																										
662	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT006B		1Y																										
663	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT006C		1Y																										
664	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			11HNA05CT006D		1Y																										
665	Flue Gas Stack Outlet Temperature Element			11HNE05CT007A		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
666	Flue Gas Stack Outlet Temperature Element			11HNE05CT007B		1Y																										
667	INLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT01A		1Y																										
668	INLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT01B		1Y																										
669	INLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT01C		1Y																										
670	INLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT01D		1Y																										
671	INLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT01E		1Y																										
672	INLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT01F		1Y																										
673	FLUE GAS AFTER BURNER TEMPERATURE			12HNA05CT02A		1Y																										
674	FLUE GAS AFTER BURNER TEMPERATURE			12HNA05CT02B		1Y																										
675	FLUE GAS AFTER BURNER TEMPERATURE			12HNA05CT02C		1Y																										
676	FLUE GAS AFTER BURNER TEMPERATURE			12HNA05CT02D		1Y																										
677	FLUE GAS AFTER BURNER TEMPERATURE			12HNA05CT02E		1Y																										
678	FLUE GAS AFTER BURNER TEMPERATURE			12HNA05CT02F		1Y																										
679	HPSH1 TUBE METAL TEMPERATURE			12HNA05CT03A		1Y																										
680	HPSH1 TUBE METAL TEMPERATURE			12HNA05CT03B		1Y																										
681	HPSH1 TUBE METAL TEMPERATURE			12HNA05CT03C		1Y																										
682	HPSH1 TUBE METAL TEMPERATURE			12HNA05CT03D		1Y																										
683	BOX 2 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT04A		1Y																										
684	BOX 2 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT04B		1Y																										
685	BOX 2 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT04C		1Y																										
686	BOX 2 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT04D		1Y																										
687	BOX 3 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT05A		1Y																										
688	BOX 3 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT05B		1Y																										
689	BOX 3 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT05C		1Y																										
690	BOX 3 INLET FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT05D		1Y																										
691	OUTLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT06A		1Y																										
692	OUTLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT06B		1Y																										
693	OUTLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT06C		1Y																										
694	OUTLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT06D		1Y																										
695	OUTLET DUCT FLUE GAS TEMPERATURE			12HNA05CT07A		1Y																										
696	FLUE GAS STACK OUTLET TEMPERATURE			12HNA05CT07B		1Y																										
697	Inlet Duct Flue Gas Pressure TRANS			12HNA05CP001		3Y																										
698	Flue Gas Diff. Pressure TRANS			12HNA05CP002		3Y																										
699	Outlet Duct Flue Gas Pressure TRANS			12HNA05CP003		3Y																										
700	HP Drum Level TRANS			12HAD10CL001		3Y																										
701	HP Drum Level TRANS			12HAD10CL002		3Y																										
702	HP Drum Level TRANS			12HAD10CL003		3Y																										
703	HP Drum Pressure TRANS			12HAD10CP001		3Y																										
704	HP Drum Pressure TRANS			12HAD10CP002		3Y																										
705	HP Drum Pressure TRANS			12HAD10CP003		3Y																										
706	FGPH Extraction Temperature Element			12HAC10CT001		1Y																										
707	FGPH Extraction Temperature Element			12HAC10CT002		1Y																										
708	HP Feedwater Temperature Element			12LAB10CT001		1Y																										
709	HP Feedwater Temperature Element			12LAB10CT002		1Y																										
710	HP Feedwater Pressure TRANS			12LAB10CP001		3Y																										
711	HP Economizer Inlet Pressure TRANS			12LAB10CP002		3Y																										
712	HP Feedwater Flow TRANS			12LAB10CF001		3Y																										
713	HP Steam Outlet Pressure TRANS			12HAH10CP004		3Y																										
714	HP Steam Outlet Flow TRANS			12HAH10CF001		3Y																										
715	HP Superheater Outlet Pressure TRANS			12HAH10CP003		3Y																										
716	HP Superheater Outlet Pressure TRANS			12HAH10CP005		3Y																										
717	HP Superheater Outlet Pressure TRANS			12HAH10CP006		3Y																										
718	Attemperator Spraywater Flow TRANS			12LAE10CP001		3Y																										
719	Attemperator Spraywater Flow TRANS			12LAE10CF001		3Y																										
720	Attemperator Spraywater Flow TRANS			12LAE10CT001		1Y																										
721	Attemperator Inlet Pressure TRANS			12HAH10CP001		3Y																										
722	Attemperator Inlet Pressure TRANS			12HAH10CP002		3Y																										
723	LP Steam Outlet Pressure TRANS			12HAH50CP002		3Y																										
724	LP Steam Outlet Flow TRANS			12HAH50CF001		3Y																										
725	LP Superheater Outlet PressureTRANS			12HAH50CP001		3Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
726	LP Superheater Outlet PressureTRANS			12HAH50CP003		3Y																										
727	LP Superheater Outlet PressureTRANS			12HAH50CP004		3Y																										
728	LP SUPERHEATER DRAIN POT LINE TEMPERATURE			12HAH50CT001		1Y																										
729	LP SUPERHEATER OUTLET TEMPERATURE			12HAH50CT003		1Y																										
730	LP STEAM OUTLET TEMPERATURE-1			12HAH50CT004		1Y																										
731	LP STEAM OUTLET TEMPERATURE-2			12HAH50CT005		1Y																										
732	LP Drum Level TRANS			12HAD50CL001		3Y																										
733	LP Drum Level TRANS			12HAD50CL002		3Y																										
734	LP Drum Level TRANS			12HAD50CL003		3Y																										
735	LP Drum Pressure TRANS			12HAD50CP001		3Y																										
736	LP Drum Pressure TRANS			12HAD50CP002		3Y																										
737	LP Drum Pressure TRANS			12HAD50CP003		3Y																										
738	LP Economizer Outlet Flow TRANS			12HAC50CF001		3Y																										
739	Deaerator Pegging Water Flow TRANS			12HAC50CF002		3Y																										
740	LP Economizer Outlet Pressure TRANS			12HAC50CP001		3Y																										
741	LP Economizer Inlet Temperature Element			12LAB50CT001		1Y																										
742	LP Economizer Inlet Pressure TRANS			12LAB50CP001		3Y																										
743	Deaerator Pegging Steam Flow TRANS			12HAD10CF001		3Y																										
744	Deaerator Pegging Water Temperature Element			12HAC50CT002		1Y																										
745	Storage Tank Pressure TRANS			12LAA80CP001		3Y																										
746	Storage Tank Pressure TRANS			12LAA80CP002		3Y																										
747	Storage Tank Pressure TRANS			12LAA80CP003		3Y																										
748	Storage Tank Temperature Element			12LAA80CT005		1Y																										
749	Storage Tank Level TRANS			12LAA80CL001		3Y																										
750	Storage Tank Level TRANS			12LAA80CL002		3Y																										
751	Storage Tank Level TRANS			12LAA80CL003		3Y																										
752	Blowdown Tank Temperature Element			12LCQ90CT001		1Y																										
753	Blowdown Tank Discharge Temperature Element			12LCQ90CT002		1Y																										
754	Flash Tank Level TRANS			12HAD90CL001		3Y																										
755	Flash Tank PRESS TRANS			12HAD90CP001		3Y																										
756	Condensate Pump to Heat Exchange Temperature Element			12LAA80CT001		1Y																										
757	Heat Exchange to Deaerator Temperature Element			12LAA80CT002		1Y																										
758	Deaerator Outlet to Heat Exchange Temperature Element			12LAA80CT003		1Y																										
759	Heat Exchange to LP Feedwater Pump Temperature Element			12LAA80CT004		1Y																										
760	HP FEED WATER TEMPERATURE			12LAB30CT001		1Y																										
761	HP ECONOMIZER 2 OUTLET WATER TEMPERATURE			12HAC20CT001		1Y																										
762	HP DRUM TEMPERATURE			12HAD10CT001		1Y																										
763	HP DRUM TEMPERATURE			12HAD10CT002		1Y																										
764	HP DRUM OUTLET TEMPERATURE			12HAD10CT003		1Y																										
765	HP DRUM TEMPERATURE			12HAD10CT004		1Y																										
766	HP DRUM OUTLET TEMPERATURE			12HAD10CT005		1Y																										
767	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 4B			12HAH10CT001		1Y																										
768	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 4A			12HAH10CT002		1Y																										
769	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 3B			12HAH10CT003		1Y																										
770	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 3A			12HAH10CT004		1Y																										
771	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 2B			12HAH10CT005		1Y																										
772	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 2A			12HAH10CT006		1Y																										
773	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 1B			12HAH10CT007		1Y																										
774	HP S/H DRAIN TEMPERATURE 1A			12HAH10CT008		1Y																										
775	HP S/H OUTLET TEMPERATURE A			12HAH10CT009		1Y																										
776	HP S/H OUTLET TEMPERATURE B			12HAH10CT010		1Y																										
777	HP S/H OUTLET TEMPERATURE A			12HAH10CT011		1Y																										
778	HP S/H OUTLET TEMPERATURE B			12HAH10CT012		1Y																										
779	LP ECON OUTLET WATER TEMPERATURE			12HAC50CT001		1Y																										
780	LP BFP # 1 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			12LAB51CP201		1Y																										
781	LP BFP # 2 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			12LAB52CP201		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
782	LP BFP DISCHARGE HEADER PRESSURE			12LAB60CP001		1Y																										
783	HP BFP # 1 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			12LAB11CP201		1Y																										
784	HP BFP # 2 SUCTION INLET STAINER DP HIGH			12LAB12CP201		1Y																										
785	HP BFP DISCHARGE HEADER PRESSURE			12LAB20CP001		1Y																										
786	HP FEED WATER PRESSURE			12LAB30CP001		1Y																										
787	HP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			12LBA10CP001		1Y																										
788	LP MAIN STEAM OUTLET PRESSURE			12LBA50CP001		1Y																										
789	HRSG # 12 HPSH STEAM CONDENSATE DRAIN TEMP #7			12LBA10CT011		1Y																										
790	HRSG # 12 HPSHSTEAM CONDENSATE DRAIN TEMP #8			12LBA10CT021		1Y																										
791	HRSG # 12 LP STEAM CONDENSTATE DRAIN LEVEL #5			12LBA50CL001		1Y																										
792	HRSG # 12 LP STEAM CONDENSTATE DRAIN LEVEL #6			12LBA50CL002		1Y																										
793	HRSG # 12 HP PROCESS STEAM PRESSURE			12LBF10CP001		1Y																										
794	HRSG # 12 HP STEAM BYPASS OUTLET TEMPERATURE			12LBF10CT001		1Y																										
795	HRSG # 12 LP PROCESS STEAM PRESSURE			12LBF50CP001		1Y																										
796	HRSG # 12 LP STEAM BYPASS OUTLET TEMPERATURE			12LBF50CT001		1Y																										
797	HRSG # 12 LP STEAM BYPASS OUTLET TEMPERATURE			12LBF50CT002		1Y																										
798	CASING INLET GAS DUCT PRESSURE			12HBK90CP001		1Y																										
799	MAIN STACK PRESSURE			12HNE10CP001		1Y																										
800	FG PRESSURE BEFORE GT 12 FG FILTERS			12EKG81CP001		1Y																										
801	FG PRESSURE AFTER GT 12 FG HEATER			12EKG84CP001		1Y																										
802	LP BYPASS 2 STEAM PRESSURE			12MAN10CP001		1Y																										
803	AFTER LP BYPASS 2 PRESSURE			12MAN10CP002		1Y																										
804	HP BYPASS 2 STEAM PRESSURE			12MAN40CP001		1Y																										
805	AFTER HP BYPASS 2 PRESSURE			12MAN40CP002		1Y																										
806	GT 12 FG FILTERS DIFF PRESSURE			12EKG81CP002		1Y																										
807	HP FEED WATER FLOW			12LAB30CF001		1Y																										
808	HP MAIN STEAM OUTLET FLOW			12LBA10CF001		1Y																										
809	LP FEED WATER FLOW			12LAB50CF001		1Y																										
810	LP MAIN STEAM OUTLET FLOW			12LBA50CF001		1Y																										
811	MAIN STACK FLOW			12HNE10CF001		1Y																										
812	HOT WATER RETURN FLOW AFTER GT 12 FG HEATER			12LAB83CF001		1Y																										
813	HP BYPASS 1 WATER FLOW			12LCE50CF001		1Y																										
814	LP BYPASS 1 SPRAYWATER FLOW			12LCE40CF001		1Y																										
815	HP DRUM LEVEL C (LEFT)			12HAD10CL004		1Y																										
816	LP DRUM LEVEL C (LEFT)			12HAD50CL004		1Y																										
817	HRSG 12 BLOWDOWN PIT LEVEL			12UHW10CL001		1Y																										
818	HP MAIN STEAM OUTLET TEMPERATURE A			12LBA10CT001		1Y																										
819	HP MAIN STEAM OUTLET TEMPERATURE B			12LBA10CT002		1Y																										
820	HP MAIN STEAM OUTLET TEMPERATURE C			12LBA10CT003		1Y																										
821	HRSG 12 HP STEAM TEMPERATURE BEFORE STOP VALVE			12LBA25CT001		1Y																										
822	LP DRUM TEMPERATURE			12HAD50CT001		1Y																										
823	LP DRUM TEMPERATURE			12HAD50CT002		1Y																										
824	LP DRUM OUTLET TEMPERATURE			12HAD50CT003		1Y																										
825	LP MAIN STEAM OUTLET TEMPERATURE			12LBA50CT001		1Y																										
826	HRSG 12 LP STEAM TEMPERATURE BEFORE STOP VALVE			12LBA65CT001		1Y																										
827	ATM BLOW OFF TANK DISCHARGE TEMPERATURE			12LCQ70CT001		1Y																										
828	CASING INLET DUCT TEMPERATURE A			12HBK90CT001		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
829	CASING INLET DUCT TEMPERATURE B			12HBK90CT002		1Y																										
830	CASING INLET DUCT TEMPERATURE C			12HBK90CT003		1Y																										
831	CASING INLET DUCT TEMPERATURE D			12HBK90CT004		1Y																										
832	MAIN STACK TEMPERATURE A			12HNE90CT001		1Y																										
833	MAIN STACK TEMPERATURE B			12HNE90CT002		1Y																										
834	HOT WATER TEPERATURE AFTER GT 12 FG HEATER			12LAB83CT001		1Y																										
835	FG TEMPERATURE AFTER HEATER 12			12EKG84CT001		1Y																										
836	GTG 12 INLET AIR COOLING WATER RETURN TEMP			12QKA10CT001		1Y																										
837	GTG 12 INLET AIR COOLING WATER SUPPLY TEMP			12QKA30CT001		1Y																										
838	HRSG 12 BLOWDOWN PIT TEMPERATURE			12UHW10CT001		1Y																										
839	FG HEATER 12 HIGH PRESSURE			12EKC83CP101		1Y																										
840	LP S/H INLET DRAIN LEVEL SWITCH			12HAD50CL101		1Y																										
841	HRSG#12 CEMS CO VALUE			12HNE10CQ001		1M																										
842	HRSG#12 CEMS NOX VALUE			12HNE10CQ002		1M																										
843	HRSG#12 CEMS SO2 VALUE			12HNE10CQ003		1M																										
844	HRSG#12 CEMS O2 VALUE			12HNE10CQ004		1M																										
845	HRSG#12 CEMS CO2 VALUE			12HNE10CQ005		1M																										
846	HRSG#12 CEMS CH4 METHANE VALUE			12HNE10CQ006		1M																										
847	HRSG#12 CEMS STACK FLOW VALUE			12HNE10CQ007		1Y																										
848	HRSG#12 CEMS STACK TEMP VALUE			12HNE10CQ008		1Y																										
849	HRSG#12 CEMS STACK PRESSURE VALUE			12HNE10CQ009		1Y																										
850	HRSG#12 CEMS DUST VALUE			12HNE10CQ010		6M																										
851	HRSG#12 CEMS NH3 STACK VALUE			12HNE10CQ011		6M																										
852	HRSG#12 CEMS H2O STACK VALUE			12HNE10CQ012		6M																										
853	HRSG#12 CEMS OPACITY VALUE			12HNE10CQ013		6M																										
854	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT001A		1Y																										
855	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT001B		1Y																										
856	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT001C		1Y																										
857	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT001D		1Y																										
858	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT001E		1Y																										
859	Inlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT001F		1Y																										
860	Flue Gas After Burner Temperature Element			12HNA05CT002A		1Y																										
861	Flue Gas After Burner Temperature Element			12HNA05CT002B		1Y																										
862	Flue Gas After Burner Temperature Element			12HNA05CT002C		1Y																										
863	Flue Gas After Burner Temperature Element			12HNA05CT002D		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
864	Flue Gas After Burner Temperature Element			12HNA05CT002E		1Y																										
865	Flue Gas After Burner Temperature Element			12HNA05CT002F		1Y																										
866	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			12HNA05CT003A		1Y																										
867	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			12HNA05CT003B		1Y																										
868	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			12HNA05CT003C		1Y																										
869	HPSH1 Tube Metal Temperature Element			12HNA05CT003D		1Y																										
870	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temp Element			12HNA05CT004A		1Y																										
871	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temp Element			12HNA05CT004B		1Y																										
872	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temp Element			12HNA05CT004C		1Y																										
873	Flue Gas SCR Catalyst Outlet Temp Element			12HNA05CT004D		1Y																										
874	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT005A		1Y																										
875	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT005B		1Y																										
876	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT005C		1Y																										
877	Spool Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT005D		1Y																										
878	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT006A		1Y																										
879	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT006B		1Y																										
880	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT006C		1Y																										
881	Outlet Duct Flue Gas Temperature Element			12HNA05CT006D		1Y																										
882	Flue Gas Stack Outlet Temperature Element			12HNE05CT007A		1Y																										
883	Flue Gas Stack Outlet Temperature Element			12HNE05CT007B		1Y																										
884	COMPRESSOR INLET PRESSURE			11MBA10CP010		1Y																										
885	COMPRESSOR INLET PRESSURE			11MBA10CP011		1Y																										
886	COMPRESSOR INLET PRESSURE			11MBA10CP012		1Y																										
887	COMPRESSOR OUTLET PRESSURE			11MBA10CP015		1Y																										
888	COMPRESSOR OUTLET PRESSURE			11MBA10CP016		1Y																										
889	COMPRESSOR OUTLET PRESSURE			11MBA10CP017		1Y																										
890	COMBUSTOR CHAMBER PRESSURE			11MBA10CP030		1Y																										
891	PRESSURE DISC 1			11MBA10CP035		1Y																										
892	TURBINE E11HAUST PRESSURE			11MBA10CP045		1Y																										
893	TURBINE E11HAUST PRESSURE			11MBA10CP046		1Y																										
894	TURBINE E11HAUST PRESSURE			11MBA10CP047		1Y																										
895	PULSATION COMBUSTOR PRESSURE			11MBA10CP085		1Y																										
896	PULSATION COMBUSTOR PRESSURE			11MBA10CP090		1Y																										
897	PULSATION COMBUSTOR PRESSURE			11MBA10CP095		1Y																										
898	TURBINE STAGE 2 COOLING PRESSURE			11MBH10CP020		1Y																										
899	EXTERNAL STATOR COOLING PRESSURE			11MBH10CP025		1Y																										
900	TURBINE STAGE 3 COOLING PRESSURE			11MBH10CP030		1Y																										
901	GAS PRESSURE TRANS			11MBP10CP005		1Y																										
902	GAS PRESSURE TRANS			11MBP10CP010		1Y																										
903	GAS PRESSURE TRANS			11MBP10CP011		1Y																										
904	GAS PRESSURE TRANS			11MBP10CP012		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
905	MAIN GAS PRESSURE TRANS			11MBP10CP025		1Y																										
906	Coriolis Flow transmitter			11MBP20CF005		1Y																										
907	PILOT GAS PRESSURE TRANS			11MBP20CP025		1Y																										
908	CENTRAL GAS PRESSURE TRANS			11MBP30CP025		1Y																										
909	IGNITION GAS PRESSURE TRANS			11MBP60CP005		1Y																										
910	PRESSURE POINT, IGNITION GAS			11MBP60CP010		1Y																										
911	PRESSURE POINT			11MBV30CP005		1Y																										
912	PRESSURE POINT			11MBV30CP010		1Y																										
913	LUBE OIL PRESSURE			11MBV40CP015		1Y																										
914	LUBE OIL PRESSURE			11MBV40CP025		1Y																										
915	LUBE OIL PRESSURE			11MBV40CP055		1Y																										
916	COMPRESSOR INLET DIFF PRESSURE			11MBA10CP005		1Y																										
917	TURBINE E11HAUST DIFF PRESSURE			11MBA10CP040		1Y																										
918	TURBINE E11HAUST DIFF PRESSURE			11MBA10CP041		1Y																										
919	TURBINE E11HAUST DIFF PRESSURE			11MBA10CP042		1Y																										
920	INLET SYSTEM DIFF PRESSURE			11MBA10CP065		1Y																										
921	INLET SYSTEM DIFF PRESSURE			11MBA10CP070		1Y																										
922	INLET SYSTEM DIFF PRESSURE			11MBA10CP075		1Y																										
923	PRE FILTER DIFF PRESSURE			11MBL10CP005		1Y																										
924	PRE FILTER DIFF PRESSURE			11MBL30CP002		1Y																										
925	FILTER HOUSE DIFF PRESSURE			11MBL30CP004		1Y																										
926	FILTER HOUSE DIFF PRESSURE			11MBL30CP006		1Y																										
927	FILTER HOUSE DIFF PRESSURE			11MBL30CP008		1Y																										
928	PRESSURE IN LUBE OIL TANK			11MBV10CP015		1Y																										
929	PRESSURE IN LUBE OIL TANK			11MBV10CP020		1Y																										
930	PRESSURE IN LUBE OIL RETURN TANK			11MBV10CP025		1Y																										
931	LUBE OIL FILTER DIFF PRESSURE			11MBV40CP010		1Y																										
932	GAS TURBINE ROOM / AMBIENT DIFF PRESSURE			11SAG10CP005		1Y																										
933	DIFF PRESSURE OVER FAN			11SAG10CP010		1Y																										
934	DIFF PRESSURE OVER FAN			11SAG10CP015		1Y																										
935	DIFF PRESSURE OVER FAN			11SAG10CP020		1Y																										
936	GAS FUEL FLOW METER			11MBP10CF005		1Y																										
937	LUBE OIL TANK LEVEL			11MBV10CL010		1Y																										
938	BEARING 1 RADIAL TEMPERATURE			11MBA10CT005		1Y																										
939	BEARING 1 RADIAL TEMPERATURE			11MBA10CT010		1Y																										
940	BEARING 1 TRUST TEMPERATURE			11MBA10CT015		1Y																										
941	BEARING 1 TRUST TEMPERATURE			11MBA10CT020		1Y																										
942	COMPRESSOR INLET TEMPERATURE			11MBA10CT025		1Y																										
943	COMPRESSOR INLET TEMPERATURE			11MBA10CT026		1Y																										
944	COMPRESSOR INLET TEMPERATURE			11MBA10CT027		1Y																										
945	COMPRESSOR OUTLET TEMPERATURE			11MBA10CT030		1Y																										
946	COMPRESSOR OUTLET TEMPERATURE			11MBA10CT031		1Y																										
947	COMPRESSOR OUTLET TEMPERATURE			11MBA10CT032		1Y																										
948	TURBINE STATOR RING 1-2 TEMPERATURE			11MBA10CT035		1Y																										
949	TURBINE STATOR RING 1-2 TEMPERATURE			11MBA10CT040		1Y																										
950	TURBINE STATOR RING 1-2 TEMPERATURE			11MBA10CT045		1Y																										
951	TURBINE STATOR RING 2-3 TEMPERATURE			11MBA10CT050		1Y																										
952	TURBINE STATOR RING 2-3 TEMPERATURE			11MBA10CT055		1Y																										
953	TURBINE STATOR RING 2-3 TEMPERATURE			11MBA10CT060		1Y																										
954	OUTSIDE TURBINE STATOR TEMPERATURE			11MBA10CT065		1Y																										
955	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			11MBA10CT070		1Y																										
956	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			11MBA10CT075		1Y																										
957	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			11MBA10CT080		1Y																										
958	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			11MBA10CT085		1Y																										
959	BEARING 2 TEMPERATURE			11MBA10CT090		1Y																										
960	BEARING 2 TEMPERATURE			11MBA10CT095		1Y																										
961	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT100		1Y																										
962	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT105		1Y																										
963	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT110		1Y																										
964	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT115		1Y																										
965	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT120		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
966	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT125		1Y																										
967	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT130		1Y																										
968	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT135		1Y																										
969	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT140		1Y																										
970	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT145		1Y																										
971	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT150		1Y																										
972	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT155		1Y																										
973	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT160		1Y																										
974	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT165		1Y																										
975	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT170		1Y																										
976	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT175		1Y																										
977	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT180		1Y																										
978	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT185		1Y																										
979	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT190		1Y																										
980	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT195		1Y																										
981	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			11MBA10CT200		1Y																										
982	RADIAL BEARING PINION TURBINE SIDE TEMP			11MBK10CT005		1Y																										
983	RADIAL BEARING PINION GENERATOR SIDE TEMP			11MBK10CT010		1Y																										
984	RADIAL BEARING WHEEL TURBINE SIDE TEMP			11MBK10CT025		1Y																										
985	RADIAL BEARING WHEEL GENERATOR SIDE TEMP			11MBK10CT030		1Y																										
986	KEY PHASOR LOW SPEED SIDE			11MBK10CG025		1Y																										
987	TEMPERATURE TRANS			11MBL30CT005		1Y																										
988	GAS TEMPERATURE TRANS			11MBP10CT005		1Y																										
989	GAS TEMPERATURE TRANS			11MBP10CT006		1Y																										
990	GAS TEMPERATURE TRANS			11MBP10CT007		1Y																										
991	LUBE OIL TANK TEMPERATURE			11MBV10CT010		1Y																										
992	LUBE OIL SUPPLY TEMPERATURE			11MBV40CT005		1Y																										
993	LUBE OIL SUPPLY TEMPERATURE			11MBV40CT015		1Y																										
994	LUBE OIL SUPPLY TEMPERATURE			11MBV40CT025		1Y																										
995	GENERATOR DRIVEN END BEARING TEM			11MKA10CT005		1Y																										
996	GENERATOR NON DRIVEN END BEARING TEMP			11MKA10CT010		1Y																										
997	GENERATOR COOL AIR DRIVEN END TEMP			11MKA10CT015		1Y																										
998	GENERATOR WARM AIR DTEMPERATURE			11MKA10CT020		1Y																										
999	GENERATOR COOL AIR NON DRIVEN END TEMP			11MKA10CT025		1Y																										
1000	GENERATOR STATOR TEMPERATUREPHASE 1			11MKA10CT030		1Y																										
1001	GENERATOR STATOR PHASE TEMPERATURE 1			11MKA10CT031		1Y																										
1002	GENERATOR STATOR PHASE TEMPERATURE 1			11MKA10CT032		1Y																										
1003	GENERATOR STATOR PHASE TEMPERATURE 1			11MKA10CT033		1Y																										
1004	GENERATOR STATOR TEMPERATURE PHASE 2			11MKA10CT035		1Y																										
1005	GENERATOR STATOR TEMPERATURE PHASE 2			11MKA10CT036		1Y																										
1006	GENERATOR STATOR TEMPERATURE PHASE 2			11MKA10CT037		1Y																										
1007	GENERATOR STATOR TEMPERATURE PHASE 2			11MKA10CT038		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1027	PRESSURE TRANSMITTER			11MBP30CP005		1Y																										
1028	RH TRANS			11MBL30CM005		1Y																										
1029	FLAME DETECTION			11MBA10CQ005		1Y																										
1030	FLAME DETECTION			11MBA10CQ010		1Y																										
1031	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE			11QFA20CP100		1Y																										
1032	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE			11QFA20CP101		1Y																										
1033	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE			11QFA20CP102		1Y																										
1034	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR005		1Y																										
1035	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR010		1Y																										
1036	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR015		1Y																										
1037	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR020		1Y																										
1038	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR025		1Y																										
1039	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR030		1Y																										
1040	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR035		1Y																										
1041	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR040		1Y																										
1042	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR045		1Y																										
1043	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CR050		1Y																										
1044	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CT005		1Y																										
1045	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CT010		1Y																										
1046	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CT015		1Y																										
1047	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CT020		1Y																										
1048	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CT025		1Y																										
1049	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			11SGJ10CT030		1Y																										
1050	FIRE EXTINGUISHING SYSTEM CO2			11SGJ10CG005		1Y																										
1051	FIRE EXTINGUISHING SYSTEM CO2			11SGJ20CG005		1Y																										
1052	WEIGHING DEVICE			11SGJ10CG010		1Y																										
1053	WEIGHING DEVICE			11SGJ10CG015		1Y																										
1054	WEIGHING DEVICE			11SGJ10CG020		1Y																										
1055	COMPRESSOR GUIDE VANE POSITION			11MBA10CG030		1Y																										
1056	SPEED ROTOR			11MBA10CS005		1Y																										
1057	SPEED ROTOR			11MBA10CS010		1Y																										
1058	OVERSPEED ROTOR			11MBA10CS015		1Y																										
1059	OVERSPEED ROTOR			11MBA10CS020		1Y																										
1060	OVERSPEED ROTOR			11MBA10CS030		1Y																										
1061	AXIAL DISPLACEMENT			11MBA10CG005		1Y																										
1062	AXIAL DISPLACEMENT			11MBA10CG010		1Y																										
1063	KEY PHASOR			11MBA10CG015		1Y																										
1064	AXIAL DISPLACEMENT			11MBA10CG025		1Y																										
1065	VIBRATION BEARING 1			11MBA10CY005		1Y																										
1066	VIBRATION BEARING 2			11MBA10CY010		1Y																										
1067	VIBRATION BEARING 2			11MBA10CY015		1Y																										
1068	VIBRATION BEARING 2			11MBA10CY020		1Y																										
1069	VIBRATION BEARING 1			11MBA10CY025		1Y																										
1070	VIBRATION BEARING 1			11MBA10CY030		1Y																										
1071	Vibration bearing 1			11MBA10CY035		1Y																										
1072	Vibration bearing 1			11MBA10CY040		1Y																										
1073	Vibration bearing 1			11MBA10CY050		1Y																										
1074	Vibration bearing 2			11MBA10CY055		1Y																										
1075	CASING VIBRATION PINION TURBINE SIDE			11MBK10CY005		1Y																										
1076	CASING VIBRATION PINION TURBINE SIDE			11MBK10CY006		1Y																										
1077	CASING VIBRATION PINION TURBINE SIDE			11MBK10CY007		1Y																										
1078	CASING VIBRATION WHEEL GENERATOR SIDE			11MBK10CY030		1Y																										
1079	VIBRATION BEARING DRIVEN END			11MKA10CY005		1Y																										
1080	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			11MKA10CY010		1Y																										
1081	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			11MKA10CY015		1Y																										
1082	VIBRATION BEARING DRIVEN END			11MKA10CY020		1Y																										
1083	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			11MKA10CY025		1Y																										
1084	VIBRATION BEARING DRIVEN END			11MKA10CY030		1Y																										
1085	VIBRATION BEARING DRIVEN END			11MKA10CY035		1Y																										
1086	VIBRATION BEARING DRIVEN END			11MKA10CY040		1Y																										
1087	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			11MKA10CY045		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																		
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048		
1088	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			11MKA10CY050		1Y																												
1089	SAFETY CONTACT HAND BARRING COER IN POSITION			11MBK10CG005		1Y																												
1090	PNEUMATIC TIMER ACTIVATED			11SGJ10CG105		1Y																												
1091	Flame detector in GT room			11SGY10CR005		1Y																												
1092	Flame detector in GT room			11SGY10CR010		1Y																												
1093	Flame detector in GT room			11SGY10CR015		1Y																												
1094	Flame detector in GT room			11SGY10CR020		1Y																												
1095	Flame detector in GT room			11SGY10CR025		1Y																												
1096	Flame detector in GT room			11SGY10CR030		1Y																												
1097	Temperature detector in GT room			11SGY10CT005		1Y																												
1098	Temperature detector in GT room			11SGY10CT010		1Y																												
1099	Temperature detector in GT room			11SGY10CT015		1Y																												
1100	Temperature detector in GT room			11SGY10CT020		1Y																												
1101	Temperature detector in GT room			11SGY10CT025		1Y																												
1102	Temperature detector in GT room			11SGY10CT030		1Y																												
1103	Smoke detector in generator room			11SGY20CQ005		1Y																												
1104	Smoke detector in generator room			11SGY20CQ010		1Y																												
1105	Smoke detector in generator room			11SGY20CQ015		1Y																												
1106	Smoke detector in generator room			11SGY20CQ020		1Y																												
1107	Smoke detector, OMX 1001C			11SGY30CQ005		1Y																												
1108	Smoke detector, OMX 1001C			11SGY30CQ010		1Y																												
1109	Smoke detector, OMX 1001C			11SGY30CQ015		1Y																												
1110	GAS DETECTOR IN VENTILATION OUTLET			11SFY10CQ005		3Y																												
1111	GAS DETECTOR IN VENTILATION OUTLET			11SFY10CQ010		3Y																												
1112	GAS DETECTOR IN VENTILATION OUTLET			11SFY10CQ015		3Y																												
1113	GAS DETECTOR VENTILATION OUTLET GAS TURBINE ROOM			11SFY10CQ020		3Y																												
1114	GAS DETECTOR VENTILATION OUTLET GAS TURBINE ROOM			11SFY10CQ025		3Y																												
1115	GAS DETECTOR VENTILATION OUTLET GAS TURBINE ROOM			11SFY10CQ030		3Y																												
1116	GAS DETECTOR VENTILATION OUTLET GAS TURBINE ROOM			11SFY10CQ065		3Y																												
1117	GAS DETECTOR VENTILATION OUTLET GAS TURBINE ROOM			11SFY10CQ070		3Y																												
1118	GAS DETECTOR VENTILATION OUTLET GAS TURBINE ROOM			11SFY10CQ075		3Y																												
1119	LIMIT SWITCH PNEUMATICALLY OPERATED			11SGJ10CP005		1Y																												
1120	PRESSURE POINT AFTER BEARING NO1			11MBV10CP030		1Y																												
1121	PRESSURE POINT AFTER BEARING NO2			11MBV10CP035		1Y																												
1122	PRESSURE POINT AFTER FLUSHING			11MBV10CP040		1Y																												
1123	PRESSURE POINT AFTER GENERATOR BEARING			11MBV10CP050		1Y																												
1124	PRESSURE POINT, BEFORE BEARING NO 1			11MBV40CP030		1Y															</													

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1143	TURBINE EXHAUST PRESSURE			12MBA10CP047		1Y																										
1144	PULSATION COMBUSTOR PRESSURE			12MBA10CP085		1Y																										
1145	PULSATION COMBUSTOR PRESSURE			12MBA10CP090		1Y																										
1146	PULSATION COMBUSTOR PRESSURE			12MBA10CP095		1Y																										
1147	TURBINE STAGE 2 COOLING PRESSURE			12MBH10CP020		1Y																										
1148	EXTERNAL STATOR COOLING PRESSURE			12MBH10CP025		1Y																										
1149	TURBINE STAGE 3 COOLING PRESSURE			12MBH10CP030		1Y																										
1150	GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP10CP005		3Y																										
1151	GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP10CP010		3Y																										
1152	GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP10CP011		3Y																										
1153	GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP10CP012		3Y																										
1154	MAIN GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP10CP025		3Y																										
1155	Coriolis Flow transmitter			11MBP20CF005		3Y																										
1156	PILOT GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP20CP025		3Y																										
1157	CENTRAL GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP30CP025		3Y																										
1158	IGNITION GAS PRESSURE TRANSMITTER			12MBP60CP005		3Y																										
1159	PRESSURE POINT, IGNITION GAS			12MBP60CP010		3Y																										
1160	PRESSURE POINT			12MBV30CP005		1Y																										
1161	PRESSURE POINT			12MBV30CP010		1Y																										
1162	LUBE OIL PRESSURE			12MBV40CP015		3Y																										
1163	LUBE OIL PRESSURE			12MBV40CP025		3Y																										
1164	LUBE OIL PRESSURE			12MBV40CP055		3Y																										
1165	COMPRESSOR INLET DIFF PRESSURE			12MBA10CP005		1Y																										
1166	TURBINE EXHAUST DIFF PRESSURE			12MBA10CP040		1Y																										
1167	TURBINE EXHAUST DIFF PRESSURE			12MBA10CP041		1Y																										
1168	TURBINE EXHAUST DIFF PRESSURE			12MBA10CP042		1Y																										
1169	INLET SYSTEM DIFF PRESSURE			12MBA10CP065		1Y																										
1170	INLET SYSTEM DIFF PRESSURE			12MBA10CP070		1Y																										
1171	INLET SYSTEM DIFF PRESSURE			12MBA10CP075		1Y																										
1172	PRE FILTER DIFF PRESSURE			12MBL10CP005		1Y																										
1173	PRE FILTER DIFF PRESSURE			12MBL30CP002		1Y																										
1174	FILTER HOUSE DIFF PRESSURE			12MBL30CP004		1Y																										
1175	FILTER HOUSE DIFF PRESSURE			12MBL30CP006		1Y																										
1176	FILTER HOUSE DIFF PRESSURE			12MBL30CP008		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1204	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			12MBA10CT070		1Y																										
1205	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			12MBA10CT075		1Y																										
1206	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			12MBA10CT080		1Y																										
1207	TURBINE VANE SEAL STAGE 2 TEMPERATURE			12MBA10CT085		1Y																										
1208	BEARING 2 TEMPERATURE			12MBA10CT090		1Y																										
1209	BEARING 2 TEMPERATURE			12MBA10CT095		1Y																										
1210	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT100		1Y																										
1211	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT105		1Y																										
1212	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT110		1Y																										
1213	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT115		1Y																										
1214	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT120		1Y																										
1215	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT125		1Y																										
1216	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT130		1Y																										
1217	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT135		1Y																										
1218	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT140		1Y																										
1219	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT145		1Y																										
1220	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT150		1Y																										
1221	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT155		1Y																										
1222	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT160		1Y																										
1223	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT165		1Y																										
1224	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT170		1Y																										
1225	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT175		1Y																										
1226	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT180		1Y																										
1227	TURBINE E11HAUST TEMPERATURE			12MBA10CT185																												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1265	GT ROOM OUTLET AIR TEMPERATURE			12SAG10CT030		1Y																										
1266	TEMPERATURE SENSOR			12SDB50CT005		1Y																										
1267	CLEANING SYSTEM			12SDB70CL005		1Y																										
1268	PRESSURE AFTER 12MBV21AP005			12MBV21CP005		1Y																										
1269	PRESSURE AFTER 12MBV22AP005			12MBV22CP005		1Y																										
1270	PRESSURE AFTER 12MBV23AP005			12MBV23CP005		1Y																										
1271	Gauge Pressure Transmitter			12MBA10CP050		1Y																										
1272	Gauge Pressure Transmitter			12MBA10CP055		1Y																										
1273	Gauge Pressure Transmitter			12MBA10CP060		1Y																										
1274	AIR FLOW SENSOR			12SAB10CF005		1Y																										
1275	LEAKAGE DETECTOR GENERATOR			12MKA10CL005		1Y																										
1276	LEAKAGE DETECTOR GENERATOR			12MKA10CL010		1Y																										
1277	MAIN GAS			12MBP30CP005		1Y																										
1278	DIFF PRESSURE OVER OIL MIST FILTER			12MBV10CP010		1Y																										
1279	DIFF PRESSURE OVER OIL MIST FILTER			12MBV10CP020		1Y																										
1280	DIFF PRESSURE OVER OIL MIST FILTER			12MBV10CP025		1Y																										
1281	RH TRANSMITTER			12MBL30CM005		1Y																										
1282	FLAME DETECTION			12MBA10CQ005		1Y																										
1283	FLAME DETECTION			12MBA10CQ010		1Y																										
1284	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE			12QFA20CP100		1Y																										
1285	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE			12QFA20CP101		1Y																										
1286	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE			12QFA20CP102		1Y																										
1287	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR005		1Y																										
1288	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR010		1Y																										
1289	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR015		1Y																										
1290	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR020		1Y																										
1291	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR025		1Y																										
1292	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR030		1Y																										
1293	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR035		1Y																										
1294	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR040		1Y																										
1295	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR045		1Y																										
1296	FLAME DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CR050		1Y																										
1297	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CT005		1Y																										
1298	TEMPERATURE DETECTOR IN GT ROOM			12SGJ10CT010		1Y														</												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1326	Vibration bearing 1			12MBA10CY050		1Y																										
1327	Vibration bearing 2			12MBA10CY055		1Y																										
1328	CASING VIBRATION PINION TURBINE SIDE			12MBK10CY005		1Y																										
1329	CASING VIBRATION PINION TURBINE SIDE			12MBK10CY006		1Y																										
1330	CASING VIBRATION PINION TURBINE SIDE			12MBK10CY007		1Y																										
1331	CASING VIBRATION WHEEL GENERATOR SIDE			12MBK10CY030		1Y																										
1332	VIBRATION BEARING DRIVEN END			12MKA10CY005		1Y																										
1333	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			12MKA10CY010		1Y																										
1334	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			12MKA10CY015		1Y																										
1335	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			12MKA10CY020		1Y																										
1336	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			12MKA10CY030		1Y																										
1337	VIBRATION BEARING DRIVEN END			12MKA10CY035		1Y																										
1338	VIBRATION BEARING DRIVEN END			12MKA10CY040		1Y																										
1339	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			12MKA10CY045		1Y																										
1340	VIBRATION BEARING NON DRIVEN END			12MKA10CY050		1Y																										
1341	SAFETY CONTACT HAND BARRING COER IN POSITION			12MBK10CG005		1Y																										
1342	PNEUMATIC TIMER ACTIVATED			12SGJ10CG105		1Y																										
1343	Flame detector in GT room			12SGY10CR005		1Y																										
1344	Flame detector in GT room			12SGY10CR010		1Y																										
1345	Flame detector in GT room			12SGY10CR015		1Y																										
1346	Flame detector in GT room			12SGY10CR020		1Y																										
1347	Flame detector in GT room			12SGY10CR025		1Y																										
1348	Flame detector in GT room			12SGY10CR030		1Y																										
1349	Temperature deteclor in GT room			12SGY10CT005		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1381	PRESSURE POINT, AFTER JACKING OIL PUMP			12MBV80CP010		1Y																										
1382	PRESSURE POINT, AFTER JACKING OIL PUMP			12MBV80CP015		1Y																										
1383	PRESSURE POINT, AFTER JACKING OIL PUMP			12MBV80CP020		1Y																										
1384	PRESSURE POINT, AFTER JACKING OIL PUMP			12MBV80CP025		1Y																										
1385	RECYCLE WATER PUMP DISCHARGE PRESSURE TRANS			00GBS43CP001		3Y																										
1386	MULTIMEDIA FILTER A DIFF PRESSURE TRANS			00GBB11CP001		3Y																										
1387	MULTIMEDIA FILTER B DIFF PRESSURE TRANS			00GBB12CP001		3Y																										
1388	MULTIMEDIA FILTER C DIFF PRESSURE TRANS			00GBB13CP001		3Y																										
1389	MULTIMEDIA FILTER D DIFF PRESSURE TRANS			00GBB14CP001		3Y																										
1390	MMF FEED PUMP DISCHARGE PRESSURE TRANS			00GBK13CP001		3Y																										
1391	MMF BACKWASH PUMP DISCHARGE PRESSURE TRANS			00GBP13CP001		3Y																										
1392	1ST PASS RO 5 MICRON FILTER DIFF PRESSURE TRANS			00GCB10CP001		3Y																										
1393	1ST PASS RO 1 MICRON FILTER DIFF PRESSURE TRANS			00GCB20CP001		3Y																										
1394	1ST PASS RO FEED PUMP DISCHARGE PRESSURE TRANS			00GCK13CP001		3Y																										
1395	1ST PASS RO HIGH PRESSURE PUMP INLET PRES TRANS			00GCK20CP001		3Y																										
1396	1ST PASS RO HIGH PRESSURE PUMP A DISCH PRES TRANS			00GCK21CP001		3Y																										
1397	1ST PASS RO HIGH PRESSURE PUMP B DISCH PRES TRANS			00GCK22CP001		3Y																										
1398	1ST PASS RO HIGH PRESSURE PUMP C DISCH PRES TRANS			00GCK23CP001		3Y																										
1399	1ST PASS RO HIGH PRESSURE PUMP D DISCH PRES TRANS			00GCK24CP001		3Y																										
1400	1ST PASS RO HIGH PRESSURE PUMP E DISCH PRES TRANS			00GCK25CP001		3Y																										
1401	1ST PASS RO TRAIN A INLET PRESSURE TRANS			00GCF21CP001		3Y																										
1402	1ST PASS RO TRAIN A INTERMEDIATE PRESSURE TRANS			00GCF21CP002		3Y																										
1403	1ST PASS RO TRAIN A CONCENTRATE PRESSURE TRANS			00GCF21CP003		3Y																										
1404	1ST PASS RO TRAIN B INLET PRESSURE TRANS			00GCF22CP001		3Y																										
1405	1ST PASS RO TRAIN B INTERMEDIATE PRESSURE TRANS			00GCF22CP002		3Y																										
1406	1ST PASS RO TRAIN B CONCENTRATE PRESSURE TRANS			00GCF22CP003		3Y																										
1407	2ND PASS RO 1 MICRON FILTER DIFF PRESSURE TRANS			00GCB30CP001		3Y																										
1408	2ND PASS RO FEED PUMP DISCHARGE PRESSURE TRANS			00GCK33CP001		3Y																										
1409	2ND PASS RO HIGH PRESSURE PUMP INLET PRES TRANS			00GCK40CP001		3Y																										
1410	2ND PASS RO HIGH PRESSURE PUMP A DISCH PRES TRANS			00GCK41CP001		3Y																										
1411	2ND PASS RO HIGH PRESSURE PUMP B DISCH PRES TRANS			00GCK42CP001		3Y																										
1412	2ND PASS RO HIGH PRESSURE PUMP C DISCH PRES TRANS			00GCK43CP001		3Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1413	2ND PASS RO HIGH PRESSURE PUMP D DISCH PRES TRANS			00GCK44CP001		3Y																										
1414	2ND PASS RO TRAIN A INLET PRESSURE TRANS			00GCF41CP001		3Y																										
1415	2ND PASS RO TRAIN A INTERMEDIATE PRESSURE TRANS			00GCF41CP002		3Y																										
1416	2ND PASS RO TRAIN A CONCENTRATE PRESSURE TRANS			00GCF41CP003		3Y																										
1417	2ND PASS RO TRAIN B INLET PRESSURE TRANS			00GCF42CP001		3Y																										
1418	2ND PASS RO TRAIN B INTERMEDIATE PRESSURE TRANS			00GCF42CP002		3Y																										
1419	2ND PASS RO TRAIN B CONCENTRATE PRESSURE TRANS			00GCF42CP003		3Y																										
1420	EDI 1 MICRON FILTER DIFF PRESSURE TRANS			00GCB50CP001		3Y																										
1421	EDI FEED PUMP DISCHARGE PRESSURE TRANS			00GCK53CP001		3Y																										
1422	NEUTRALIZED WATER TRANSFER PUMP DISCH PRES TRANS			00GCR13CP001		3Y																										
1423	SERVICE AIR SUPPLY DIFF PRESSURE TRANS			00QEB10CP001		3Y																										
1424	INSTRUMENT AIR RECEIVER TANK PRESSURE			00QFB20CP001		3Y																										
1425	INSTRUMENT AIR DISCHARGE PRESSURE1			00QFB20CP002		3Y																										
1426	INSTRUMENT AIR DISCHARGE PRESSURE2			00QFB20CP003		3Y																										
1427	INSTRUMENT AIR SUPPLY PRESSURE TRANS			00QFB70CP001		3Y																										
1428	CLARIFIER INLET FLOW TRANS			00GBD10CF001		6Y																										
1429	RECYCLE WATER PUMP FLOW TRANS			00GBS43CF001		6Y																										
1430	SERVICE FIRE WATER TANK			00GBB15CP201		3Y																										
1431	MMF SERVICE FLOW TRANS			00GBB15CF001		6Y																										
1432	SERVICE FIRE WATER TANK			00GBL10CL001		3Y																										
1433	SERVICE FIRE WATER TANK			00GBL10CL002		3Y																										
1434	DEMIN WATER TANK LEVEL			00GCL10CL002		3Y																										
1435	MMF BACKWASH PUMP FLOW TRANS			00GBP13CF001		6Y																										
1436	1ST PASS RO FEED PUMP FLOW TRANS			00GCK13CF001		6Y																										
1437	1ST PASS RO TRAIN A PERMEATE FLOW TRANS			00GCF21CF001		6Y																										
1438	1ST PASS RO TRAIN A CONCENTRATE FLOW TRANS			00GCF21CF002		6Y																										
1439	1ST PASS RO TRAIN B PERMEATE FLOW TRANS			00GCF22CF001		6Y																										
1440	1ST PASS RO TRAIN B CONCENTRATE FLOW TRANS			00GCF22CF002		6Y																										
1441	2ND PASS RO FEED PUMP FLOW TRANS			00GCK33CF001		6Y																										
1442	2ND PASS RO TRAIN A PERMEATE FLOW TRANS			00GCF41CF001		6Y																										
1443	2ND PASS RO TRAIN A CONCENTRATE FLOW TRANS			00GCF41CF002		6Y																										
1444	2ND PASS RO TRAIN B PERMEATE FLOW TRANS			00GCF42CF001		6Y																										
1445	2ND PASS RO TRAIN B CONCENTRATE FLOW TRANS			00GCF42CF002		6Y																										
1446	EDI UNIT A PERMEATE FLOW TRANS			00GCF51CF001		6Y																										
1447	EDI UNIT A CONCENTRATE FLOW TRANS			00GCF51CF002		6Y																										
1448	EDI UNIT B PERMEATE FLOW TRANS			00GCF52CF001		6Y																					</					

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1456	POLYMER FEED TANK LEVEL TRANS			00GBN50CL001		3Y																										
1457	1ST PASS RO WATER TANK LEVEL TRANS			00GCK30CL001		3Y																										
1458	2ND PASS RO WATER TANK LEVEL TRANS			00GCK50CL001		3Y																										
1459	CIP TANK LEVEL TRANS			00GCP10CL001		3Y																										
1460	ANTI-SCALE FEED TANK LEVEL TRANS			00GCN10CL001		3Y																										
1461	SMBS FEED TANK LEVEL TRANS			00GCN20CL001		3Y																										
1462	BIOCIDE FEED TANK LEVEL TRANS			00GCN30CL001		3Y																										
1463	ACID FEED TANK LEVEL TRANS			00GCN50CL001		3Y																										
1464	NEUTRALIZATION BASIN LEVEL TRANS			00GCR10CL001		3Y																										
1465	SLUDGE THICKENER LEVEL SWITCH "LOW"			00GBS10CL201		3Y																										
1466	SLUDGE THICKENER LEVEL SWITCH "LOW LOW"			00GBS10CL202		3Y																										
1467	FILTER PRESS PRESSURE SWITCH HH			00GBS20CP201		1Y																										
1468	RECYCLE WATER PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GBS41CP201		1Y																										
1469	RECYCLE WATER PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GBS42CP201		1Y																										
1470	MMF FEED PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GBK11CP201		1Y																										
1471	MMF FEED PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GBK12CP201		1Y																										
1472	MMF BACKWASH PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GBP11CP201		1Y																										
1473	MMF BACKWASH PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GBP12CP201		1Y																										
1474	POLYMER PREPARATION TANK LEVEL SWITCH H			00GBN50CL201		1Y																										
1475	POLYMER PREPARATION TANK LEVEL SWITCH HH			00GBN50CL202		1Y																										
1476	POLYMER HOPPER LEVEL SWITCH "LOW LOW"			00GBN50CL203		1Y																										
1477	1ST PASS RO FEED PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCK11CP201		1Y																										
1478	1ST PASS RO FEED PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCK12CP201		1Y																										
1479	2ND PASS RO FEED PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCK31CP201		1Y																										
1480	2ND PASS RO FEED PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCK32CP201		1Y																										
1481	EDI FEED PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCK51CP201		1Y																										
1482	EDI FEED PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCK52CP201		1Y																										
1483	CIP PUMP A DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCP11CP201		1Y																										
1484	CIP PUMP B DIFF PRESSURE SWITCH HH			00GCP12CP201		1Y																										
1485	NEUTRALIZED WATER TRANSFER PUMP A DIFF PRES SWITCH HH			00GCR11CP201		1Y																										
1486	NEUTRALIZED WATER TRANSFER PUMP B DIFF PRES SWITCH HH			00GCR12CP201		1Y																										
1487	COMMON CONDENSATE TO DEARATOR FLOW			00GHC22CF001		3Y																										
1488	INSPECTION TANK DISCHARGE TO DRAIN - TEMPERATURE			00GNK20CT001		3Y																										
1489	SCALE INHIBITOR INJECTION TANK LEVEL			00PBN30CL001		3Y																										
1490	SULPHURIC ACID TANK LEVEL			00PBE10CL001		3Y																										
1491	SODIUM HYPOCHORITE TANK LEVEL			00PBN10CL001		3Y																										
1492	SERVICE WATER TANK LEVEL - 1			00GBL10CL001		3Y																										
1493	SERVICE WATER TANK LEVEL - 2			00GBL10CL002		3Y																										
1494	SERVICE WATER PUMP HEADER PRESSURE			00GHA20CP001		3Y																										
1495	CT MAKE-UP PUMP HEADER PRESSURE			00PAR20CP001		3Y																										
1496	SERVICE WATER PUMP #1 SUCTION DP HIGH			00GHA11CP001		3Y																										
1497	SERVICE WATER PUMP #2 SUCTION DP HIGH			00GHA12CP001		3Y																										
1498	COOLING TOWER MAKEUP PUMP #1 SUCTION DP HIGH			00PAR11CP001		3Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1499	COOLING TOWER MAKEUP PUMP #2 SUCTION DP HIGH			00PAR12CP001		3Y																										
1500	DM TANK LEVEL - 1			00GCL10CL001		3Y																										
1501	DM TANK LEVEL - 2			00GCL10CL002		3Y																										
1502	DM DISTRIBUTION PUMP (CYCLE MAKEUP) HEADER PRESSURE			00GHC20CP001		3Y																										
1503	DM TRANSFER PUMP (FOR INDUSTRIAL USE) HEADER PRESSURE			00GHC40CP001		3Y																										
1504	DM DISTRIBUTION PUMP #1 (CYCLE MAKEUP) SUCTION DP HIGH			00GHC11CP001		3Y																										
1505	DM DISTRIBUTION PUMP #2 (CYCLE MAKEUP) SUCTION DP HIGH			00GHC12CP001		3Y																										
1506	DM TRANSFER PUMP #1 (FOR INDUSTRIAL USE) SUCTION DP HIGH			00GHC31CP001		3Y																										
1507	DM TRANSFER PUMP # 2 (FOR INDUSTRIAL USE) SUCTION DP HIGH			00GHC32CP001		3Y																										
1508	HRSG BLOWDOWN SUMP TEMPERATURE			00GMA10CT001		3Y																										
1509	AUX BOILER BLOWDOWN TANK DRAIN TEMPERATURE			00GMA60CT001		3Y																										
1510	INSPECTION TANK LEVEL			00GNK10CL001		3Y																										
1511	HRSG HP DRUM PHOSPHATE DOSING TANK LEVEL			00QCA10CL001		3Y																										
1512	HRSG ANTI-OXIDANT DOSING TANK LEVEL			00QCB10CL001		3Y																										
1513	HRSG AMINE DOSING TANK LEVEL			00QCC10CL001		3Y																										
1514	JOCKEY FIRE PUMP PRESSURE			10SGA21CP001		1Y																										
1515	ELECTRICAL FIRE PUMP PRESSURE			10SGA22CP001		1Y																										
1516	DIESEL FIRE PUMP PRESSURE			10SGA23CP001		1Y																										
1517	DIESEL FIRE PUMP WATER TEMPERATURE			10SGA21CP001		1Y																										
1518	FUEL TANK DIESEL FIRE PUMP LEVEL			00SGA11CL201		1Y																										
1519	FUEL GAS SUPPLY PRESSURE AT FILTER / SEPARATOR INLET			00EKG10CP001		3Y																										
1520	FUEL GAS DRAIN SUMP			00EKR10CL501		3Y																										
1521	GAS HEATER#11 VESSEL LEAK PRESSURE			11EKC10CP001		3Y																										
1522	GAS HEATER#12 VESSEL LEAK PRESSURE			12EKC10CP001		3Y																										
1523	FGPH EXTRACTION LINE PRESSURE -1			11HAC10CP001		3Y																										
1524	FGPH EXTRACTION LINE PRESSURE -2			11HAC10CP002		3Y																										
1525	FGPH EXTRACTION LINE PRESSURE -1			12HAC10CP001		3Y																										
1526	FGPH EXTRACTION LINE PRESSURE -2			12HAC10CP002		3Y																										
1527	NO.1 GAS FILTER/SEPERATOR LEVEL-1			00EKB11CL001		3Y																										
1528	NO.1 GAS FILTER/SEPERATOR LEVEL-2			00EKB11CL002		3Y																										
1529	NO.2 GAS FILTER/SEPERATOR LEVEL-1			00EKB12CL001		3Y																										
1530	NO.2 GAS FILTER/SEPERATOR LEVEL-2			00EKB12CL002		3Y																										
1531	FGPH EXTRACTION LINE FLOW-11			11HAC10CF001		3Y																										
1532	FGPH EXTRACTION LINE FLOW-12			12HAC10CF001		3Y																										
1533	NO.1 GAS FILTER/SEPERATOR DIFFERENTIAL PRES			00EKB11CP201		3Y																										
1534	NO.2 GAS FILTER/SEPERATOR DIFFERENTIAL PRES			00EKB12CP201		3Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																		
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048		
1535	GAS HEATER #11 INLET TEMPERATURE			11EKG40CT001		1Y																												
1536	GAS HEATER #12 INLET TEMPERATURE			12EKG40CT001		1Y																												
1537	GAS HEATER#11 OUTLET TEMPERATURE -1			11EKG40CT002		1Y																												
1538	GAS HEATER#11 OUTLET TEMPERATURE -2			11EKG40CT003		1Y																												
1539	GAS HEATER#12 OUTLET TEMPERATURE -1			12EKG40CT002		1Y																												
1540	GAS HEATER#12 OUTLET TEMPERATURE -2			12EKG40CT003		1Y																												
1541	GAS HEATER#11 WATER INLET TEMPERATURE			11EKC10CT001		1Y																												
1542	GAS HEATER#11 WATER OUTLET TEMPERATURE			11EKC10CT002		1Y																												
1543	GAS HEATER#12 WATER INLET TEMPERATURE			12EKC10CT001		1Y																												
1544	GAS HEATER#12 WATER OUTLET TEMPERATURE			12EKC10CT002		1Y																												
1545	DEAERATOR STORAGE TANK PRESSURE			10LAA30CP001		1Y																												
1546	DEAERATOR STORAGE TANK PRESSURE			10LAA30CP002		1Y																												
1547	HP/LP BFP HP COMMON DISCHARGE PRESSURE			10LAB25CP001		1Y																												
1548	HP/LP BFP LP COMMON DISCHARGE PRESSURE			10LAB17CP001		1Y																												
1549	DEMIN WATER PUMPS DISCHARGE PRESSURE			10GCB40CP001		1Y																												
1550	BACKWASH PUMPS DISCHARGE PRESSURE			10GCR40CP001		1Y																												
1551	SERVICE WATER PUMPS DISCHARGE PRESSURE			10GHB40CP001		1Y																												
1552	DEMIN WATER PUMPS DISCHARGE PRESSURE			10GHC80CP001		1Y																												
1553	CT MAKE-UP PUMPS DISCHARGE PRESSURE			10PAR40CP001		1Y																												
1554	MCW SUPPLY PRESSURE			10PAB35CP001		1Y																												
1555	PRESSURE AFTER ACW PUMPS			10PCB30CP001		1Y																												
1556	CCW PUMPS COMMON DISCHARGE PRESSURE			10PGA11CP010		1Y																												
1557	INSTRUMENT AIR HEADER PRESSURE A			10QFB10CP001		1Y																												
1558	INSTRUMENT AIR HEADER PRESSURE B			10QFB10CP002		1Y																												
1559	INSTRUMENT AIR PRESSURE C			10QFB10CP003		1Y																												
1560	INST AIR RECVR PRESSURE			10QEA10CP001		1Y																												
1561	SERVICE AIR RECVR PRESSURE			10QEA20CP002		1Y																												
1562	SERVICE AIR HEADER PRESSURE			10QEB10CP001		1Y																												
1563	PRESSURE BEFORE BYPASS STATION			10LBA85CP001		1Y																												
1564	ST EXHAUST PRESSURE A			10MAC10CP004		1Y																												
1565	ST EXHAUST PRESSURE B			10MAC10CP005		1Y																												
1566	ST EXHAUST PRESSURE C			10MAC10CP006		1Y																												
1567	PRESSURE AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA20CP001		1Y																												
1568	PROCESS STEAM LINE PRESS			10NAA20CP003		1Y																												
1569	PRESSURE 1 AFTER BYPASS PROCESS STEAM STATION			10NAA30CP001		1Y																												
1570	PRESSURE 2 AFTER BYPASS PROCESS STEAM STATION			10NAA30CP002		1Y																												
1571	IU STEAM LINE 1 PRESSURE			10NAA40CP001		1Y																												
1572	IU STEAM LINE 2 PRESSURE			10NAA50CP001		1Y																												
1573	MOTIVE STM TO EJEC PRESSURE			10MAJ10CP001		1Y																												
1574	PRESS AFTER COND PUMPS			10LCA30CP001		1Y																												
1575	CONDENSATE TO DEAIR PRESSURE			10LCA32CP001		1Y																												
1576	CONDENSATE SPRAY AFTER STRAINER PRESSURE			10LCE10CP002		1Y																												
1577	EXTRACTION STM 1 PRESSURE			10LBD10CP001		1Y																												
1578	EXTRACTION STM 2 PRESSURE			10LBD20CP001		1Y																												
1579	ACW PUMP 1 SUCTION STRAINER DIFF PRESSURE			10PCB11CP001		1Y																												
1580	ACW PUMP 2 SUCTION STRAINER DIFF PRESSURE			10PCB12CP001		1Y																												
1581	BYPASS STEAM STATION STRAINER DIFF PRESSURE			10LAE50CP001		1Y																												
1582	CONDENSATE SPRAY STRAINER DIFF PRESSURE			10LCE10CP001		1Y																												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1583	TREATED WATER INLET FLOW			10GAA10CF001		1Y																										
1584	DEMIN WATER PUMPS DISCHARGE FLOW			10GHC80CF001		1Y																										
1585	CONDENSATE MAKE-UP FLOW			10GHC80CF002		1Y																										
1586	CT BLOWDOWN PUMPS DISCHARGE FLOW			10GMA40CF001		1Y																										
1587	WASTE WATER DISCHARGE FLOW			10GMB40CF001		1Y																										
1588	CT MAKE UP WATER FLOW			10PAR40CF001		1Y																										
1589	CT BLOWDOWN FLOW			10PAB31CF001		1Y																										
1590	AFTER STEAM STATION FLOW			10NAA20CF001		1Y																										
1591	PROCESS STEAM FLOW MEASUEMENT A			10NAA21CF001		1Y																										
1592	PROCESS STEAM FLOW MEASUEMENT B			10NAA22CF001		1Y																										
1593	IU STEAM LINE 2 FLOW			10NAA50CF001		1Y																										
1594	CONDENSATE TO DEAERATOR FLOW			10LCA32CF001		1Y																										
1595	FEED WATER STORAGE TANK LEVEL A (RIGHT)			10LAA30CL001		1Y																										
1596	FEED WATER STORAGE TANK LEVEL B (RIGHT)			10LAA30CL002		1Y																										
1597	FEED WATER STORAGE TANK LEVEL C (LEFT)			10LAA30CL004		1Y																										
1598	SERVICE WATER TANK LEVEL			10GHB10CL001		1Y																										
1599	WASTE WATER SUMP PIT LEVEL			10GMB10CL001		1Y																										
1600	WASTE WATER GRAVITY PIT LEVEL			10GMB40CL001		1Y																										
1601	STEAM BLOWDOWN PIT LEVEL			10UHW10CL001		1Y																										
1602	CT BASIN LEVEL A			10PAB10CL001		1Y																										
1603	CT BASIN LEVEL B			10PAB10CL002		1Y																										
1604	CT BASIN AFTER STOP LOCK 1 LEVEL			10PAB11CL001		1Y																										
1605	CT BASIN AFTER STOP LOCK 2 LEVEL			10PAB12CL001		1Y																										
1606	CT BLOWDOWN HOLDING POND 1 LEVEL			10PAB31CL001		1Y																										
1607	CT BLOWDOWN HOLDING POND 2 LEVEL			10PAB32CL001		1Y																										
1608	CCW EXPANSION TANK LEVEL			10PGB08CL001		1Y																										
1609	STORM WATER RETENTION POND LEVEL			10GUB80CL001		1Y																										
1610	STORM WATER GRAVITY PIT LEVEL			10GUB90CL001		1Y																										
1611	HOTWELL LEVEL A			10MAG01CL001		1Y																										
1612	HOTWELL LEVEL B			10MAG01CL002		1Y																										
1613	HOTWELL LEVEL C			10MAG01CL003		1Y																										
1614	STORM WATER POND LEVEL			10GUB80CL001		1Y																										
1615	CPH OUTLET WATER TEMP			10LCA40CT001		1Y																										
1616	DEAERTOR INLET WATER TEMP			10LCA40CT002		1Y																										
1617	CPH INLET WATER TEMP			10LAA30CT002		1Y																										
1618	CPH OUTLET WATER TEMP			10LAA30CT003		1Y																										
1619	FEED WATER STORAGE TANK TEMP			10LAA30CT004		1Y																										
1620	FEED WATER TANK OUTLET TEMP			10LAA30CT001		1Y																										
1621	CPH OUTLET WATER TEMP			10LAA30CT003		1Y																										
1622	HP/LP BFW PP 1 WINDING TEMPERATURE PHASE 1			10LAC11CT011		1Y																										
1623	HP/LP BFW PP 1 WINDING TEMPERATURE PHASE 2			10LAC11CT012		1Y																										
1624	HP/LP BFW PP 1 WINDING TEMPERATURE PHASE 3			10LAC11CT013		1Y																										
1625	HP/LP BFP 1 PUMP NDE BEARING TEMPERATURE			10LAC11CT001		1Y																										
1626	HP/LP BFP 1 PUMP DE BEARING TEMPERATURE			10LAC11CT002		1Y																										
1627	HP/LP BFP 1 MOTOR NDE BEARING TEMPERATURE			10LAC11CT003		1Y																										
1628	HP/LP BFP 1 MOTOR DE BEARING TEMPERATURE			10LAC11CT004		1Y																										
1629	HP/LP BFW PP 2 WINDING TEMPERATURE PHASE 1			10LAC12CT011		1Y																										
1630	HP/LP BFW PP 2 WINDING TEMPERATURE PHASE 2			10LAC12CT012		1Y																										
1631	HP/LP BFW PP 2 WINDING TEMPERATURE PHASE 3			10LAC12CT013		1Y																										
1632	HP/LP BFP 2 PUMP NDE BEARING TEMPERATURE			10LAC12CT001		1Y																										
1633	HP/LP BFP 2 PUMP DE BEARING TEMPERATURE			10LAC12CT002		1Y																										
1634	HP/LP BFP 2 MOTOR NDE BEARING TEMPERATURE			10LAC12CT003		1Y																										
1635	HP/LP BFP 2 MOTOR DE BEARING TEMPERATURE			10LAC12CT004		1Y																										
1636	HP/LP BFW PP 3 WINDING TEMPERATURE PHASE 1			10LAC13CT011		1Y																										
1637	HP/LP BFW PP 3 WINDING TEMPERATURE PHASE 2			10LAC13CT012		1Y																										
1638	HP/LP BFW PP 3 WINDING TEMPERATURE PHASE 3			10LAC13CT013		1Y																										
1639	HP/LP BFP 3 PUMP NDE BEARING TEMPERATURE			10LAC13CT001		1Y																										
1640	HP/LP BFP 3 PUMP DE BEARING TEMPERATURE			10LAC13CT002		1Y																										
1641	HP/LP BFP 3 MOTOR NDE BEARING TEMPERATURE			10LAC13CT003		1Y																										
1642	HP/LP BFP 3 MOTOR DE BEARING TEMPERATURE			10LAC13CT004		1Y																										
1643	CONDENSATE MAKE-UP TEMPERATURE			10GHC80CT001		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1644	CT BD PUMPS DISCH TEMP			10GMA30CT001		1Y																										
1645	WASTE WATER TEMPERATURE			10GMB30CT001		1Y																										
1646	STEAM BLOWDOWN PIT TEMPERATURE			10UHW10CT001		1Y																										
1647	MCW SUPPLY TEMPERATURE			10PAB35CT001		1Y																										
1648	MCW RETURN TEMPERATURE			10PAB40CT001		1Y																										
1649	MCW RETURN TEMPERATURE			10PAB40CT002		1Y																										
1650	CCW RETURN TEMPERATURE BEFORE HEAT EXCHANGERS			10PGB70CT001		1Y																										
1651	CCW RETURN TEMPERATURE AFTER HEAT EXCHANGERS			10PGB90CT001		1Y																										
1652	TEMPERATURE BEFORE BYPASS STEAM STATION			10LBA85CT001		1Y																										
1653	TEMPERATURE 1 AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA20CT001		1Y																										
1654	TEMPERATURE 2 AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA20CT002		1Y																										
1655	TEMPERATURE 3 AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA20CT003		1Y																										
1656	PROCESS STEAM LINE TEMPERATURE			10NAA20CT004		1Y																										
1657	TEMPERATURE 1 AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA30CT001		1Y																										
1658	TEMPERATURE 2 AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA30CT002		1Y																										
1659	TEMPERATURE 3 AFTER PROCESS STEAM STATION			10NAA30CT003		1Y																										
1660	IU STEAM LINE 1 TEMPERATURE			10NAA40CT001		1Y																										
1661	IU STEAM LINE 2 TEMPERATURE			10NAA50CT001		1Y																										
1662	VACUUM FLASH TANK TEMP			10MAG04CT011		1Y																										
1663	EVACUATION AIR TEMP			10MAJ01CT001		1Y																										
1664	MOTIVE STM TO EJEOR TEMP			10MAJ10CT001		1Y																										
1665	TEMP AFTER COND PUMPS			10LCA30CT001		1Y																										
1666	STEAM SYSTEM BLOWDOWN TANK DISCHARGE LINE TEMP			10LCQ10CT001		1Y																										
1667	CONDENSATE TO DEAERATOR TEMPERATURE			10LCA32CT001		1Y																										
1668	SAFETY SHUT-OFF VALVE			11HJG09AA401		1Y																										
1669	SAFETY SHUT-OFF VALVE			12HJG09AA401		1Y																										
1670	IGNITER AIR HEADER SOLENOID VALVE			11QFB28AA401		1Y																										
1671	IGNITER AIR HEADER SOLENOID VALVE			12QFB28AA401		1Y																										
1672	MAIN FUEL FLOW CONTROL			11HJG06AA202		1Y																										
1673	MAIN FUEL FLOW CONTROL			12HJG06AA202		1Y																										
1674	HIGH PRESSURE TRANSMITTER			11HJG06CP001		1Y																										
1675	HIGH PRESSURE TRANSMITTER			12HJG06CP001		1Y																										
1676	HIGH PRESSURE TRANSMITTER			11HJG06CP002		1Y																										
1677	HIGH PRESSURE TRANSMITTER			12HJG06CP002		1Y																										
1678	HIGH PRESSURE TRANSMITTER			11HJG09CP001		1Y																										
1679	HIGH PRESSURE TRANSMITTER			12HJG09CP001		1Y																										
1680	DIFF PRESSURE TRANSMITTER			11HJG09CP002		1Y																										
1681	DIFF PRESSURE TRANSMITTER			12HJG09CP002		1Y																										
1682	MAIN FUEL FLOW TRANSMITTER			11HJG09CF001		1Y																										
1683	MAIN FUEL FLOW TRANSMITTER			12HJG09CF001		1Y																										
1684	MAIN FUEL FLOW TRANSMITTER			11HJG09CF002		1Y																										
1685	MAIN FUEL FLOW TRANSMITTER			12HJG09CF002		1Y																										
1686	MAIN FUEL PRESS.SWITCH LOW			11HJG06CP201A		1Y																										
1687	MAIN FUEL PRESS.SWITCH LOW			12HJG06CP201A		1Y																										
1688	MAIN FUEL PRESS.SWITCH LOW			11HJG06CP201B		1Y																										
1689	MAIN FUEL PRESS.SWITCH LOW			12HJG06CP201B		1Y																										
1690	INSTR.AIR.PRESS SWITCH LOW			11QFB06CP201A		1Y																										
1691	INSTR.AIR.PRESS SWITCH LOW			12QFB06CP201A		1Y																										
1692	INSTR.AIR.PRESS SWITCH LOW			11QFB06CP201B		1Y																										
1693	INSTR.AIR.PRESS SWITCH LOW			12QFB06CP201B		1Y																										
1694	COOLING AIR PRESS SWITCH LOW			11HJQ07CP201A		1Y																										
1695	COOLING AIR PRESS SWITCH LOW			12HJQ07CP201A		1Y																										
1696	COOLING AIR PRESS SWITCH LOW			11HJQ07CP201B		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1697	COOLING AIR PRESS SWITCH LOW			12HJQ07CP201B		1Y																										
1698	COOLING AIR PRESS SWITCH LOW			12HJQ07CP201C		1Y																										
1699	COOLING AIR PRESS SWITCH LOW			12HJQ07CP201C		1Y																										
1700	MAIN FUEL PRESS.SWITCH HIGH			11HJG06CP202A		1Y																										
1701	MAIN FUEL PRESS.SWITCH HIGH			12HJG06CP202A		1Y																										
1702	MAIN FUEL PRESS.SWITCH HIGH			11HJG06CP202B		1Y																										
1703	MAIN FUEL PRESS.SWITCH HIGH			12HJG06CP202B		1Y																										
1707	HRSG #11 HP SUP STEAM CATION CONDUCT			11QUA10CQ003		1M																										
1708	HRSG #11 HP SUP STEAM CONDUCTIVITY			11QUA10CQ002		1M																										
1709	HRSG #11 LP SUP STEAM CATION CONDUCT			11QUB50CQ003		1M																										
1710	HRSG #11 HP SATURATED STEAM CATION CON			11QUA20CQ003		1M																										
1711	HRSG #11 LP SATURATED STEAM CATION CON			11QUB60CQ003		1M																										
1712	HRSG #11 HP DRUM CONDUCTIVITY			11QUC10CQ002		1M																										
1713	HRSG #11 HP DRUM PH			11QUC10CQ001		1M																										
1714	HRSG #11 LP DRUM CONDUCTIVITY			11QUC20CQ002		1M																										
1715	HRSG #11 LP DRUM PH			11QUC20CQ001		1M																										
1716	HRSG #11 LP FEED WATER DO			11QUC30CQ005		1M																										
1717	HRSG #11 LP FEED WATER CONDUCTIVITY			11QUC30CQ002		1M																										
1718	HRSG #11 LP FEED WATER PH			11QUC30CQ001		1M																										
1719	HRSG #12 HP SUP STEAM CATION CONDUCT			12QUA10CQ003		1M																										
1720	HRSG #12 HP SUP STEAM CONDUCTIVITY			12QUA10CQ002		1M																										
1721	HRSG #12 LP SUP STEAM CATION CONDUCT			12QUB50CQ003		1M																										
1722	HRSG #12 HP SATURATED STEAM CATION CON			12QUA20CQ003		1M																										
1723	HRSG #12 LP SATURATED STEAM CATION CON			12QUB60CQ003		1M																										
1724	HRSG #12 HP DRUM CONDUCTIVITY			12QUC10CQ002		1M																										
1725	HRSG #12 HP DRUM PH			12QUC10CQ001		1M																										
1726	HRSG #12 LP DRUM CONDUCTIVITY			12QUC20CQ002		1M																										
1727	HRSG #12 LP DRUM PH			12QUC20CQ001		1M																										
1728	HRSG #12 LP FEED WATER DO			12QUC30CQ005		1M																										
1729	HRSG #12 LP FEED WATER CONDUCTIVITY			12QUC30CQ002		1M																										
1730	HRSG #12 LP FEED WATER PH			12QUC30CQ001		1M																										
1731	ST HP sup Steam Turbine Inlet Cation conduct			10QUA30CQ003		1M																										
1732	ST HP SUP STEAM TURBINE INLET SILICA			10QUA30CQ004		1M																										
1733	ST LP SUP STEAM TURBINE INLET SILICA			10QUA70CQ004		1M																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																		
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048		
1734	ST LP SUP STEAM TURBINE INLET CATION CON			10QUA70CQ003		1M																												
1735	ST Condensate (Before dosing) Cation Conduct			00QUD10CQ003		1M																												
1736	ST Condensate water (After dosing) Conduct			00QUD20CQ002		1M																												
1737	ST Condensate water (After dosing) PH			00QUD20CQ001		1M																												
1738	Cooling Water return to basin -PH			00QUJ10CQ001		1M																												
1739	Cooling Water return to basin -Conductivity			00QUJ10CQ002		1M																												
1740	Inspection Tank Discharge to drain-PH			00GNK20CQ001		1M																												
1741	Inspection Tank dishcharge to drain-Turbidity			00GNK20CQ002		1M																												
1742	Inspection Tank dishcharge to drain-Conduct			00GNK20CQ003		1M																												
1743	Aux.Boiler Superheated Steam Conduct			00QUA10CQ003		1M																												
1744	Aux.Boiler Saturated Steam Conduct			00QUA20CQ003		1M																												
1745	Aux.BOILER STEAM DRUM CONDUCT			00QUC10CQ002		1M																												
1746	Aux.BOILER STEAM DRUM PH			00QUC10CQ001		1M																												
1747	Aux.BOILER FEED WATER CONDUCT			00QUC20CQ002		1M																												
1748	Aux.BOILER FEED WATER PH			00QUC20CQ001		1M																												
1749	Aux.BOILER FEED WATER DO			00QUC20CQ005		1M																												
1750	Clarifier Tank pH Analyzer			00GBD10CQ001		1M																												
1751	Clear Water Turbidity Analyzer			00GBD10CQ002		1M																												
1752	MMF Service Turbidity Analyzer			00GBB15CQ001		1M																												
1753	MMF Service Chlorine Analyzer			00GBB15CQ002		1M																												
1754	1st Pass RO Feed Conductivity Analyzer			00GCK13CQ001		1M																												
1755	1st Pass RO Feed ORP Analyzer			00GCK13CQ002		1M																												
1756	1st Pass RO Train A Permeate Conduct			00GCF21CQ001		1M																												
1757	1st Pass RO Train B Permeate Conduct			00GCF22CQ001		1M																												
1758	2nd Pass RO Feed pH Analyzer			00GCK33CQ001		1M																												
1759	2nd Pass RO Train A Permeate Conduct			00GCF41CQ001		1M																												
1760	2nd Pass RO Train B Permeate Conduct			00GCF42CQ001		1M																												
1761	EDI Unit A Permeate Conductivity			00GCF51CQ001		1M																												
1762	EDI Unit B Permeate Conductivity			00GCF52CQ001		1M																												
1763	EDI Service pH Analyzer			00GCF53CQ001		1M																												
1764	EDI Service Silica Analyzer			00GCF53CQ002		1M																												
1765	Neutralized Water pH Analyzer			00GCR13CQ001		1M																												
1766	AMMONIA TANK LEVEL TRAMS			00HSM08CL001		1Y																												
1767	AMMONIA TANK LEVEL TRAMS			00HSM08CL002		1Y																												
1768	AMMONIA TANK LEVEL TRAMS			00HSM08CL003		1Y																												
1769	AMMONIA TANK PRESSURE TRAMS			00HSM08CP001		1Y																												
1770	AMMONIA TANK DIFF PRESSURE TRAMS			00HSM08CP002		1Y																												
1771	AMMONIA PRESSURE TRAMS			00HSM08CP003		1Y																												
1772	AMMONIA PRESSURE TRAMS			00HSM08CP004		1Y																												
1773	AMMONIA PRESSURE TRANS			11HSM08CP051		1Y																												
1774	AMMONIA PRESSURE TRANS			12HSM08CP051		1Y																												
1775	AMMONIA FLOW TRANS			11HSM08CF050		1Y																												

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1786	AMMONIA PRESSURE TRANS			12HSM08CP012		1Y																										
1787	AMMONIA LEAK DETECTOR			00HSM08AZ001		1Y																										
1788	GAS DETECTOR AMMONIA			11HSM08AZ002		1Y																										
1789	GAS DETECTOR AMMONIA			12HSM08AZ002		1Y																										
Item No.	Valves	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
1	FEEDWATER TANK LEVEL CONTROL VALVE			00GHC10AA201		1Y																										
2	DEAERATOR PRESSURE CONTROL VALVE			00QLB40AA201		1Y																										
3	BOILER FEEDWATER CONTROL VALVE			00LAB20AA201		1Y																										
4	START-UP VENT PRESSURE CONTROL VALVE			00QLB31AA201		1Y																										
5	DE-SUPERHEATER TEMP. CONTROL VALVE			00LAE10AA201		1Y																										
6	MAIN GAS FLOW CONTROL VALVE			00EKG40AA204		1Y																										
7	PRIMARY GAS FLOW CONTROL VALVE			00EKG43AA201		1Y																										
8	COMBUSTION AIR PRESSURE CONTROL DAMPER			00QHL10AA201		1Y																										
9	COMBUSTION AIR DAMPER			00QHL30AA201		1Y																										
10	PRIMARY AIR DAMPER			00QHL31AA201		1Y																										
11	FLUE GAS RECIRCULATION CONTROL DAMPER			00QHU20AA201		1Y																										
12	SH. STEAM SUPPLY			00QLB30AA101		1Y																										
13	CONTINUOUS BLOWDOWN VALVE			00QHE30AA101		1Y																										
14	DEAERATOR OVERFLOW SHUT-OFF VALVE			00LAA10AA401		1Y																										
15	GAS REDUCING SUPPLY SHUT-OFF VALVE			00EKG20AA401		1Y																										
16	GAS REDUCING SUPPLY SHUT-OFF VALVE			00EKG20AA201		1Y																										
17	GAS REDUCING SUPPLY SHUT-OFF VALVE			00EKG30AA201		1Y																										
18	MAIN GAS SHUT-OFF VALVE 1			00EKG40AA201		1Y																										
19	MAIN GAS SHUT-OFF VALVE 2			00EKG40AA202		1Y																										
20	MAIN GAS RELIEF SHUT-OFF VALVE			00EKG40AA203		1Y																										
21	SH. STEAM DRAIN SHUT-OFF VALVE			00QLB22AA401		1Y																										
22	INTERMITTENT BLOWDOWN SHUT-OFF VALVE			00QHE10AA201		1Y																										
23	BLOWDOWN TANK COOLING WATER SHUT-OFF VALVE			00PGB10AA401		1Y																										
24	DE-SUPERHEATER SHUT-OFF VALVE			00LAE10AA401		1Y																										
25	STEAM CONDENSATE RETURN			00QCL10AA201		1Y																										
26	BLOWDOWN TANK COOLING WATER			11LCQ90AA201		1Y																										
27	HP FEEDWATER ISOLATE VALVE			11LAB10AA102		1Y																										
28	HP INTERSTAGE CONTROL VALVE			11LAE10AA201		1Y																										
29	HP PEGGING STEAM			11HAD10AA250		1Y																										
30	HP START-UP VENT VALVE			11HAH10AA101		1Y																										
31	HP START-UP VENT			11HAH10AA201		1Y																										
32	HP ECONOMIZER HEADER VENT VALVE			11HAC10AA101		1Y																										
33	HP FEEDWATER DRUM LEVEL			11HAC10AA201		1Y																										
34	HP CONTINUOUS BLOWDOWN CONTROL VALVE			11HAD10AA101		1Y																										
35	HP INTERMITTENT BLOWDOWN VALVE			11HAD10AA102		1Y																										
36	LP INTERMITTENT BLOWDOWN VALVE			11HAD50AA102		1Y																										
37	LP START-UP VENT			11HAD50AA201		1Y																										
38	LP START-UP VENT VALVE			11HAD50AA101		1Y																										
39	PEGGING WATER CONTROL VALVE			11HAC50AA218		1Y																										
40	BLOWDOWN TANK COOLING WATER			12LCQ90AA201		1Y																										
41	HP INTERSTAGE CONTROL VALVE			12LAE10AA201		1Y																										
42	HP PEGGING STEAM			12HAD10AA250		1Y																										
43	HP START-UP VENT			12HAH10AA201		1Y																										
44	HP FEEDWATER DRUM LEVEL			12HAC10AA201		1Y																										
45	LP FEEDWATER DRUM LEVEL			11HAC50AA201		1Y																										
46	LP START-UP VENT			12HAD50AA201		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
47	LP FEEDWATER DRUM LEVEL			12HAC50AA201		1Y																										
48	HP FEEDWATER ISOLATE VALVE			12LAB10AA102		1Y																										
49	HP START-UP VENT VALVE			12HAH10AA101		1Y																										
50	LP START-UP VENT VALVE			12HAD50AA101		1Y																										
51	HEAT EXCHANGER HOT COLD SIDE BYPASS VALVE			11LAA80AA101		1Y																										
52	HEAT EXCHANGER HOT COLD SIDE BYPASS VALVE			12LAA80AA101		1Y																										
53	HP ECONOMIZER HEADER VENT VALVE			12HAC10AA101		1Y																										
54	LP ECONOMIZER HEADER VENT VALVE			11HAC50AA101		1Y																										
55	LP ECONOMIZER HEADER VENT VALVE			12HAC50AA101		1Y																										
56	LP INTERMITTENT BLOWDOWN VALVE			12HAD50AA102		1Y																										
57	HP CONTINUOUS BLOWDOWN CONTROL VALVE			12HAD10AA101		1Y																										
58	HP INTERMITTENT BLOWDOWN VALVE			12HAD10AA102		1Y																										
59	BLOWDOWN TANK			11HAH50AA401		1Y																										
60	BLOWDOWN TANK			12HAH50AA401		1Y																										
61	FUNNEL DRAIN HP SUP			11HAH10AA416		1Y																										
62	FUNNEL DRAIN HP SUP			12HAH10AA416		1Y																										
63	BLOWDOWN TANK			11HAH10AA409		1Y																										
64	BLOWDOWN TANK			12HAH10AA409		1Y																										
65	HP SPRAY WATER			11LAE10AA401		1Y																										
66	HP SPRAY WATER			12LAE10AA401		1Y																										
67	BLOWDOWN TANK			11HAH10AA402		1Y																										
68	BLOWDOWN TANK			12HAH10AA402		1Y																										
69	HP SPRAY WATER			11HAH10AA405		1Y																										
70	HP SPRAY WATER			12HAH10AA405		1Y																										
71	HP SPRAY WATER			11LAE10AA202		1Y																										
72	HP SPRAY WATER			12LAE10AA202		1Y																										
73	FLASH TANK TO BLOWDOWN TANK			11HAD90AA101		1Y																										
74	FLASH TANK TO BLOWDOWN TANK			12HAD90AA101		1Y																										
75	PEGGING WATER CONTROL VALVE			12HAC50AA218		1Y																										
76	CLARIFIER INLET FLOW CONTROL VALVE FEEDBACK			00GBD10AA201		1Y																										
77	CLARIFIER SLUDGE DRAIN VALVE NO.1			00GBD10AA202		1Y																										
78	CLARIFIER SLUDGE DRAIN VALVE NO.2			00GBD10AA203		1Y																										
79	RECYCLE WATER TANK AIR VALVE			00GBS40AA201		1Y																										
80	FILTER PRESS FEED PUMP AIR VALVE A			00GBS11AA901		1Y																										
81	FILTER PRESS FEED PUMP AIR VALVE B			00GBS12AA901		1Y																										
82	MULTIMEDIA FILTER A TO RECYCLE WATER TANK			00GB11AA002		1Y																										
83	MULTIMEDIA FILTER B TO RECYCLE WATER TANK			00GB12AA002		1Y																										
84	MULTIMEDIA FILTER C TO RECYCLE WATER TANK			00GB13AA002		1Y																										
85	MULTIMEDIA FILTER D TO RECYCLE WATER TANK			00GB14AA002		1Y																										
86	MULTIMEDIA FILTER A SERVICE INLET VALVE			00GBB11AA201		1Y																										
87	MULTIMEDIA FILTER A BACKWASH OUTLET VALVE			00GBB11AA202		1Y																										
88	MULTIMEDIA FILTER A BACKWASH INLET VALVE			00GBB11AA203		1Y																										
89	MULTIMEDIA FILTER A RINSE OUTLET VALVE			00GBB11AA204		1Y																										
90	MULTIMEDIA FILTER A SERVICE OUTLET VALVE			00GBB11AA205		1Y																										
91	MULTIMEDIA FILTER A RINSE INLET VALVE			00GBB11AA206		1Y																										
92	MULTIMEDIA FILTER A AIR SCOUR VALVE			00GBB11AA207		1Y																										
93	MULTIMEDIA FILTER A AIR VENT VALVE			00GBB11AA208		1Y																										
94	MULTIMEDIA FILTER A DRAW DRAIN VALVE			00GBB11AA209		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
95	MULTIMEDIA FILTER B SERVICE INLET VALVE			00GBB12AA201		1Y																										
96	MULTIMEDIA FILTER B BACKWASH OUTLET VALVE			00GBB12AA202		1Y																										
97	MULTIMEDIA FILTER B BACKWASH INLET VALVE			00GBB12AA203		1Y																										
98	MULTIMEDIA FILTER B RINSE OUTLET VALVE			00GBB12AA204		1Y																										
99	MULTIMEDIA FILTER B SERVICE OUTLET VALVE			00GBB12AA205		1Y																										
100	MULTIMEDIA FILTER B RINSE INLET VALVE			00GBB12AA206		1Y																										
101	MULTIMEDIA FILTER B AIR SCOUR VALVE			00GBB12AA207		1Y																										
102	MULTIMEDIA FILTER B AIR VENT VALVE			00GBB12AA208		1Y																										
103	MULTIMEDIA FILTER B DRAW DRAIN VALVE			00GBB12AA209		1Y																										
104	MULTIMEDIA FILTER C SERVICE INLET VALVE			00GBB13AA201		1Y																										
105	MULTIMEDIA FILTER C BACKWASH OUTLET VALVE			00GBB13AA202		1Y																										
106	MULTIMEDIA FILTER C BACKWASH INLET VALVE			00GBB13AA203		1Y																										
107	MULTIMEDIA FILTER C RINSE OUTLET VALVE			00GBB13AA204		1Y																										
108	MULTIMEDIA FILTER C SERVICE OUTLET VALVE			00GBB13AA205		1Y																										
109	MULTIMEDIA FILTER C RINSE INLET VALVE			00GBB13AA206		1Y																										
110	MULTIMEDIA FILTER C AIR SCOUR VALVE			00GBB13AA207		1Y																										
111	MULTIMEDIA FILTER C AIR VENT VALVE			00GBB13AA208		1Y																										
112	MULTIMEDIA FILTER C DRW DRAIN VALVE			00GBB13AA209		1Y																										
113	MULTIMEDIA FILTER D SERVICE INLET VALVE			00GBB14AA201		1Y																										
114	MULTIMEDIA FILTER D BACKWASH OUTLET VALVE			00GBB14AA202		1Y																										
115	MULTIMEDIA FILTER D BACKWASH INLET VALVE			00GBB14AA203		1Y																										
116	MULTIMEDIA FILTER D RINSE OUTLET VALVE			00GBB14AA204		1Y																										
117	MULTIMEDIA FILTER D SERVICE OUTLET VALVE			00GBB14AA205		1Y																										
118	MULTIMEDIA FILTER D RINSE INLET VALVE			00GBB14AA206		1Y																										
119	MULTIMEDIA FILTER D AIR SCOUR VALVE			00GBB14AA207		1Y																										
120	MULTIMEDIA FILTER D AIR VENT VALVE			00GBB14AA208		1Y																										
121	MULTIMEDIA FILTER D DRAW DRAIN VALVE			00GBB14AA209		1Y																										
122	POLYMER PREPARATION WATER INLET VALVE			00GBN50AA201		1Y																										
123	POLYMER FEED TANK INLET VALVE			00GBN50AA202		1Y																										
124	ORP DRAIN VALVE			00GCK13AA201		1Y																										
125	1ST PASS RO TRAIN A SERVICE INLET VALVE			00GCF21AA201		1Y																										
126	1ST PASS RO TRAIN A CIP INLET VALVE			00GCF21AA202		1Y																										
127	1ST PASS RO TRAIN A PERMEATE DRAIN VALVE			00GCF21AA203		1Y																										
128	1ST PASS RO TRAIN A SERVICE OUTLET VALVE			00GCF21AA204		1Y																										
129	1ST PASS RO TRAIN A CIP OUTLET VALVE			00GCF21AA205		1Y																										
130	1ST PASS RO TRAIN A CONCENTRATE FLUSHING VALVE			00GCF21AA206		1Y																										
131	1ST PASS RO TRAIN A DRAIN TO CIP TANK VALVE			00GCF21AA207		1Y																										
132	1ST PASS RO TRAIN A DRAIN TO HOLDING POND VALVE			00GCF21AA208		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
133	1ST PASS RO TRAIN B SERVICE INLET VALVE			00GCF22AA201		1Y																										
134	1ST PASS RO TRAIN B CIP INLET VALVE			00GCF22AA202		1Y																										
135	1ST PASS RO TRAIN B PERMEATE DRAIN VALVE			00GCF22AA203		1Y																										
136	1ST PASS RO TRAIN B SERVICE OUTLET VALVE			00GCF22AA204		1Y																										
137	1ST PASS RO TRAIN B CIP OUTLET VALVE			00GCF22AA205		1Y																										
138	1ST PASS RO TRAIN B CONCENTRATE FLUSHING VALVE			00GCF22AA206		1Y																										
139	1ST PASS RO TRAIN B DRAIN TO CIP TANK VALVE			00GCF22AA207		1Y																										
140	1ST PASS RO TRAIN B DRAIN TO HOLDING POND VALVE			00GCF22AA208		1Y																										
141	DRAIN TO WASTEWATER HOLDING POND VALVE			00GCF35AA201		1Y																										
142	2ND PASS RO TRAIN A SERVICE INLET VALVE			00GCF41AA201		1Y																										
143	2ND PASS RO TRAIN A CIP INLET VALVE			00GCF41AA202		1Y																										
144	2ND PASS RO TRAIN A PERMEATE DRAIN VALVE			00GCF41AA203		1Y																										
145	2ND PASS RO TRAIN A SERVICE OUTLET VALVE			00GCF41AA204		1Y																										
146	2ND PASS RO TRAIN A CIP OUTLET VALVE			00GCF41AA205		1Y																										
147	2ND PASS RO TRAIN A CONCENTRATE FLUSHING VALVE			00GCF41AA206		1Y																										
148	2ND PASS RO TRAIN A DRAIN TO CIP TANK VALVE			00GCF41AA207		1Y																										
149	2ND PASS RO TRAIN B SERVICE INLET VALVE			00GCF42AA201		1Y																										
150	2ND PASS RO TRAIN B CIP INLET VALVE			00GCF42AA202		1Y																										
151	2ND PASS RO TRAIN B PERMEATE DRAIN VALVE			00GCF42AA203		1Y																										
152	2ND PASS RO TRAIN B SERVICE OUTLET VALVE			00GCF42AA204		1Y																										
153	2ND PASS RO TRAIN B CIP OUTLET VALVE			00GCF42AA205		1Y																										
154	2ND PASS RO TRAIN B CONCENTRATE FLUSHING VALVE			00GCF42AA206		1Y																										
155	2ND PASS RO TRAIN B DRAIN TO CIP TANK VALVE			00GCF42AA207		1Y																										
156	EDI UNIT A SERVICE INLET VALVE			00GCF51AA201		1Y																										
157	EDI UNIT A CIP INLET VALVE			00GCF51AA202		1Y																										
158	EDI UNIT A PERMEATE DRAIN VALVE			00GCF51AA203		1Y																										
159	EDI UNIT A SERVICE OUTLET VALVE			00GCF51AA204		1Y																										
160	EDI UNIT A CIP OUTLET VALVE			00GCF51AA205		1Y																										
161	EDI UNIT A RETURN TO 1ST PASS RO WATER TANK VALVE			00GCF51AA206		1Y																										
162	EDI UNIT A DRAIN TO CIP TANK VALVE			00GCF51AA207		1Y																										
163	EDI UNIT B SERVICE INLET VALVE			00GCF52AA201		1Y																										
164	EDI UNIT B CIP INLET VALVE			00GCF52AA202		1Y																										
165	EDI UNIT B PERMEATE DRAIN VALVE			00GCF52AA203		1Y																										
166	EDI UNIT B SERVICE OUTLET VALVE			00GCF52AA204		1Y																										
167	EDI UNIT B CIP OUTLET VALVE			00GCF52AA205		1Y																										
168	EDI UNIT B RETURN TO 1ST PASS RO WATER TANK VALVE			00GCF52AA206		1Y																										
169	EDI UNIT B DRAIN TO CIP TANK VALVE			00GCF52AA207		1Y																										
170	CIP SERVICE VALVE			00GCP10AA201		1Y																										
171	CIP DRAIN TO NEUTRALIZATION BASIN VALVE			00GCP10AA202		1Y																										
172	CIP RECIRCULATED VALVE			00GCP10AA203		1Y																										
173	CIP TANK WATER FILLING VALVE			00GCP10AA204		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
174	NEUTRALIZED CAUSTIC FEED VALVE			00GCN40AA201		1Y																										
175	NEUTRALIZED ACID FEED VALVE			00GCN50AA201		1Y																										
176	NEUTRALIZED TRANSFER VALVE			00GCR13AA201		1Y																										
177	NEUTRALIZED RECIRCULATED VALVE			00GCR13AA202		1Y																										
178	HP SUPERHEATED STEAM 1 TO HRSG#11 BLOWDOWN TANK			11LBA10AA411		1Y																										
179	HP SUPERHEATED STEAM TO HRSG #11 FLASH CHAMBER #2			11LBA10AA421		1Y																										
180	HP STEAM CONDENSATE TO HRSG #12 BLOWDOWN TANK			12LBA10AA411		1Y																										
181	HP STEAM CONDENSATE To HRSG #12 FLASH CHAMBER # 2			12LBA10AA421		1Y																										
182	LP SUPERHEATED STEAM FROM HRSG OUTLET TO FLASH CHAMBER			10LBA50AA431		1Y																										
183	LP STEAM CONDENSATE To HRSG #11 FLASH CHAMBER			11LBA50AA401		1Y																										
184	LP STEAM CONDENSATE To HRSG #12 FLASH CHAMBER			12LBA50AA401		1Y																										
185	HRSG # 11 HP STEAM BYPASS SPRAY WATER BLK			10LCE11AA401		1Y																										
186	HRSG # 12 HP STEAM BYPASS SPRAY WATER BLK			10LCE21AA401		1Y																										
187	HRSG # 11 LP STEAM BYPASS SPRAY WATER BLK			10LCE31AA401		1Y																										
188	HRSG # 12 LP STEAM BYPASS SPRAY WATER BLK			10LCE32AA401		1Y																										
189	INSTRUMENT AIR SUPPLY BY VINYTHAI(IU-3) TO PROCESS STEAM			10LAE40AA401		1Y																										
190	HP FEED PUMPS SPRAY WATER TO HP LETDOWN CONTROL VALVE			10LAE10AA401		1Y																										
191	COOLING WATER RETURN HEADER TO FINAL HOLDING POND			00PAB31AA401		1Y																										
192	DEMIN WATER TO CLOSED COOLING WATER EXPANSION TANK			00GHC23AA401		1Y																										
193	CCW INLET			00PGB21AA001		1Y																										
194	CCW OUTLET			00PGB21AA002		1Y																										
195	CCW INLET			00PCB22AA001		1Y																										
196	CCW OUTLET			00PCB22AA002		1Y																										
197	AUX-IN			00PCB22AA001		1Y																										
198	AUX-OUT			00PCB22AA002		1Y																										
199	AUX-IN			00PCB23AA001		1Y																										
200	AUX-OUT			00PCB23AA002		1Y																										
201	COMPRESSED AIR RECEIVER TO SERVICE AIR DISTRUBUTION			00QEB31AA401		1Y																										
202	ACID DOSING ISOLATION TO CT BASIN (Sulfuric Acid (2-98%))			00PBE20AA401		1Y																										
203	EFFLUENT DISCHARGE ISOLATION 3 WAY VALVE			00GNK20AA401		1Y																										
204	HIGH PRESSURE(HP) STEAM BYPASS TO CONDENSER			11LBF10AA201		1Y																										
205	HIGH PRESSURE(HP) STEAM BYPASS TO CONDENSER			12LBF10AA201		1Y																										
206	HP STEAM TURBINE BYPASS SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LCE11AA201		1Y																										
207	HP STEAM TURBINE BYPASS SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LCE21AA201		1Y																										
208	HP STEAM LETDOWN SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LAE10AA201		1Y																										
209	LOW PRESSURE(LP) STEAM BYPASS TO CONDENSER			11LBF50AA201		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
210	LOW PRESSURE(LP) STEAM BYPASS TO CONDENSER			12LBF50AA201		1Y																										
211	LP STEAM TURBINE BYPASS SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LCE31AA201		1Y																										
212	LP STEAM TURBINE BYPASS SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LCE32AA201		1Y																										
213	IU1 SPRAY WATER CONTROL VALVE			00NAA50AA201		1Y																										
214	IU1 SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LAE20AA201		1Y																										
215	IU1 SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LAE20AA401		1Y																										
216	IU2 STEAM DESUPERHEATER CONTROL VALVE			00NAA40AA201		1Y																										
217	IU2 SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LAE30AA201		1Y																										
218	IU2 SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LAE30AA401		1Y																										
219	IU3 STEAM DESUPERHEATER CONTROL VALVE- (Process steam to Vinythai)			00NAA35AA201		1Y																										
220	IU3 STEAM DESUPERHEATER CONTROL VALVE			10LAE40AA201		1Y																										
221	IU3 SPRAY WATER CONTROL VALVE			10LAE40AA401		1Y																										
222	NATURAL GAS ESD VALVE			00EKG10AA401		1Y																										
223	NATURAL GAS FILTERVALVE			00EKB11AA201		1Y																										
224	NATURAL GAS FILTERVALVE			00EKB11AA202		1Y																										
225	NATURAL GAS FILTERVALVE			00EKB12AA201		1Y																										
226	NATURAL GAS FILTERVALVE			00EKB12AA202		1Y																										
227	HP STEAM SYSTEM			10LBG10AA201		1Y																										
228	HP STEAM SYSTEM			10LBD10AA510		1Y																										
229	HP STEAM SYSTEM			10LBD10AA210		1Y																										
230	HP FEED PUMPS SPRAY WATER TO HP LETDOWN CONTROL VALVE			10LAE10AA110		1Y																										
231	DEMIN WATER MAKE UP TO HOTWELL			00GHC22AA201		1Y																										
232	FROM GLAND STEAM CON TO HEAT EXC CV			11LAC11AA201		1Y																										
233	FROM GLAND STEAM CON TO HEAT EXC CV			12LAC11AA201		1Y																										
234	AUX BOILER STEAM TO DEARATOR			00QLC10AA201		1Y																										
235	HP SUPERHEATED STEAM INLET HRSG #11 TO STEAM TURBINE			11LBA10AA101		1Y																										
236	HP SUPERHEATED STEAM INLET HRSG #12 TO STEAM TURBINE			12LBA10AA101		1Y																										
237	HP SUPERHEATED STEAM TO FLASH CHAMBER			10LBA10AA103		1Y																										
238	HP SUPERHEATED STEAM TO SEAM TURBINE			10LBA10AA101		1Y																										
239	BYPASS LINE FOR HP SUPERHEATED STEAM INLET TO SEAM TURBINE			10LBA10AA102		1Y																										
240	HP SUPERHEATED STEAM HRSG#11 TO FLASH CHAMBER			11LBA10AA102		1Y																										
241	HP SUPERHEATED STEAM HRSG#12 TO FLASH CHAMBER			12LBA10AA102		1Y																										
242	LP SUPERHEATED STEAM INLET HRSG #11 TO STEAM TURBINE			11LBA50AA101		1Y																										
243	LP SUPERHEATED STEAM INLET HRSG #12 TO STEAM TURBINE			12LBA50AA101		1Y																										
244	GLAND STEAM CONDESER TO DA SPILL OVER CT BASIN			10LCA12AA101		1Y																										
245	HP SUPER HEATER STEAM TO GLAND STEAM SEALING SYSTEM			10LBW11AA101		1Y																										
246	Cooling Water Pump-1 Discharge Combined Check			00PAB11AA101		1Y																										
247	Cooling Water Pump-2 Discharge Combined Check			00PAB12AA101		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
248	Cooling Water Pump-3 Discharge Combined Check			00PAB13AA101		1Y																										
249	COOLING WATER DISCHARGE HEADER			00PAB21AA001		1Y																										
250	COOLING WATER DISCHARGE HEADER			00PAB21AA002		1Y																										
251	COOLING WATER RETURN HEADER			00PAB22AA001		1Y																										
252	COOLING WATER RETURN HEADER			00PAB22AA002		1Y																										
253	AQUEOUS AMMONIA SHUT OFF VALVE			11HSM08AA401		1Y																										
254	AQUEOUS AMMONIA FLOW CONTROL VALVE			11HSM08AA255		1Y																										
255	DILUTION AIR BUTTERFLY DAMPER			11HSM08AA404		1Y																										
256	DILUTION AIR BUTTERFLY DAMPER			11HSM08AA402		1Y																										
257	AQUEOUS AMMONIA SHUT OFF VALVE			12HSM08AA401		1Y																										
258	AQUEOUS AMMONIA FLOW CONTROL VALVE			12HSM08AA255		1Y																										
259	DILUTION AIR BUTTERFLY DAMPER			12HSM08AA404		1Y																										
260	DILUTION AIR BUTTERFLY DAMPER			12HSM08AA402		1Y																										
261	EXTRACTION WATER INJECTION CONTROL VALVE			10LAE65AA001		1Y																										
262	EXTRACION LINE CONTROL VALVE			10LBD22AA101		1Y																										
263	EXTRACION LINE CONTROL VALVE			10LBD22AA102		1Y																										
264	EXTRACION LINE NON RETURN VALVE			10LBD22AA111		1Y																										
265	EXTRACION LINE NON RETURN VALVE			10LBD22AA112		1Y																										
266	EXTRACION LINE NON RETURN VALVE			10LBD22AA113		1Y																										
267	RUPTURE DISK			10MAC10AA001		1Y																										
268	CONDENSATE CONTROL VALVE DOWNSTREAM GLAND			10LCA32AA001		1Y																										
269	GLAND STEAM SEALING SHUT-OFF VALVE			10MAW01AA001		1Y																										
270	GLAND STEAM SEALING ADMISSION VALVE			10MAW10AA011		1Y																										
271	GLAND STEAM SEALING WATER INJECTION SHUT-OFF VALVE			10MAW15AA051		1Y																										
272	GLAND STEAM SEALING WATER INJECTION CONTROL VALVE			10MAW15AA061		1Y																										
273	THROTTLE VALVE TO GLAND STEAM SUCTION SYSTEM			10MAW30AA001		1Y																										
274	THROTTLE VALVE TO GLAND STEAM SUCTION SYSTEM			10MAW30AA002		1Y																										
275	THROTTLE VALVE TO GLAND STEAM SUCTION SYSTEM			10MAW30AA003		1Y																										
276	NON RETURN VALVE			10MAW30AA011		1Y																										
277	NON RETURN VALVE			10MAW30AA012		1Y																										
278	LP STEAM SYSTEM			10LBA60AA310		1Y																										
279	LP STEAM SYSTEM			10LBA60AA150		1Y																										
280	CONDENSATE MAIN TO STG			10LCE10AA210		1Y																										
281	PROCESS STEAM SYSTEM			10LBD10AA210		1Y																										
282	CONDENSATE MAIN TO STG			10LCE20AA110		1Y																										
283	HP STEAM TO STG			10MAW20AA110		1Y																										
284	DRAIN OF ESV			10MAA10AA215		1Y																										
285	DRAIN OF CONTROL VALVE CHAMBER			10MAA10AA225		1Y																										
286	DRAIN OF CONTROL VALVE CHAMBER			10MAA10AA235		1Y																										
287	DRAIN OF CONTROL VALVE CHAMBER			10MAA10AA245		1Y																										
288	DRAIN OF TURBINE CASING			10MAA13AA210		1Y																										
289	DRAIN OF TURBINE CASING			10MAA14AA210		1Y																										
290	DRAIN DOWNSTREAM NON RE-TURN			10LBD10AA250		1Y																										
291	TURBINE INTERNAL CONTROL VALVE DRAIN			10MAC10AA210		1Y																										
292	TURBINE INTERNAL CONTROL VALVE DRAIN			10MAC10AA230		1Y																										
293	DRAIN DOWNSTREAM LP			10MAA15AA210		1Y																										
294	DRAIN OF TURBINE AK1			10MAA11AA230		1Y																										
295	DRAIN OF ADMISSION STEAM			10LBA60AA220		1Y																										
296	DRAIN OF TURBINE CASING			10MAA16AA210		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048
297	MAIN CONDENSATE SYSTEM			10LCE60AA210		1Y																										
298	CONDENSATE PUMP RECIRCULATION			10LCA50AA110		1Y																										
299	CONDENSATE TO FEED WATER TANK			10LCA45AA110		1Y																										
300	CONDENSATE SYSTEM			10LCA22AA210		1Y																										
301	CONDENSATE SYSTEM			10LCA12AA210		1Y																										
302	AIR-SYSTEM MIXTURE			10MAJ51AA220		1Y																										
303	AIR-SYSTEM MIXTURE			10MAJ51AA240		1Y																										
304	AIR-SYSTEM MIXTURE			10MAJ51AA210		1Y																										
305	COMPRESSED AIR SYSTEM			10MAJ52AA430		1Y																										
306	COMPRESSED AIR SYSTEM			10MAJ52AA210		1Y																										
307	COMPRESSED AIR SYSTEM			10MAJ52AA240		1Y																										
308	COMPRESSED AIR SYSTEM			10MAJ52AA220		1Y																										
309	Bleed air valve, cooling and sealing air stage # 10			11MBH10AA010		1Y																										
310	Bleed air valve, cooling and sealing air stage # 5			11MBH10AA005		1Y																										
311	CLEANING SYSTEM			11SDB60AA210		1Y																										
312	Bleed valve, drying system			11MPS10AA005		1Y																										
313	FIRE EXTINGUISHING SYSTEM CO2			11SGJ10AA105		1Y																										
314	FIRE EXTINGUISHING SYSTEM CO2			11SGJ20BB105		1Y																										
315	MAIN GAS TO GT11			11MBP10AA010		1Y																										
316	Quick shut-off valve # 1, gas fuel			11MBP10AA015		1Y																										
317	Quick shut-off valve # 2, gas fuel			11MBP10AA020		1Y																										
318	Vent valve # 1, gas fuel			11MBP10AA210		1Y																										
319	Vent valve # 2, gas fuel			11MBP10AA215		1Y																										
320	Shut-off valve, gas fuel ignition			11MBP60AA005		1Y																										

MAINTENANCE PM SCHEDULE PLAN																																
Item No.	Name of Equipment	Quantity	Unit of Quantity	Tag No. / KKS No.	REMARK	PERIOD	2023	2024	2025	2026	2027	2028	2029	2030	2031	2032	2033	2034	2035	2036	2037	2038	2039	2040	2041	2042	2043	2044	2045	2046	2047	2048

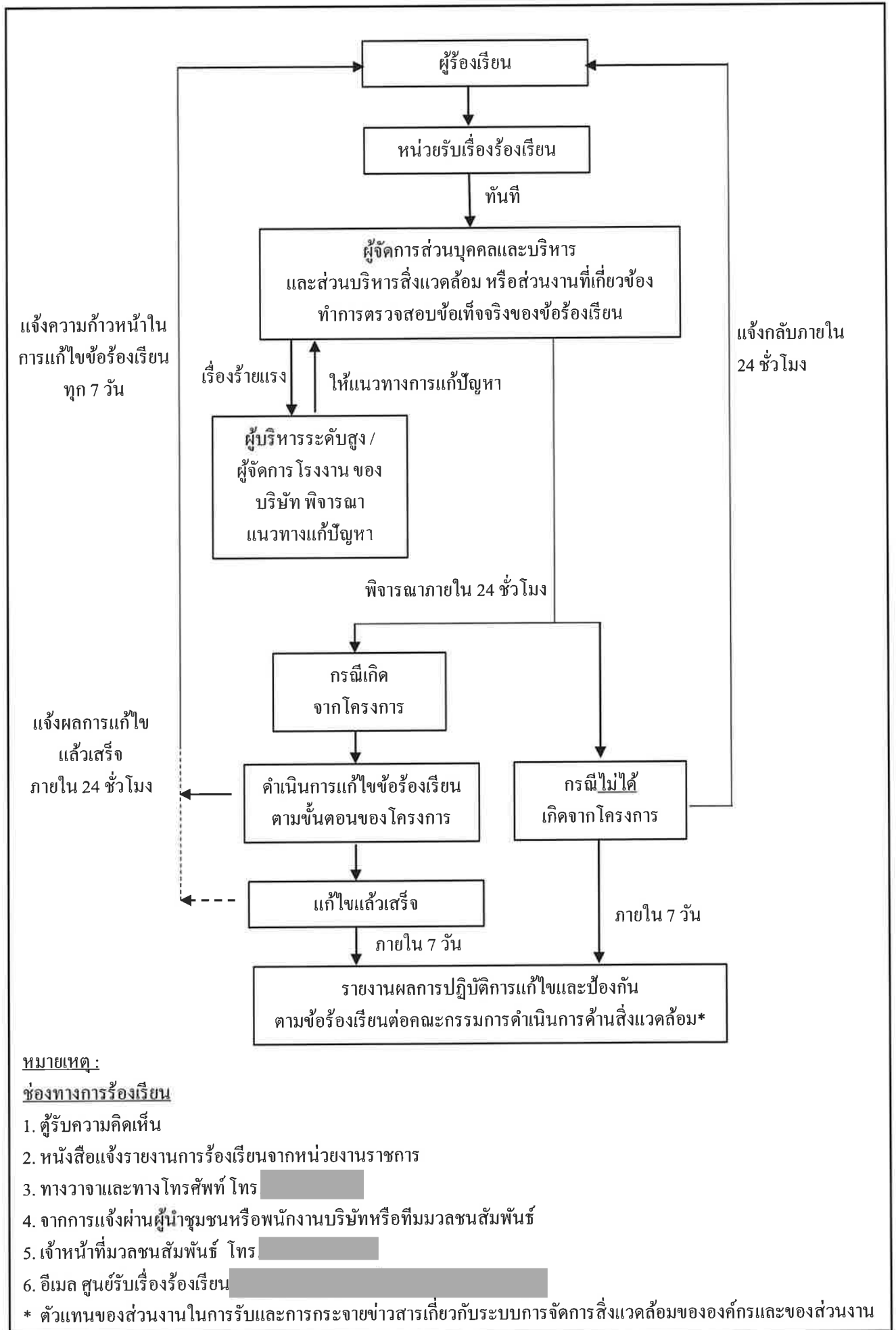
Remark

Maintenance Type describe as following:
- Gas Turbine
RMI = Gas Turbine Remote Minor Inspection approx. 2 days.
HGPI = Gas Turbine Hot Gas Path Inspection approx. 18 days.
MO = Gas Turbine Major Overhaul approx. 44 days.
- Steam Turbine
MNI = Steam Turbine Minor Inspection approx. 18 days.
MI = Steam Turbine Major Inspection approx. 22 days.
- Heat Recovery Steam Generator (HRSG/Boiler)
SMI = HRSG Scheduled Maintenance Inspection approx. 2 days.
MNI = HRSG Minor Inspection approx. 18 days.
MI = HRSG Major Inspection approx. 22 days.

ภาคผนวก ข.3

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน และสรุปผลการร้องเรียน

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียน



รูปที่ 2.12-1 ผังรับเรื่องร้องเรียนของโครงการ

สรุปผลการร้องเรียน

ที่ BCCMTP 088/25

วันที่ 30 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า
เรียน สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

ด้วย บริษัท บางกอก โกลเดนเนอเวร์ชั่น จำกัด ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 16 ถนน I-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ 2 ของบริษัท บางกอก โกลเดนเนอเวร์ชั่น จำกัด เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า ในช่วงระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม 2568 จนถึง ณ ปัจจุบัน เพื่อนำมาพิจารณาและแก้ไข ประกอบการพิจารณาการดำเนินงานของบริษัทต่อชุมชนรอบข้างต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และดำเนินการแจ้งกลับเป็นหนังสือ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการโรงไฟฟ้า
บริษัท บางกอก โกลเดนเนอเวร์ชั่น จำกัด

ส่วนของสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า

- ☐ มีข้อร้องเรียน
☐ ไม่มีข้อร้องเรียน

แนบเอกสาร (ถ้ามี)

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

ผู้ประสานงาน: นางสาวกฤตา ธนศรีโสกุล โทร. 06-3939-4165 อีเมล: kuladeti@bkkcogen.com

ที่ BCCMTP 085/25

วันที่ 30 ตุลาคม 2568

เรื่อง ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า
เรียน อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ด้วย บริษัท บางกอก โกลเดนเนอเวร์ชั่น จำกัด ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ 16 ถนน I-4 นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ 2 ของบริษัท บางกอก โกลเดนเนอเวร์ชั่น จำกัด เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า ในช่วงระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม 2568 จนถึง ณ ปัจจุบัน เพื่อนำมาพิจารณาและแก้ไข ประกอบการพิจารณาการดำเนินงานของบริษัทต่อชุมชนรอบข้างต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา และดำเนินการแจ้งกลับเป็นหนังสือ จักเป็นพระคุณยิ่ง

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการโรงไฟฟ้า
บริษัท บางกอก โกลเดนเนอเวร์ชั่น จำกัด

ส่วนของสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

ดำเนินการตรวจสอบแล้ว พบว่า

- ☐ มีข้อร้องเรียน
☒ ไม่มีข้อร้องเรียน

แนบเอกสาร (ถ้ามี)

ข้อเสนอแนะ (ถ้ามี)

ลงชื่อ

ตำแหน่ง

วิศวกรชำนาญการพิเศษ

ผู้ประสานงาน: นางสาวกฤตา ธนศรีโสกุล โทร. 06-3939-4165 อีเมล: kuladeti@bkkcogen.com

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๑๔๘๓๗



สำนักงานเทศบาลนครมาบตาพุด
๔ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง
จังหวัดระยอง ๒๑๑๕๐

๓๑ ตุลาคม ๒๕๖๘

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด ที่ BCCMTP๐๘๖/๒๕ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ โรงงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๖ ถนน ๑-๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ ๒ ของบริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด เลขที่ ๗ ถนน ๑-๓A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ได้ขอความอนุเคราะห์เทศบาลนครมาบตาพุดตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในช่วงระหว่างวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน เพื่อนำมาพิจารณาและแก้ไข ประกอบการพิจารณาการดำเนินงานของบริษัทต่อชุมชนรอบข้าง นั้น

เทศบาลฯ ได้ตรวจสอบแล้วขอเรียนว่า ในช่วงระหว่างวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน เทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนจากชุมชนรอบข้างหรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดขึ้นจากการดำเนินงานของบริษัทฯ แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ รย ๕๓๗๐๕/ ๑๗๘๕



สำนักงานเทศบาลตำบลบ้านฉาง
ถนนสายพยุหะ - พลา รย ๒๑๑๓๐

๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า

เรียน ผู้จัดการโรงงาน บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด

เลขที่ BCCMTP ๐๘๗/๒๕ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๘

จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า ในช่วงระหว่างวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน เพื่อนำมาพิจารณาและแก้ไข ประกอบการพิจารณาการดำเนินงานของบริษัทต่อชุมชนรอบข้างต่อไป นั้น

เทศบาลตำบลบ้านฉาง ตรวจสอบข้อมูลแล้วพบว่า การดำเนินงานของบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ โรงงานตั้งอยู่ เลขที่ ๑๖ ถนน 1-๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ ๒ เลขที่ ๗ ถนน 1-๓A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ไม่มีเรื่องร้องเรียนจากการดำเนินงานของบริษัทฯ ในช่วงระหว่างวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีตำบลบ้านฉาง

กองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม

โทร. ๐ - ๓๘๖๓ - ๐๖๖๗-๔ ต่อ ๑๐๘

โทรสาร. ๐- ๓๘๖๓- ๐๖๖๗-๔ ต่อ ๑๑๕

www.banchang.go.th

“ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน”

ที่ อก 5106.5/1052



สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
เลขที่ 1 ถนนโอ-หนึ่ง ตำบลมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150

19 พฤศจิกายน 2568

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด

เรียน ผู้จัดการบริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ที่ BCCMTP 084/25 ลงวันที่ 30 ตุลาคม 2568

ตามที่ บริษัท บางกอกโดเจนเนอเรชั่น จำกัด แจ้งความประสงค์ขอให้สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ออกหนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมจากชุมชนรอบข้าง หรือผู้เกี่ยวข้องที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัทตั้งแต่วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 ถึงปัจจุบัน เพื่อให้สอดคล้องกับการดำเนินงานของบริษัทฯ รายละเอียดตามอ้างถึง นั้น

สนพ. ได้ตรวจสอบข้อมูลการรับเรื่องร้องเรียนจากศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EMCC) แล้วพบว่าไม่มีข้อร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่ด้านสิ่งแวดล้อมที่เกิดจากการดำเนินงานของบริษัท บางกอกโดเจนเนอเรชั่น จำกัด ในช่วงระยะเวลาดังกล่าว ดังนั้น สนพ. จึงออกหนังสือรับรองฉบับนี้ให้แก่บริษัทฯ เพื่อประกอบการดำเนินการต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

งานกำกับและประกอบกิจการ
โทรศัพท์ 0 3868 3930 – 2 ต่อ 138
โทรสาร 0 3868 3941



ที่ รย ๐๐๓๔๒/ ๒๐๕๑

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติ
และสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง
ถนนสมุทรสงคราม รย ๒๑๐๐๐

๒๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

เรื่อง แจ้งผลการตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า

เรียน ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการโรงไฟฟ้า บริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด

อ้างถึง หนังสือบริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ที่ BCCMTP ๐๘๘/๒๕ ลงวันที่ ๓๐ ตุลาคม ๒๕๖๘

ตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ ตั้งอยู่เลขที่ ๑๖ ถนน I-๔ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง และโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ ๒ ตั้งอยู่เลขที่ ๗ ถนน I-๓A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีความประสงค์ขอข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า ในช่วงระหว่างวันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ ถึงปัจจุบัน เพื่อประกอบการพิจารณาการดำเนินงานของบริษัทฯ นั้น

สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง ขอเรียนว่า ได้ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนที่ได้รับแจ้งเฉพาะในส่วนที่เกี่ยวข้อง ตั้งแต่วันที่ ๑ กรกฎาคม ๒๕๖๘ จนถึงปัจจุบันแล้ว ปรากฏว่าไม่พบข้อร้องเรียนเกี่ยวกับการดำเนินงานของโรงงานไฟฟ้าทั้ง ๒ แห่ง ของบริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ทั้งนี้ ในส่วนของหน่วยงานอื่น ขอให้ท่านตรวจสอบข้อมูลโดยตรงกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและ
สิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง

ส่วนสิ่งแวดล้อม
โทร. ๐ ๓๘๖๑ ๑๐๐๘
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๔๒๕๘
forest.rayong@gmail.com

“No Gift policy ทส. ไปรุ่งใสและเป็นธรรม”

ภาคผนวก ข.4

เอกสารประชาสัมพันธ์โครงการ

โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ผลิตไฟฟ้าจากพลังงานก๊าซธรรมชาติ

**BANGKOK
COGENERATION**

ที่ตั้งโครงการ

บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด
เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

ขนาดพื้นที่โครงการ

36 ไร่ 72.30 ตารางวา

ความเป็นมาของโครงการ


โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 (BCC2) เป็นโครงการทดแทนโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม ขนาด 115 เมกะวัตต์ (BCC1) ตามประกาศรับซื้อไฟฟ้าจากผู้ผลิตไฟฟ้ารายเล็ก

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบจาก สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม (สผ.) ตามหนังสือที่ ทส 1010.7/14638 ลงวันที่ 4 พฤศจิกายน 2563

เครื่องจักรหลัก

กำลังการผลิตสูงสุดตามเครื่องจักรติดตั้ง 251 เมกะวัตต์

 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซ
ขนาด 62 เมกะวัตต์ จำนวน 3 ชุด

 เครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันไอน้ำ
ขนาด 38 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด
และ ขนาด 27 เมกะวัตต์ จำนวน 1 ชุด



แบบประเมินความคิดเห็น



ภายในวันที่ 30 ต.ค. 2566



การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
Industrial Estate Authority of Thailand

การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2

1 ปรับปรุงผังและขนาดพื้นที่การใช้ประโยชน์แต่ละกิจกรรม

เปลี่ยนแปลงรายละเอียดตำแหน่งของอาคารและหน่วยผลิตต่างๆ ให้สอดคล้องกับการขออนุญาต และได้รับการพิจารณาอนุมัติจากหน่วยงานต่างๆ ที่เกี่ยวข้อง โดยสัดส่วนการใช้ประโยชน์ที่ดินในภาพรวมยังเท่าเดิม กำลังการผลิต การใช้เชื้อเพลิงและวิธีการจัดการไม่ได้แตกต่างไปจากเดิม

อย่างไรก็ตาม โครงการฯ ยังคงมีพื้นที่สีเขียวไว้ตามสัดส่วนที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA



2 เปลี่ยนตำแหน่งจุดระบายน้ำทิ้งหลังบำบัดแล้ว

ตามการออกแบบเบื้องต้นในรายงาน EIA กำหนดจุดระบายน้ำทิ้งหลังบำบัดให้ลงสู่รางระบายน้ำของนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ซึ่งอยู่บริเวณด้านหน้าโรงไฟฟ้า จากการสำรวจเพื่อออกแบบในรายละเอียด พบว่ารางการนิคมฯ มีระดับความสูงของพื้นที่ 100.0 ม.รทก. ส่วนบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการ มีระดับความสูงเพียง 93.0 ม.รทก. ซึ่งรางการนิคมฯ สูงกว่าถึง 7 เมตร (ต้องติดตั้งปั๊มสูบน้ำ) ระยะทางตามแนวรางท่อจากบริเวณบ่อพักน้ำทิ้งไปถึงรางระบายน้ำของการนิคมฯ ตาม EIA มีระยะทางประมาณ 700 เมตร ส่วนระยะทางจากบ่อพักน้ำทิ้งของโครงการไปยังรางระบายน้ำของการนิคมฯ จุดใหม่มีระยะทางประมาณ 200 เมตร เมื่อพิจารณาจากระดับความสูงของพื้นที่ ระยะทาง และความคุ้มค่าในด้านพลังงาน โครงการจึงมีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงตำแหน่งจุดทิ้งน้ำจากจุดเดิมเป็นจุดใหม่



3 ทบทวนปริมาณน้ำใช้-น้ำเสีย ในแต่ละประเภทให้เป็นไปตามค่าการออกแบบรายละเอียดและก่อสร้างจริง

ภายหลังได้ข้อมูลเทคนิค (Technical Specification) ของเครื่องจักรที่ทำการก่อสร้างจริง พบว่ามีปริมาณน้ำดิบที่รับจากนิคมฯ ในภาพรวมเท่าเดิมตามรายงาน EIA แต่มีปริมาณน้ำเสียแตกต่างไปจากเดิม ซึ่งในภาพรวมระบบการจัดการน้ำเสียยังมีความสามารถรองรับได้เพียงพอ

ได้รับการพิจารณาเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ในรายงาน EIA จาก สผ.
ตามหนังสือที่ ทส 1009.7/15258 ลงวันที่ 22 สิงหาคม 2566

ภาคผนวก ข.5

เอกสารการจัดตั้งและรายงานการประชุม
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ไตรภาคี)

เอกสารการจัดตั้ง
คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม



คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๕๔๓ /๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ ๒ ของบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๑๒๓/๒๕๖๔ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ ๒ ของบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ลงวันที่ ๒๖ มีนาคม ๒๕๖๔ นั้น

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ ๒ ของบริษัท บางกอกโคเจนเนอเรชั่น จำกัด ในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

- | | | |
|------|---|---------------|
| ๑.๑ | ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ | ผู้อำนวยการฝ่ายชุมชนสัมพันธ์ | กรรมการ |
| ๑.๓ | ผู้อำนวยการกองสิ่งแวดล้อม | กรรมการ |
| ๑.๔ | ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๕ | ผู้อำนวยการโรงพยาบาลเฉลิมพระเกียรติสมเด็จพระเทพรัตนราชสุดาฯ สยามบรมราชกุมารี ระยอง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๖ | ผู้อำนวยการศูนย์พัฒนาวิชาการอาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๗ | ผู้แทนศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ | กรรมการ |
| ๑.๘ | นายกเทศมนตรีเทศบาลนครมาบตาพุด หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๙ | นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลบ้านฉาง หรือผู้แทน | กรรมการ |
| ๑.๑๐ | ประชาสัมพันธ์จังหวัดระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๑ | นายกสมาคมครอบครัวชาวระยอง | กรรมการ |
| ๑.๑๒ | ประธานชุมชนเทศบาลนครมาบตาพุด | กรรมการ |
| ๑.๑๓ | ประธานชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง | กรรมการ |
| ๑.๑๔ | ประธานชุมชนกลุ่มประมงเรือเล็ก | กรรมการ |
| ๑.๑๕ | ผู้แทนชุมชนในพื้นที่ จำนวน ๑๙ คน | กรรมการ |

๑.๑๖ พนักงานสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด กรรมการ

ที่ได้รับมอบหมาย

๑.๑๗ ผู้แทนบริษัท บางกอกโคเค็นเนอเรชั่น จำกัด กรรมการ

และเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี ติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงานและกำกับดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่อง ให้บริษัทนำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ ต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๕ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๖ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๗ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินงานของโครงการ

๒.๘ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ และการศึกษาดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่ได้รับการแต่งตั้ง และในทุก ๒ ปี เพื่อเพิ่มเติมความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

๒.๙ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้อง เพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๑๐ กำหนดให้มีวาระการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่า หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๒ ตุลาคม พ.ศ. ๒๕๖๘



ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานการประชุม

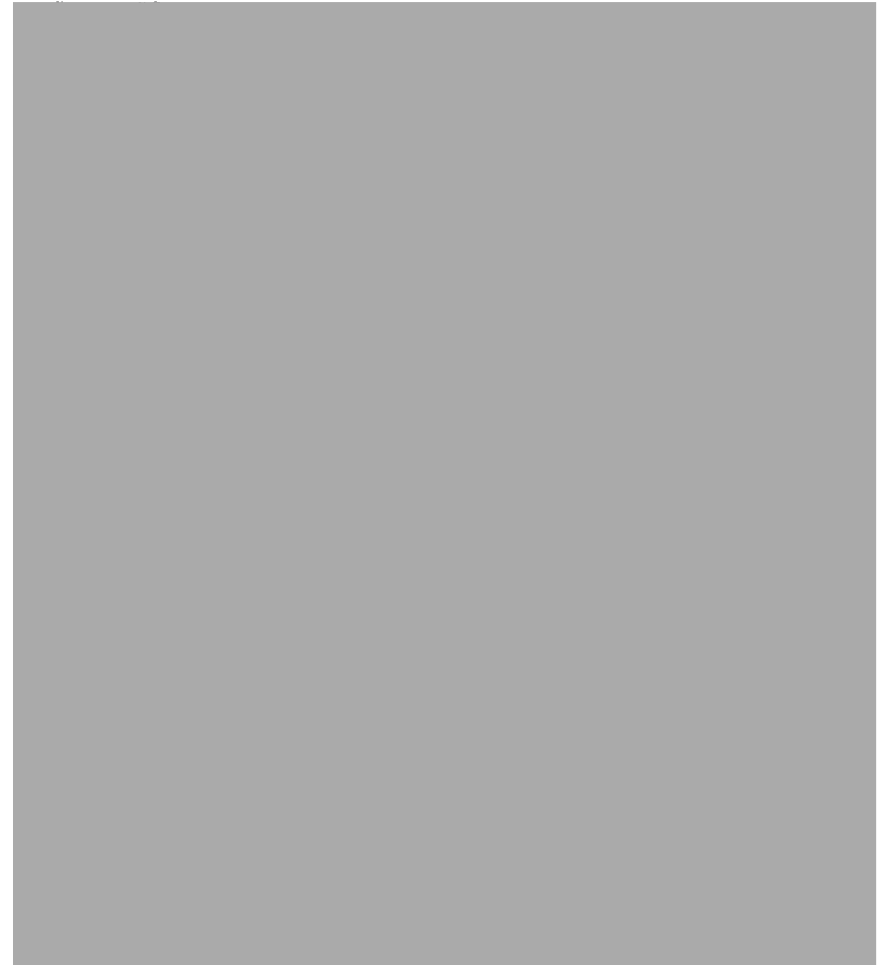
รายงานการประชุมครั้งที่ 2/2568

คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท บางกอก โคลเนอเรนซ์ จำกัด

วันอังคารที่ 2 ธันวาคม พ.ศ. 2568

เวลา 09.30 - 12.00 น. ณ ห้องประชุม 1 (ชั้น2) อาคารสำนักงาน บริษัท บางกอก โคลเนอเรนซ์ จำกัด

กรรมการผู้เข้าประชุม



กรรมการผู้ไม่เข้าประชุม เนื่องจากติดภารกิจ



เริ่มประชุมเวลา 09.30 น.

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งที่ประชุมทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด
	<p>คุณจุไรศรี ชัยศรี- ผู้แทนประธานกรรมการ</p> <p>(ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด) :</p> <p>สวัสดีคณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้า บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด</p> <p>เนื่องจากท่านประธานติดภารกิจ ได้มอบให้ดิฉัน จุไรศรี ชัยศรี ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>รับหน้าที่เป็นประธานแทนค่ะ ขอเรียนเชิญดำเนินการระเบียบวาระการประชุม</p>

วาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2568 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2568

ลำดับที่	รายละเอียด
	<p>คุณจุไรศรี ชัยศรี - ผู้แทนประธานกรรมการ (ผู้ช่วยผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด) :</p> <p>คณะกรรมการมีมติรับรองรายงานการประชุม ครั้งที่ 1/2568 ลงวันที่ 15 กรกฎาคม พ.ศ. 2568</p>

วาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่อง

ลำดับที่	รายละเอียด
	<ul style="list-style-type: none"> ไม่มีเรื่องสืบเนื่องเสนอเข้าวาระที่ประชุมครั้งนี้

วาระที่ 4 เรื่องแจ้งเพื่อทราบ

ลำดับที่	รายละเอียด
4.1	<p>การดำเนินงานของบริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด</p> <p>(โดยคุณกิตติชัย ชาติสุวรรณ – ผู้อำนวยการฝ่ายปฏิบัติการโรงไฟฟ้า บริษัท บางกอกโคลเจนเนอเรชั่น จำกัด) ให้ข้อมูล ดังนี้ :</p> <p>ผมกิตติชัย ชาติสุวรรณ เป็นผู้อำนวยการดำเนินการเบื้องต้นของบริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด และผมขอ</p> <p>อนุญาตแทนชื่อย่อบริษัทฯ เป็น BCC นะครับ</p> <p>บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้เปิดทำการหรือจ่ายไฟฟ้าเข้าระบบเชิงพาณิชย์วันที่ 31 มีนาคม พ.ศ. 2566</p> <p>และได้รางวัล ISO14001, ขึ้นทะเบียนคาร์บอนฟุตพริ้นท์ CFO - CFP และธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อม (ธงขาว-ดาวเขียว),</p> <p>ธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมยอดเยี่ยม (ธงขาว-ดาวทอง) ครับ</p> <p>สถานที่ตั้งโครงการ : เลขที่ 7 ถนนโอ-สามเอ นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด</p> <p>พื้นที่โรงงาน : 36 ไร่ 72.30 ตารางวา</p>



สถานที่ตั้ง และพื้นที่ข้างเคียงของโรงไฟฟ้า บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด

แผนผังโรงงาน ตามรูปด้านล่าง :



ข้อมูลการผลิต : ได้รับเชื้อเพลิงจาก PTT ส่วนน้ำดิบที่ใช้ในกระบวนการจะรับน้ำจาก GUSCO และเข้าสู่กระบวนการ

ผลิต ทำให้ได้ผลิตภัณฑ์ กระแสไฟฟ้า, ไอน้ำ และ น้ำปราศจากแร่ธาตุ

บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด มีกลุ่มลูกค้าโดยแบ่งเป็น 3 กลุ่ม ดังนี้

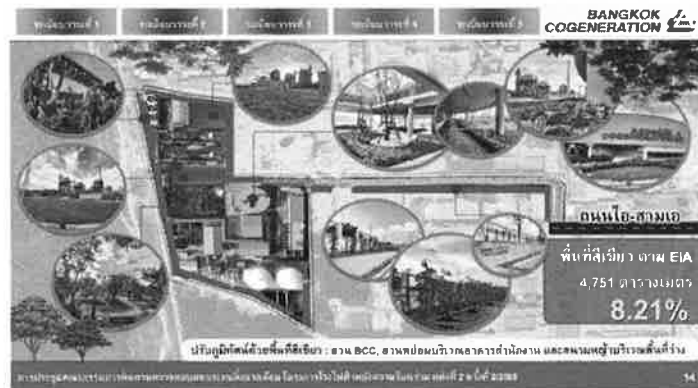
- การไฟฟ้าฝ่ายผลิตแห่งประเทศไทย (กฟผ.)
- ลูกค้าในนิคมอุตสาหกรรม โดยใช้ไฟระดับแรงดัน 115 เควี
- ลูกค้าในนิคมอุตสาหกรรม โดยใช้ไฟระดับแรงดัน 22 เควี

แผนการซ่อมบำรุงโรงไฟฟ้า บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด ประจำปี 2568 :

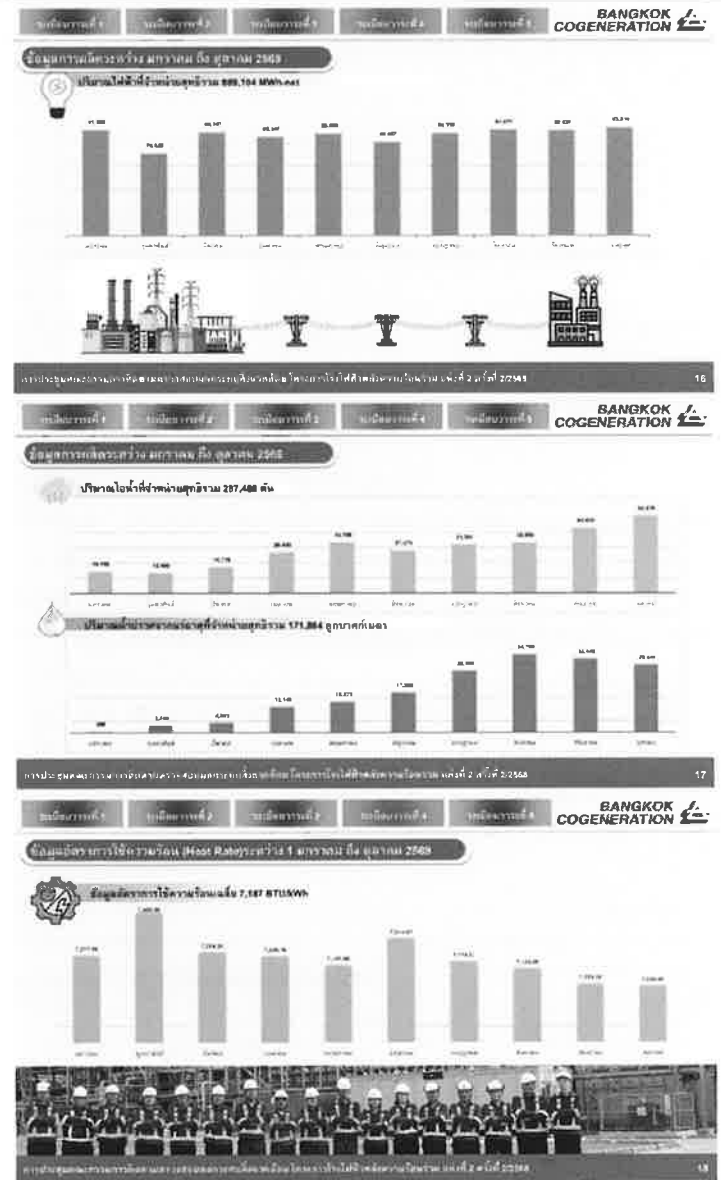
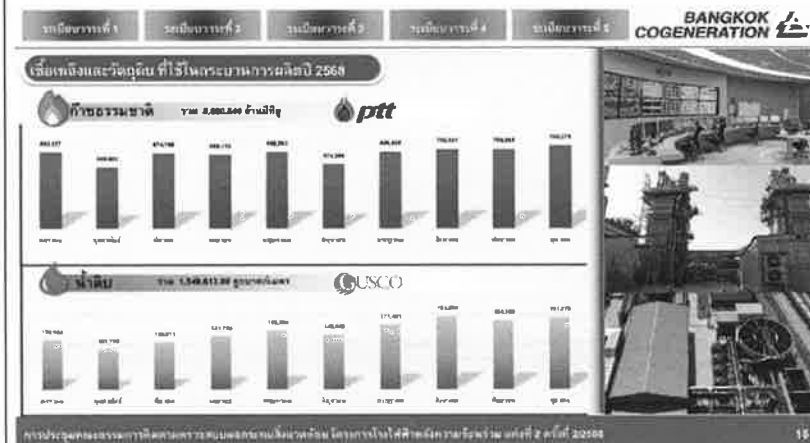
- วันที่ 12-17 มิถุนายน 2568 ซ่อมบำรุง GT12
- วันที่ 25-29 มิถุนายน 2568 ซ่อมบำรุง GT11
- วันที่ 05-09 พฤศจิกายน 2568 หยุดตรวจสอบเครื่องจักร GT12
- วันที่ 12-16 พฤศจิกายน 2568 หยุดตรวจสอบเครื่องจักร GT11

พื้นที่สีเขียวในบริษัท บางกอกโคลเจนเนอเรชั่น จำกัด :

- เป็นไปตามกำหนดของ EIA ตั้งแต่เริ่มโครงการ อยู่ที่ 4,751 ตารางเมตร 8.21%



ข้อมูลเชื้อเพลิงและวัตถุดิบที่ใช้ในกระบวนการผลิต (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง เดือนตุลาคม 2568)



4.2

รายงานมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 บริษัท บางกอก โคเจนเนอร์เรชั่น จำกัด (โดยคุณจักกฤษณ์ ทองขาว - เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย บริษัท บางกอกโคเจนเนอร์เรชั่น จำกัด) ให้ข้อมูลดังนี้ :

4.2.1 สภาพภูมิอากาศและคุณภาพอากาศในบรรยากาศ ตำแหน่งตรวจวัด 4 พื้นที่ ได้แก่

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
1. วัดมาบชวลิต	- ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ปีละ 2 ครั้ง
2. วัดโสมกวนาราม	- ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง	ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
3. ชุมชนบ้านพลอง	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	
4. วัดหนองแฟบ	- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง - ความเร็วและทิศทางลม (ตรวจวัดเฉพาะชุมชนบ้านพลอง)	

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

วันที่ตรวจวัด : 3 - 10 มีนาคม พ.ศ. 2568

ทิศทางลม : ลมส่วนใหญ่พัดมาจากทิศตะวันตกเฉียงใต้ - ใต้
(ความเร็วและทิศทางลม ตรวจวัดเฉพาะชุมชนบ้านพลอง)

ความเร็วลม : 0.5-1 เมตรต่อวินาที

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ฝุ่นละอองรวม (TSP)

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.330 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

- ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.120 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร)

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ.2547)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.120 ล้านในล้านส่วน)

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

หมายเหตุ : ⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 21 (พ.ศ.2547)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.300 ล้านในล้านส่วน)

- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

หมายเหตุ : ⁽³⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ.2552)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.170 ล้านในล้านส่วน)

4.2.2 คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ มีตำแหน่งตรวจวัด ดังนี้

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
1. ปล่อง HRSG 11 2. ปล่อง HRSG 12	- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ฝุ่นละอองรวม (TSP) - ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน (PM-10) - ก๊าซออกซิเจน (O ₂) - อัตราการไหลของก๊าซ	ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเวลาเดียวกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

วันที่ตรวจวัด ปล่อง HRSG 11, ปล่อง HRSG 12 : วันที่ 8 และ 9 ตุลาคม พ.ศ. 2568

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ

- ฝุ่นละอองรวม (TSP)

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 60 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O₂(1) และ ค่าที่กำหนดใน EIA ไม่เกิน 45 มิลลิกรัมต่อลูกบาศก์เมตร ที่ 7% O₂(2))

- ฝุ่นละอองเล็กกว่า 10 ไมครอน

สรุปผลการตรวจวัด : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

- ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 120 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7% O₂(1) และค่าที่กำหนดใน EIA ไม่เกิน 24.6 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7% O₂(2))

- ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 20 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7% O₂(1) และค่าที่กำหนดใน EIA ไม่เกิน 8.6 ส่วนในล้านส่วน ที่ 7% O₂(2))

- ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด (ค่ามาตรฐานไม่เกิน 0.170 ล้านในล้านส่วน)

หมายเหตุ :

⁽¹⁾ ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศ ที่ระบายออกจากโรงงานผลิต สังก หรือจำหน่ายพลังงานไฟฟ้า

⁽²⁾ ค่าที่กำหนดในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 บริษัท บางกอก โคเจนเนอร์เรชั่น จำกัด พ.ศ.2566

4.2.3 ระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป ตำแหน่งตรวจวัด 5 พื้นที่ ได้แก่

วันที่ตรวจวัด : ระหว่างวันที่ 3 - 10 ตุลาคม พ.ศ. 2568

ตำแหน่งตรวจวัด	พารามิเตอร์	ความถี่
1. วัดมาบซุต	- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq 24 hr)	มีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง
2. นอกรั้วโครงการด้านทิศเหนือ	- ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq 1 hr)	
3. นอกรั้วโครงการด้านทิศใต้	- ระดับเสียงพื้นฐาน (L ₉₀)	
4. นอกรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก	- ระดับเสียงสูงสุด (L _{max})	
5. นอกรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	- ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L _{dn})	

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในบรรยากาศทั่วไป

- ระดับเสียงเฉลี่ย 24 ชั่วโมง (Leq (24))

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ไม่เกิน 70 เดซิเบลเอ

- ระดับเสียงสูงสุด (L_{max})

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ไม่เกิน 115 เดซิเบลเอ

- ระดับเสียงเฉลี่ย 1 ชั่วโมง (Leq (1))

สรุปผลการตรวจวัด : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

- ระดับเสียงพื้นฐาน (L₉₀)

สรุปผลการตรวจวัด : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

- ระดับเสียงกลางวัน-กลางคืน (L_{dn})

สรุปผลการตรวจวัด : ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

4.2.4 คุณภาพน้ำ

ตำแหน่งตรวจวัด : ป่อพักน้ำทั้งของโครงการ

ความถี่ในการตรวจวัด : เดือนละ 1 ครั้ง

พารามิเตอร์ที่ตรวจวัด

- ค่าความเป็นกรด-ด่าง (pH) / ค่ามาตรฐานกำหนดระหว่าง 5.5 - 9.0
- อุณหภูมิ (Temperature) / ค่ามาตรฐานกำหนดไม่เกิน 40 องศาเซลเซียส⁽¹⁾
- ของแข็งละลายทั้งหมด (TDS) / ค่ามาตรฐานกำหนดไม่เกิน 3000 มิลลิกรัมต่อลิตร
- สารแขวนลอย (SS) / ค่ามาตรฐานกำหนดไม่เกิน 50 มิลลิกรัมต่อลิตร
- น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) / ค่ามาตรฐานกำหนดไม่เกิน 5 มิลลิกรัมต่อลิตร
- อัตราการไหล (Flow Rate) / ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

สรุปผลการตรวจวัด : มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

BANGKOK COGENERATION	
รายการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม	ผลการตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ	✓ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
2. คุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศ	✓ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
3. ระดับเสียงโดยทั่วไป	✓ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด
4. คุณภาพน้ำทิ้ง	✓ มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนดทั้งหมด



ภาพสรุปผลการตรวจวัด : ภาพแสดงข้อมูลระดับเสียงโดยทั่วไปจากปล่องระบายอากาศ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2568

61

4.2.5 ขยะอุตสาหกรรม

BANGKOK COGENERATION	
ข้อมูลทั่วไป	ข้อมูลการดำเนินงาน
ชื่อโครงการ : โรงผลิตไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม	ชื่อโครงการ : โรงผลิตไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม
ที่ตั้งโครงการ : กรุงเทพมหานคร	ที่ตั้งโครงการ : กรุงเทพมหานคร
ประเภทของขยะ : ขยะอันตราย	ประเภทของขยะ : ขยะอันตราย
ปริมาณขยะ : 100 กิโลกรัม	ปริมาณขยะ : 100 กิโลกรัม
วิธีการจัดการ : ฝังกลบ	วิธีการจัดการ : ฝังกลบ
สถานที่จัดการ : กรุงเทพมหานคร	สถานที่จัดการ : กรุงเทพมหานคร
วันที่จัดการ : 25 พฤศจิกายน 2568	วันที่จัดการ : 25 พฤศจิกายน 2568
ผู้ดำเนินการ : บริษัท กรุงเทพ	ผู้ดำเนินการ : บริษัท กรุงเทพ
ผู้ตรวจสอบ : บริษัท กรุงเทพ	ผู้ตรวจสอบ : บริษัท กรุงเทพ

ภาพสรุปผลการตรวจวัด : ภาพแสดงข้อมูลระดับเสียงโดยทั่วไปจากปล่องระบายอากาศ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2568

62

- การจัดการขยะอันตราย (Hazardous waste)

BANGKOK COGENERATION	
ข้อมูลทั่วไป	ข้อมูลการดำเนินงาน
ชื่อโครงการ : โรงผลิตไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม	ชื่อโครงการ : โรงผลิตไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม
ที่ตั้งโครงการ : กรุงเทพมหานคร	ที่ตั้งโครงการ : กรุงเทพมหานคร
ประเภทของขยะ : ขยะอันตราย	ประเภทของขยะ : ขยะอันตราย
ปริมาณขยะ : 100 กิโลกรัม	ปริมาณขยะ : 100 กิโลกรัม
วิธีการจัดการ : ฝังกลบ	วิธีการจัดการ : ฝังกลบ
สถานที่จัดการ : กรุงเทพมหานคร	สถานที่จัดการ : กรุงเทพมหานคร
วันที่จัดการ : 25 พฤศจิกายน 2568	วันที่จัดการ : 25 พฤศจิกายน 2568
ผู้ดำเนินการ : บริษัท กรุงเทพ	ผู้ดำเนินการ : บริษัท กรุงเทพ
ผู้ตรวจสอบ : บริษัท กรุงเทพ	ผู้ตรวจสอบ : บริษัท กรุงเทพ

ภาพสรุปผลการตรวจวัด : ภาพแสดงข้อมูลระดับเสียงโดยทั่วไปจากปล่องระบายอากาศ ณ วันที่ 2 พฤศจิกายน 2568

63

- การจัดการขยะไม่อันตราย (Non-Hazardous waste)



4.2.5 การซ่อมบำรุง

ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 010/2566

เรื่อง การหยุดเดินเครื่อง ซ่อมบำรุง และซ่อมบำรุงใหญ่ของโรงงานหรือกระบวนการผลิต หรือเครื่องจักร อุปกรณ์ของโรงงานในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด

ขั้นตอนการดำเนินการ

1. ประกาศจากทางกการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (หนังสือแจ้งฯ ตามประกาศ กนอ. 01/ กนอ.02 (ล่าสุดส่งเมื่อวันที่ 7 ต.ค. 2568)
2. ประชาสัมพันธ์ให้กับบริษัทข้างเคียงและชุมชนรับทราบ (Line, E-mail)



4.2.5 การซ่อมแผนฉุกเฉิน

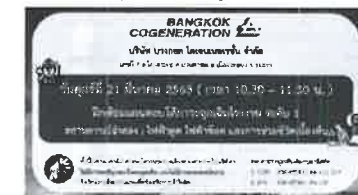
แผนการดำเนินการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน (การซ่อมแผนฉุกเฉิน) ของบริษัท บางกอก โคนเจนเนอเรชั่น จำกัด โดยมีด้วยกันจำนวนทั้งสิ้น 4 ครั้ง ประจำปี 2568

ครั้งที่	วันที่	เหตุการณ์จำลองในการซ้อมแผน	หมายเหตุ
1	21 มีนาคม 2568	ไฟฟ้าดับ ไฟฟ้าช็อต และช่วยชีวิตเบื้องต้น	ระดับ 1 <input checked="" type="checkbox"/>
2	27 พฤษภาคม 2568	สารเคมีรั่วไหล	ระดับ 1 <input checked="" type="checkbox"/>
3	6 สิงหาคม 2568	ก๊าซธรรมชาติรั่วไหล	ระดับ 1 <input checked="" type="checkbox"/>
4	27 ตุลาคม 2568	หม้อน้ำระเบิดเพลิงไหม้ ดับเพลิง และอพยพหนีไฟประจำปี	ระดับ 2 <input checked="" type="checkbox"/>

ขั้นตอนการดำเนินการ

1. แจ้งให้ทางการนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดรับทราบ (<https://manage.envimtp.com/events>)
2. ประชาสัมพันธ์ให้กับบริษัทข้างเคียงและชุมชนรับทราบ (Line, E-mail)

- การซ่อมแผนฉุกเฉิน : ไฟฟ้าดับ ไฟฟ้าช็อต และช่วยชีวิตเบื้องต้น



- การซ่อมแผนฉุกเฉิน : สารเคมีรั่วไหล



- การซ่อมแผนฉุกเฉิน : ก๊าซธรรมชาติรั่วไหล

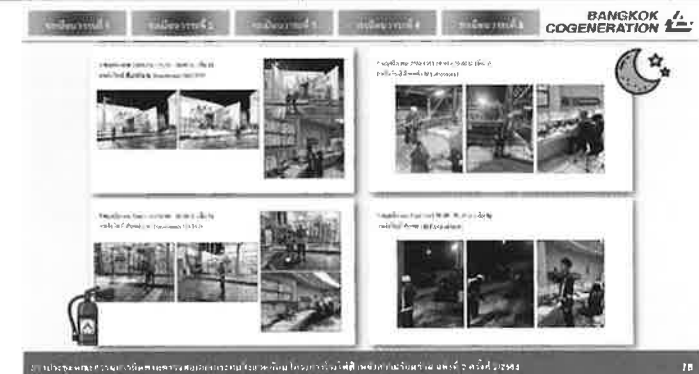


- การซ่อมแผนฉุกเฉิน : หม้อน้ำระเบิด เพลิงไหม้ ตู้เบรค และอพยพหนีไฟประจำปี 2568



แผนการดำเนินการเตรียมความพร้อมภาวะฉุกเฉิน ประจำปี 2568 (ระดับ 1: สำหรับพนักงานกะ)

ครั้งที่	วันที่	เวลา	พนักงานกะ	สถานการณ์จำลอง	หมายเหตุ
1	วันที่ 3 พฤศจิกายน 2568	19:30 - 20:00 น.	ทีม 1	เพลิงไหม้ ตู้เบรค ณ Transformer GSUT#3	<input checked="" type="checkbox"/>
2	วันที่ 3 พฤศจิกายน 2568	20:00 - 20:30 น.	ทีม 2	เพลิงไหม้ ตู้เบรค ณ Transformer UAT#2	<input checked="" type="checkbox"/>
3	วันที่ 5 พฤศจิกายน 2568	19:30 - 20:00 น.	ทีม 3	เพลิงไหม้ ตู้เบรค ณ Laboratory	<input checked="" type="checkbox"/>
4	วันที่ 5 พฤศจิกายน 2568	20:00 - 20:30 น.	ทีม 4	เพลิงไหม้ ตู้เบรค ณ EDG oil tank	<input checked="" type="checkbox"/>

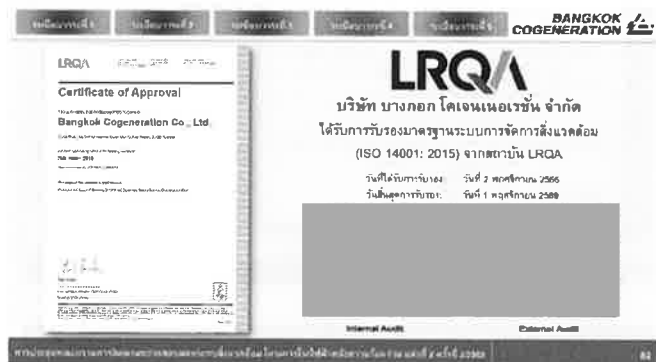


- บริษัท บางกอก โกลเดนเนเธอร์แลนด์ จำกัด ร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับโรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรมระยอง จำนวนทั้งหมด 2 ครั้ง ประจำปี 2568
 - เมื่อวันที่ 8 มกราคม 2568 ซ้อมแผนฉุกเฉิน หัวข้อ ฝึกซ้อมดับเพลิงและอพยพหนีไฟ
 - เมื่อวันที่ 31 มกราคม 2568 ซ้อมแผนฉุกเฉิน หัวข้อ สารเคมีรั่วไหล



4.2.6 รางวัลด้านสิ่งแวดล้อม

- บริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้รับการรับรองมาตรฐานระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม (ISO 14001: 2015) จากสถาบัน LRQA
วันที่ได้รับการรับรอง : วันที่ 2 พฤศจิกายน 2566
วันสิ้นสุดการรับรอง : วันที่ 1 พฤศจิกายน 2569



- บริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้รับการรับรองอุตสาหกรรมสีเขียว ระดับที่ 3 ระบบสีเขียว (Green System) การบริหารจัดการสิ่งแวดล้อมอย่างเป็นระบบ มีการติดตามประเมินผล และทบทวนเพื่อการพัฒนาอย่างต่อเนื่อง
การรับรองเลขที่ : G(E) 3-493/2567
วันที่ได้รับการรับรอง : 23 เดือนกุมภาพันธ์ 2567
วันสิ้นสุดการรับรอง : 22 เดือนกุมภาพันธ์ 2570



- รางวัลธรรมภิบาลสิ่งแวดล้อมฯ ธงขาว-ดาวเขียว ตั้งแต่ พ.ศ. 2558 จนถึงปัจจุบัน และ ธงขาว-ดาวทอง ตั้งแต่ พ.ศ.2564 จนถึงปัจจุบัน

ปี	ประเภทรางวัล	รายละเอียด
1	2558	ธงขาว-ดาวเขียว
2	2559	ธงขาว-ดาวเขียว
3	2560	ธงขาว-ดาวเขียว
4	2561	ธงขาว-ดาวเขียว
5	2562	ธงขาว-ดาวเขียว
6	2563	ธงขาว-ดาวเขียว
7	2564	ธงขาว-ดาวทอง
8	2565	ธงขาว-ดาวทอง
9	2566	ธงขาว-ดาวทอง
10	2567	ธงขาว-ดาวทอง

- ผู้บริหารเข้าร่วมพิธีมอบใบ Certificate ให้กับบริษัทที่ผ่านการรับรองเครื่องหมายฉลากคาร์บอน (วันที่ 4 พฤศจิกายน 2568)



4.3

เรื่องรายงานการดำเนินงานความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR)
(โดยคุณชนิดา พึ่งชาญชัยกุล – ผู้อำนวยการฝ่ายทรัพยากรบุคคลและสื่อสารองค์กร บริษัท บางกอกโกลเด้นเนอ
เรชั่น จำกัด) :

บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอเรชั่น จำกัด ได้ให้การต้อนรับ คณะกรรมการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ของ โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 ซึ่งเป็นการประชุมเสวนาตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ครั้งที่ 1
ประจำปี 2568 ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐ ภาคเอกชน และชุมชนในพื้นที่ เพื่อรายงานผลการดำเนินงานด้านสิ่งแวดล้อม
และการมีส่วนร่วมกับชุมชน



- จัดส่งหนังสือสอบถาม เรื่อง ข้อมูลการร้องเรียนจากชุมชนในพื้นที่บริเวณรอบโรงไฟฟ้า กับหน่วยงาน
ราชการ ในช่วงระหว่างวันที่ 1 กรกฎาคม 2567 จนถึงปัจจุบัน จำนวนทั้งสิ้น 5 หน่วยงาน ดังนี้
 - อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
 - เทศบาลเมืองมาบตาพุด
 - เทศบาลตำบลบ้านฉาง
 - นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
 - ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
- สรุปผลการสอบถาม : ยืนยันไม่มีข้อร้องเรียนดังกล่าว

แผนการดำเนินงาน งบประมาณ และมีการจัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ ของ บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอ
เรชั่น จำกัด

กิจกรรม	งบประมาณ
สนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านสังคม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านเศรษฐกิจ	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านวัฒนธรรม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านสุขภาพ	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านกีฬา	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านศาสนา	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านศิลปะ	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านดนตรี	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านเทคโนโลยี	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านนวัตกรรม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านสิ่งแวดล้อม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านสังคม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านเศรษฐกิจ	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านวัฒนธรรม	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านสุขภาพ	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษา	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านกีฬา	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านศาสนา	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านศิลปะ	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านดนตรี	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านเทคโนโลยี	8,180,000.00
สนับสนุนกิจกรรมด้านนวัตกรรม	8,180,000.00
รวม	8,180,000.00

กิจกรรมความรับผิดชอบต่อสังคม (ด้านคุณภาพชีวิต, ด้านประเพณี, ด้านการศึกษา และด้านสิ่งแวดล้อม)

- วันที่ 1 กรกฎาคม 2568 บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอเรชั่น จำกัด (BCC) คณะผู้บริหาร และตัวแทนพนักงาน
ผู้ประกอบการอุตสาหกรรม บริษัทกลุ่มไอสาม และ ไอสามเอ ร่วมกิจกรรมถวายเทียนพรรษา หลอดไฟ และ
จุฬารัตนไทยธรรม ประจำปี 2568 เพื่อสืบสานวัฒนธรรมประเพณี ร่วมกับชุมชนวัดหิน ณ วัดหิน โดยมี
วัตถุประสงค์เพื่อทำนุบำรุงพระพุทธศาสนา และอนุรักษ์วัฒนธรรมประเพณีอันดีงามสืบไป
- วันที่ 2 กรกฎาคม 2568 บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้มอบถังดับเพลิงจำนวน 2 ถัง ให้กับ
โรงเรียนระยองวิทยาคมอุตสาหกรรม เพื่อสนับสนุนมาตรการด้านความปลอดภัยในสถานศึกษา จากการร่วม
ซ่อมแผนฉุกเฉินกับทางโรงเรียน
- วันที่ 15 กรกฎาคม 2568 บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอเรชั่น จำกัด (BCC) จำกัด ได้ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการ
สนับสนุนกิจกรรมโครงการประกวดบทกลอนวันสุนทรภู่ ประจำปี 2568 จัดขึ้นโดย สถานีวิทยุ กวี เอฟ.เอ็ม
๑๐๐.๕ MHz. และหนังสือพิมพ์ กวี นิวส์ โดยมีวัตถุประสงค์อันงดงามเพื่อ ส่งเสริมและอนุรักษ์วรรณกรรมไทย
- วันที่ 19 กรกฎาคม 2568 บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอเรชั่น จำกัด (BCC) จัดกิจกรรมจิตอาสาภายใต้
“โครงการ BCC ทำดีเพื่อชุมชน”ร่วมพัฒนาโรงเรียนวัดมาบตาพุด ด้วยการ เปลี่ยนหลอดไฟ พัฒนาใหม่ และ ทำ
ความสะอาดห้องเรียน เพื่อสร้างสภาพแวดล้อมที่ปลอดภัย น่าเรียนรู้ และเอื้อต่อการศึกษให้กับน้องๆ
นักเรียน
- วันที่ 25-28 กรกฎาคม 2568 บริษัท บางกอก โกลเด้นเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ขอร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการ
สนับสนุนกิจกรรมพัฒนาชุมชน อันเนื่องในพระราชพิธีมหามงคลเฉลิมพระชนมพรรษา 28 กรกฎาคม
2568 โดยได้มอบน้ำดื่ม ถังมือ และถุงขยะให้กับตัวแทนชุมชน เพื่อใช้ในกิจกรรมพัฒนาสิ่งแวดล้อมและความ
เป็นอยู่ของชุมชน

	<ul style="list-style-type: none"> วันที่ 31 กรกฎาคม 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ณ ศาลากลางจังหวัดระยอง มอบสิ่งของอุปโภคบริโภคให้แก่สำนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยจังหวัดระยอง (ปภ.ระยอง) โดยมีนาย มารุต ยิบกาญจนา ประธานเจ้าหน้าที่สายงานปฏิบัติการ มอบให้แก่ นายตรีรัตน์ หนูแก้วขวัญ และนาย ศิริวัฒน์ อันพร้อม เป็นผู้แทนรับมอบสิ่งของดังกล่าวจะนำไปช่วยเหลือผู้ได้รับผลกระทบจากสถานการณ์สู้รบตามแนวชายแดนไทย-กัมพูชา และผู้ประสบอุทกภัยในพื้นที่ภาคเหนือ วันที่ 3 สิงหาคม 2568 ณ วัดโชติหิน จ.ระยอง, วันที่ 17 สิงหาคม 2568 ณ วัดทับมา จ.ระยอง บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) จัดกิจกรรม “สดหวาน มัน เค็ม” ในงานตรวจสุขภาพกับหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ของสมาคมเพื่อนชุมชน ประจำปี 2568 กิจกรรมนี้มุ่งสร้างความตระหนักและส่งเสริมให้ทุกคนปรับเปลี่ยนพฤติกรรมการบริโภค ผ่านกิจกรรมและเกมที่สนุกสนาน ได้เรียนรู้เรื่อง ปริมาณโซเดียมแฝง น้ำตาล และไขมันที่ควรบริโภคในแต่ละวัน ซึ่งเป็นเรื่องใกล้ตัวที่หลายคนอาจไม่เคยรู้มาก่อน วันที่ 28 สิงหาคม 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) รวมพลพนักงานจิตอาสา ร่วมซ่อมแซมผิวถนน บนเส้นทางการแข่งขัน Cycling Complex Game 2025 ที่จะจัดขึ้นในวันที่ 6 กันยายน 2568 เพื่อให้นักปั่นทุกคน ได้ปั่นจักรยานบนเส้นทางที่ เรียบ ลื่น และปลอดภัย เราจึงช่วยกันอุดรูด้วยยางมะตอยสำเร็จรูป เติมเต็มถนนให้สวยงามและพร้อมใช้งาน วันที่ 3 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมโครงการขึ้นระหว่างวันที่ 3-5 กันยายน 2568 โรงเรียนในเขตเทศบาลนครมาบตาพุดเข้าร่วมแข่งขันจำนวน 13 โรงเรียน โดยกีฬาหลากหลายประเภท ได้แก่ ฟุตบอล ฟุตซอล เทเบิลเทนนิส และเบตอง นายถวิล โพธิบัวทอง เป็นประธานเปิดโครงการ “พัฒนาศักยภาพทางด้านกีฬาของนักเรียน” ครั้งที่ 1 วันที่ 6 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) เจ้าภาพจัดงาน ร่วมกับหน่วยงานภาครัฐและภาคอุตสาหกรรมในพื้นที่ จัดการแข่งขันจักรยาน “Cycling Complex Game 2568” ณ อบต.นาตาขวัญ อำเภอมือง จังหวัดระยอง โดย คุณอุทิศ ชื่อประเสริฐ นายกองค์การบริหารส่วนตำบลนาตาขวัญ เป็นประธานในพิธีเปิด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อส่งเสริมสุขภาพ สร้างความสัมพันธ์ และความสามัคคีระหว่างกลุ่มโรงงานในนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตลอดจนประชาชนในจังหวัดระยอง วันที่ 7 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้ร่วมเป็นส่วนหนึ่งในการสนับสนุนและส่งเสริมกิจกรรมทางศาสนาและสังคม ในงาน “วันรวมน้ำใจสู่ญามีอุลุมบาดาติ” ครั้งที่ 18 ประจำปี 2568 ณ มัสยิดญามีอุลุมบาดาติ ซึ่งในปีนี้เป็นวาระครบรอบ 63 ปีของมัสยิด ที่เป็นศูนย์รวมจิตใจของพี่น้องชาวมุสลิม วันที่ 11 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้เข้าร่วมงานประจำปี สมาคมรวมน้ำใจชาวห้วยโป่ง - ประเพณีทิ้งกระจาด ณ ศาลเจ้าห้วยโป่ง ซึ่งเป็นพิธีตามความเชื่อของชาวจีนในการทำบุญอุทิศส่วนกุศลให้แก่ดวงวิญญาณไร้ญาติ ได้ร่วมมอบข้าวสารให้กับชาวบ้าน สะท้อนถึงความอบอุ่นและการแบ่งปัน พร้อมทั้งได้สัมผัสกับวิถีชีวิตและวัฒนธรรมอันดีงามของชุมชนห้วยโป่ง วันที่ 13 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้เข้าร่วมกิจกรรม MTP Complex Game การแข่งขันวิ่ง Mini Marathon 2025 ณ ทาดพลา จังหวัดระยอง ได้ร่วมวิ่งแข่งขันทั้งในประเภท Fun
--	---

	<p>Run และ Mini Marathon กิจกรรมในครั้งนี้จัดขึ้นเพื่อส่งเสริมการออกกำลังกาย สร้างเสริมสุขภาพที่แข็งแรง และเชื่อมความสัมพันธ์อัน</p> <ul style="list-style-type: none"> วันที่ 16 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมปลูกต้นไม้ บริเวณสองข้างทางเพื่อสร้างความร่มรื่นและเสริมสร้างความปลอดภัยแก่ชุมชน นอกจากนี้ บริษัทฯ ยังได้เข้าร่วมกิจกรรม “ไทยรวมกำลังตั้งมั่น” เพื่อเตรียมไว้ช่วยเหลือประชาชนในยามเกิดเหตุฉุกเฉินหรือภัยพิบัติ วันที่ 20 - 21 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้เข้าร่วมงาน บุญกระยาสาธต ณ อาคารที่ทำการชุมชนหนองน้ำเย็น ซึ่งเป็นประเพณีไทยที่สืบทอดกันมาอย่างยาวนาน บริษัทฯ ได้ร่วมสนับสนุนกระยาสาธต พร้อมทั้งทำบุญเลี้ยงเพล และร่วมตักบาตร เพื่อส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการอนุรักษ์วัฒนธรรมไทยอันดีงาม และร่วมเป็นหนึ่งในเดียวกับชุมชนอย่างใกล้ชิด วันที่ 18 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้เข้าร่วมงานทำบุญประจำปี 2568 ของ สมาคมครอบครัวชาวระยอง โดยมี นสพ.ระยองโพสต์, นสพ.สยามเมชั่น, สถานีวิทยุกรีนวอยซ์ 105 MHz, ข่าวทีวี และเคเบิลทีวีท้องถิ่น (จานดาวเทียม) เพื่อความเป็นสิริมงคล และได้ร่วม มอบข้าวสารเพื่อจัดทำถุงยังชีพ มอบให้แก่ผู้ที่ด้อยโอกาส เพื่อเป็นการช่วยเหลือและแบ่งปันน้ำใจให้กับชุมชน วันที่ 19 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้ร่วมเป็นเกียรติในโอกาสทำบุญเลี้ยงพระเพล และร่วมรับประทานอาหาร เนื่องในโอกาสครบรอบ 20 ปี ของสถานีวิทยุพลาซ่า เรดิโอ FM 97.50 MHz และครบรอบ 13 ปี ของหนังสือพิมพ์ นิวส์ โลก ไลฟ์ ณ วัดมาบตาพุด วันที่ 1 ตุลาคม 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้ร่วมสนับสนุนการจัดบริการศูนย์พัฒนาคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุและคนพิการเมืองมาบตาพุด ลงพื้นที่มอบผ้าอ้อมสำเร็จรูปสำหรับผู้ใหญ่ ข้าวสาร และอาหารทางสายยางให้แก่ผู้ที่มีภาวะพึ่งพิงในชุมชนตากวน-อ่าวประดู่ และชุมชนหนองน้ำเย็น จำนวน 5 คน วันที่ 17 ตุลาคม 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมงาน ทำบุญเลี้ยงพระเพล ซึ่งจัดโดยคณะกรรมการตรวจสอบและติดตามการบริหารงานตำรวจ สถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง เนื่องในโอกาส วันสถาปนาสำนักงานตำรวจแห่งชาติ และ พิธีทำบุญอาศรมเนกประสงค์ของสถานีตำรวจภูธรห้วยโป่ง เพื่อความเป็นสิริมงคลแก่เจ้าหน้าที่ตำรวจ ชุมชนมาบตาพุด ช่วงเดือน ต.ค. - พ.ย. 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมสืบสานประเพณีบุญกฐินสามัคคี พร้อมร่วมจัดโรงทานให้แก่ชุมชนในเขตนครมาบตาพุด โดยมีคณะผู้บริหาร พนักงาน และจิตอาสา ร่วมแรงร่วมใจ “กัวยจีบร้อน ๆ” ให้กับผู้ร่วมงาน พร้อมเข้าร่วมขบวนแห่กฐินอย่างอบอุ่น กิจกรรมดังกล่าวจัดขึ้นเพื่อ สืบทอดประเพณีอันดีงามของไทย สร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชนรอบข้าง และส่งเสริมให้พนักงานได้มีส่วนร่วมในการทำความดีร่วมกับสังคม BCC บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) สนับสนุนให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการดูแลสิ่งแวดล้อมอย่างยั่งยืน ลดการใช้ขวดพลาสติก และเสริมสร้างจิตสำนึกด้านสิ่งแวดล้อมโดยจัดกิจกรรม “Recycle for Life” เวลา 14.00 - 16.00 น. ณ ศูนย์บริหารและจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดซากลูกหญ้า ทุกเดือนและเปิดโอกาสให้พนักงานผู้มีวันคล้ายวันเกิดในเดือนนั้นๆ ได้ทำกิจกรรมร่วมกัน
--	---



- วันที่ 20 กันยายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) และกลุ่มบริษัทในพื้นที่ จัดกิจกรรม วันอนุรักษ์ชายฝั่งสากล (International Coastal Cleanup – ICC) ต่อเนื่องเป็นปีที่ 23 เก็บขยะชายหาดรวมระยะทางกว่า 14 กิโลเมตร (แหลมเจริญ-หาดสุชาดา และหาดน้ำริน-หาดพยุห์) ผู้เข้าร่วมกว่า 3,000 คน เก็บขยะได้มากกว่า 4 ตัน พร้อมคัดแยกอย่างถูกวิธีกิจกรรมครั้งนี้ไม่เพียงช่วยฟื้นฟูทัศนียภาพชายฝั่ง แต่ยังสร้างความตระหนักในการอนุรักษ์ทะเลไทย ส่งต่อความอุดมสมบูรณ์สู่คนรุ่นใหม่
- วันที่ 21 ตุลาคม 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมสนับสนุน กิจกรรม เทศกาลกินเจ ประจำปี 2568 ณ ศาลเจ้ามาบตาพุด ซึ่งจัดขึ้นระหว่างวันที่ 20 – 29 ต.ค. 2568 รวมระยะเวลา 10 วัน เพื่อความเป็นสิริมงคล เสริมสร้างสุขภาพกายใจ และร่วมอนุรักษ์ประเพณีอันดีงามของไทย-จีนที่สืบทอดกันมาอย่างยาวนาน
- ในช่วงเดือนกรกฎาคม ถึงเดือนตุลาคม พ.ศ. 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้เข้าร่วม “โครงการส่งเสริมโรงงานอุตสาหกรรมให้มีความรับผิดชอบต่อสังคมและชุมชน เพื่อยกระดับอุตสาหกรรมที่อยู่คู่ชุมชนอย่างยั่งยืน” - CSR-DIW to MIND for Sustainability และได้ผ่านกระบวนการสำคัญของโครงการครบทุกขั้นตอน ผลการดำเนินงานตลอดระยะเวลา 4 เดือนที่ผ่านมา สะท้อนถึงความมุ่งมั่นของบริษัทฯ ในการบริหารจัดการธุรกิจให้เติบโตควบคู่กับการดูแลชุมชน สังคม และสิ่งแวดล้อม ตามแนวทาง “อุตสาหกรรมดี อยู่คู่ชุมชนอย่างยั่งยืน”
- ในช่วงเดือน ส.ค. – ต.ค. 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ได้ดำเนินโครงการ “พลังงานสร้างฝัน แบ่งปันเพื่อวันใหม่” ร่วมกับโรงเรียนวัดมาบตาพุด เพื่อส่งเสริมการเรียนรู้ด้านพลังงานสะอาด และสนับสนุนโอกาสการพัฒนาที่ยั่งยืน ภายใต้โครงการนี้ บริษัทฯ ได้ติดตั้ง ระบบโซลาร์เซลล์ สำหรับใช้ในแปลงเกษตรพืชผักสวนครัวของโรงเรียน เพื่อเป็นทั้งแหล่งเรียนรู้และแหล่งสร้างรายได้เสริมให้แก่นักเรียน พร้อมกันนี้ ทีมงาน BCC ยังได้ให้ความรู้เกี่ยวกับ การใช้งานแอปพลิเคชันด้านการเกษตร และการป้องกันอันตรายจากไฟฟ้าดูด-ไฟฟ้าช็อต แก่คณะครูและนักเรียน เพื่อเสริมสร้างความเข้าใจและปลูกฝังจิตสำนึกด้านความปลอดภัย

- วันที่ 9 พฤศจิกายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมสนับสนุน และเข้าร่วมกิจกรรมวิ่งการกุศล “Run for Kids ครั้งที่ 10” ซึ่งจัดขึ้นเพื่อระดมทุนสนับสนุนกิจกรรมด้านการศึกษาและพัฒนาเด็กและเยาวชนในพื้นที่จังหวัดระยอง เพื่อร่วมแบ่งปันพลังแห่งการให้และส่งเสริมสุขภาพที่ดีในองค์กร
- วันที่ 19 พฤศจิกายน 2568 บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด (BCC) ร่วมงาน ครบรอบ 5 ปี เมาทมอยระยอง ก้าวต่ออย่างสร้างสรรค์ พร้อม “จัดโครงการอบรมการรายงานข่าวเชิงรุก ขณะเกิดภัยพิบัติในพื้นที่ทำข่าว สื่อปลอดภัยจากการทำงาน”
- บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด เข้าร่วมชมรมประชาสัมพันธ์องค์กรกลุ่มโรงงานนิคมอุตสาหกรรม MPR : The Membership of Public Relations Club ประจำปี 2568



- บริษัทฯ ให้การส่งเสริมสนับสนุนอาชีพชุมชน ชนม์เบรกด รดตู้ รถขนส่ง งานจัดสวน-ปรับภูมิทัศน์ น้ำดื่ม และสวัสดิการข้าวสำหรับพนักงาน



กิจกรรมภายในองค์กร

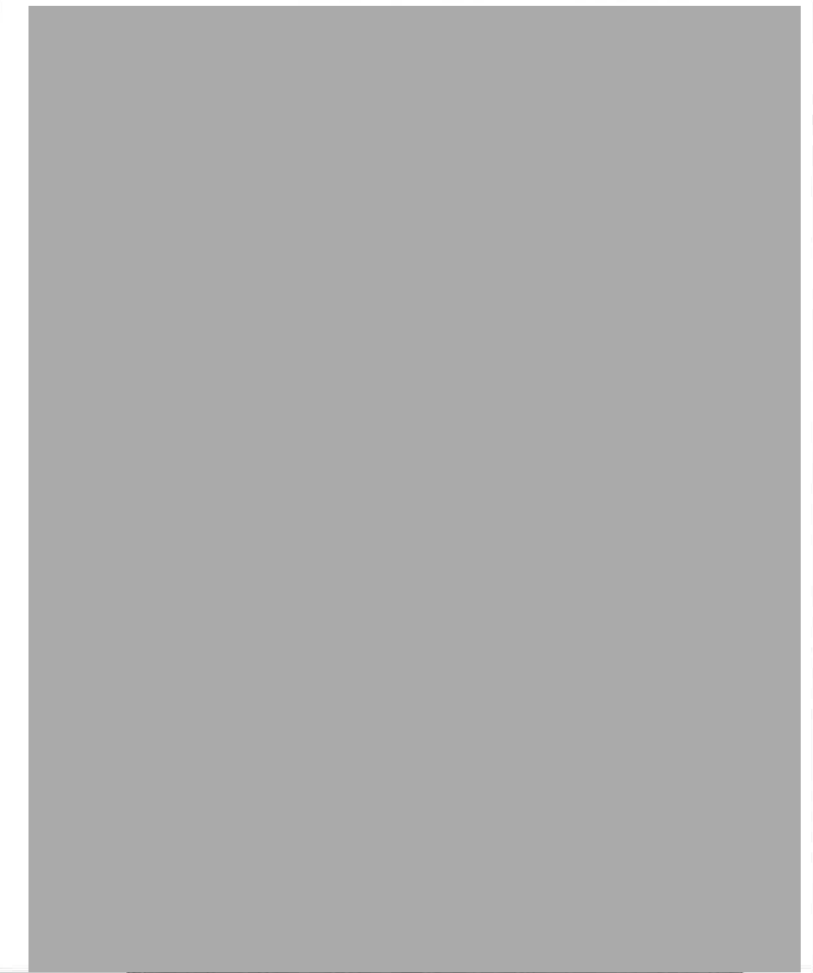
- การส่งเสริม สนับสนุนอาชีพการจ้างแรงงานท้องถิ่น และโครงการรับนักศึกษาฝึกงาน



- โครงการณรงค์ ย้ายทะเบียนบ้าน มาอยู่ระยอง และโครงการณรงค์ย้ายทะเบียนรถ มาเป็นทะเบียนระยอง



- ผลรายการตรวจสอบภาพพนักงาน ของบริษัท บางกอก โดเจนเนอเรชั่น จำกัด ระหว่างเดือนกรกฎาคม - เดือนธันวาคม ประจำปี พ.ศ. 2568



ภาคผนวก ข.6

เอกสารการแจ้งก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Start Up)

ที่ BCCMTP 011/23

วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

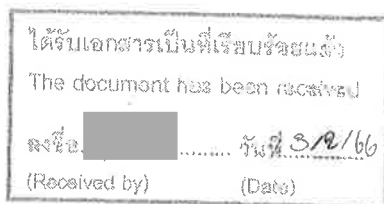
เรียน บริษัท ทาบีโอบิส จำกัด

อ้างถึง ใบอนุญาตก่อสร้างอาคารฯ เลขที่ สนท.006/2564 ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2564 (ฉบับต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ 1)

ตามที่ บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้รับใบอนุญาตก่อสร้างฯ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าสำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ 2 บนแปลงที่ดินเลขที่ I-2 และ I-2.1 โครงการก่อสร้างฯ ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง รายละเอียดตามที่อ้างนั้น

ปัจจุบัน โครงการฯ ได้ดำเนินการก่อสร้างฯ ตามแผนงาน และมีแผนงานที่กำหนดทำการทดสอบอุปกรณ์ Auxiliary Boiler ก่อนที่จะรับอุปกรณ์จากผู้ติดตั้งไปใช้งาน ระหว่างวันที่ 1 ถึง 13 กุมภาพันธ์ 2566 ตั้งแต่เวลา 09.00-17.00 น. โดยประมาณ ซึ่งการทดสอบดังกล่าวจะมีเสียงดังเป็นช่วงๆเนื่องจากจะมีการทดสอบการใช้น้ำด้วย แต่การทดสอบดังกล่าวทางบริษัทมีการใช้อุปกรณ์การลดเสียงดังให้ได้อีกที่สุด รวมถึงมีมาตรการขั้นตอนการควบคุมปัญหาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และป้องกันมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ตลอดเวลา ซึ่งบริษัทฯ ขอยืนยันว่าจะดำเนินการให้อยู่บนพื้นฐานของความปลอดภัยและการควบคุมมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งให้เป็นไปตามระเบียบและข้อกำหนดทุกอย่างจนแล้วเสร็จ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ขอมอบหมายให้ น.ส. วิรุณช วิชัยดิษฐ์ โทร 085-650-7015 Email: wiranootwabkkrogen.com เป็นผู้ประสานงานดังกล่าว



ผู้ดำเนินการโครงการก่อสร้างโรงไฟฟ้า
บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่ BCCMTP 012/23

วันที่ 3 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

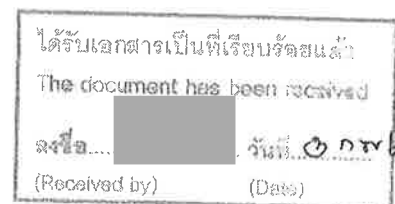
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง ใบอนุญาตก่อสร้างอาคารฯ เลขที่ สนท.006/2564 ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2564 (ฉบับต่ออายุใบอนุญาต ครั้งที่ 1)
ถึงแนบ หนังสือแจ้งการทดสอบเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ BCC MTP 050/22

ตามที่ บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้รับใบอนุญาตก่อสร้างฯ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าสำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ 2 บนแปลงที่ดินเลขที่ I-2 และ I-2.1 โครงการก่อสร้างฯ ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง รายละเอียดตามที่อ้างนั้น

ตามที่โครงการนี้ได้เคยทำหนังสือแจ้งมาทางสำนักงานการนิคมฯ ก่อนหน้านี้ ตามหนังสือเลขที่ BCCMTP 050/22 ลงวันที่ 19 กันยายน 2565 แล้วนับ ตั้งแต่ 22 กันยายน 2565 ถึง 31 ธันวาคม 2565 (ตามหนังสือแนบ) แล้วนั้น ปัจจุบันโครงการฯ มีแผนงานที่กำหนดจะเริ่มทำการทดสอบอุปกรณ์ Auxiliary Boiler ที่ถูกเคลื่อนออกมาจากแผนเดิม ก่อนที่จะรับอุปกรณ์จากผู้ติดตั้งไปใช้งาน ระหว่างวันที่ 4 ถึง 13 กุมภาพันธ์ 2566 ตั้งแต่เวลา 09.00-17.00 น. โดยประมาณ ซึ่งการทดสอบดังกล่าวจะมีเสียงดังเป็นช่วงๆเนื่องจากจะมีการทดสอบการใช้น้ำด้วย แต่การทดสอบดังกล่าวทางบริษัทมีการใช้อุปกรณ์การลดเสียงดังให้ได้อีกที่สุด รวมถึงมีมาตรการขั้นตอนการควบคุมปัญหาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และป้องกันมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ตลอดเวลา ซึ่งบริษัทฯ ขอยืนยันว่าจะดำเนินการให้อยู่บนพื้นฐานของความปลอดภัยและการควบคุมมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งให้เป็นไปตามระเบียบและข้อกำหนดทุกอย่างจนแล้วเสร็จ

ในการนี้ บริษัทฯ จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา ขอมอบหมายให้ น.ส. วิรุณช วิชัยดิษฐ์ โทร 085-650-7015 Email: wiranootwabkkrogen.com เป็นผู้ประสานงานดังกล่าว



ขอแสดงความนับถือ
[redacted]
ผู้ดำเนินการโครงการก่อสร้างโรงไฟฟ้า
บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่ BCCMTP 018/23

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566

เรื่อง แจ้งทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

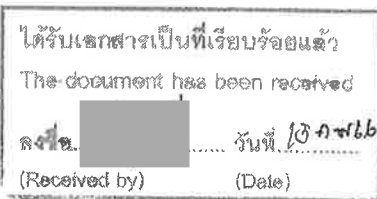
เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด

อ้างถึง (1) ใบอนุญาตก่อสร้างอาคารฯ เลขที่ สนพ.006/2564 ลงวันที่ 8 กุมภาพันธ์ 2564 (ฉบับขยายใบอนุญาต ครั้งที่ 1)
(2) หนังสือเลขที่ BCCMTP 050/22 เรื่องแจ้งทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน
ลงวันที่ 19 กันยายน 2565

สิ่งที่แนบมาด้วย (1) แผนงานทดสอบเดินเครื่องจักรประจำเดือนกุมภาพันธ์-เมษายน 2566 จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้รับใบอนุญาตก่อสร้างฯ จากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เพื่อประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าสำหรับโครงการโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ 2 บนแปลงที่ดินเลขที่ I-2 และ I-2.1 โครงการก่อสร้างฯ ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง รายละเอียดดังเอกสารที่อ้างถึง (1)

ตามที่บริษัทฯ ได้เคยทำหนังสือแจ้งมายังสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (สนพ.) ก่อนหน้านี้ เรื่องแจ้งทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน ตั้งแต่ 22 กันยายน 2565 ถึง 31 ธันวาคม 2565 แล้วนั้น ดังเอกสารที่อ้างถึง (2) แต่เนื่องจากงานทดสอบงานเดินเครื่องของอุปกรณ์หลักยังไม่แล้วเสร็จตามแผนงานในข้างต้น เนื่องจากทางผู้ผลิตอุปกรณ์หลักมีการปรับปรุงเปลี่ยนชิ้นส่วนประกอบภายในเครื่องจักรบางส่วนเพื่อเพิ่มคุณภาพของเครื่องจักร โดยทำการหยุดทดสอบ ตั้งแต่วันที่ 15 ธันวาคม 2565 ถึงวันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566 เพื่อดำเนินการปรับปรุงอุปกรณ์ และปัจจุบันงานดังกล่าวได้ดำเนินการแล้วเสร็จ และบริษัทฯ มีแผนงานที่จะเริ่มทำการทดสอบการเดินเครื่องต่อจากที่ยังค้างอยู่ให้แล้วเสร็จ โดยเริ่มตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566 ถึง วันที่ 15 เมษายน 2566 โดยประมาณ ตามรายละเอียดแผนงานทดสอบเดินเครื่องจักร ดังสิ่งที่แนบมาด้วย (1) ซึ่งการทดสอบดังกล่าวอาจจะมีเสียงดังเป็นช่วงๆ เนื่องจากมีการทดสอบการใช้ไอน้ำด้วย โดยบริษัทฯ มีการใช้อุปกรณ์การลดเสียงดังให้มากที่สุด รวมถึงมีมาตรการขั้นตอนการควบคุมปัญหาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และป้องกันมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ตลอดเวลา ซึ่งบริษัทฯ ขอยืนยันว่าจะดำเนินงานให้อยู่บนพื้นฐานของความปลอดภัยและการควบคุมมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งให้เป็นไปตามระเบียบและข้อกำหนดทุกอย่างจนแล้วเสร็จ ในกรณีนี้ บริษัทฯ ได้มอบหมายให้ น.ส. วิรุณช วิชัยดิษฐ์ โทร 085-650-7015 Email: wiranootw@bkkcogen.com เป็นผู้ประสานงานกิจกรรมดังกล่าว



ผู้อำนวยการโครงการก่อสร้างโรงไฟฟ้า
บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ที่ BCCMTP 019/23

วันที่ 13 กุมภาพันธ์ 2566

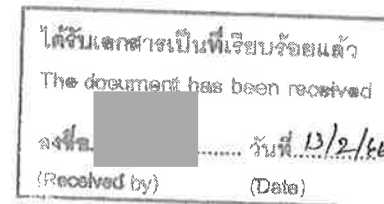
เรื่อง แจ้งทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน

เรียน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สิ่งที่แนบมาด้วย (1) แผนงานทดสอบเดินเครื่องจักรประจำเดือนกุมภาพันธ์-เมษายน 2566 จำนวน 2 แผ่น

ตามที่ บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด ได้รับใบอนุญาตจากการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย (กนอ.) ให้ดำเนินการก่อสร้างโรงไฟฟ้าพลังงานความร้อนร่วม แห่งที่ 2 เพื่อประกอบกิจการผลิตไฟฟ้าและไอน้ำ บนแปลงที่ดินเลขที่ I-2 และ I-2.1 โครงการฯ ตั้งอยู่เลขที่ 7 ถนน I-3A นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง รายละเอียดตามที่อ้างถึง

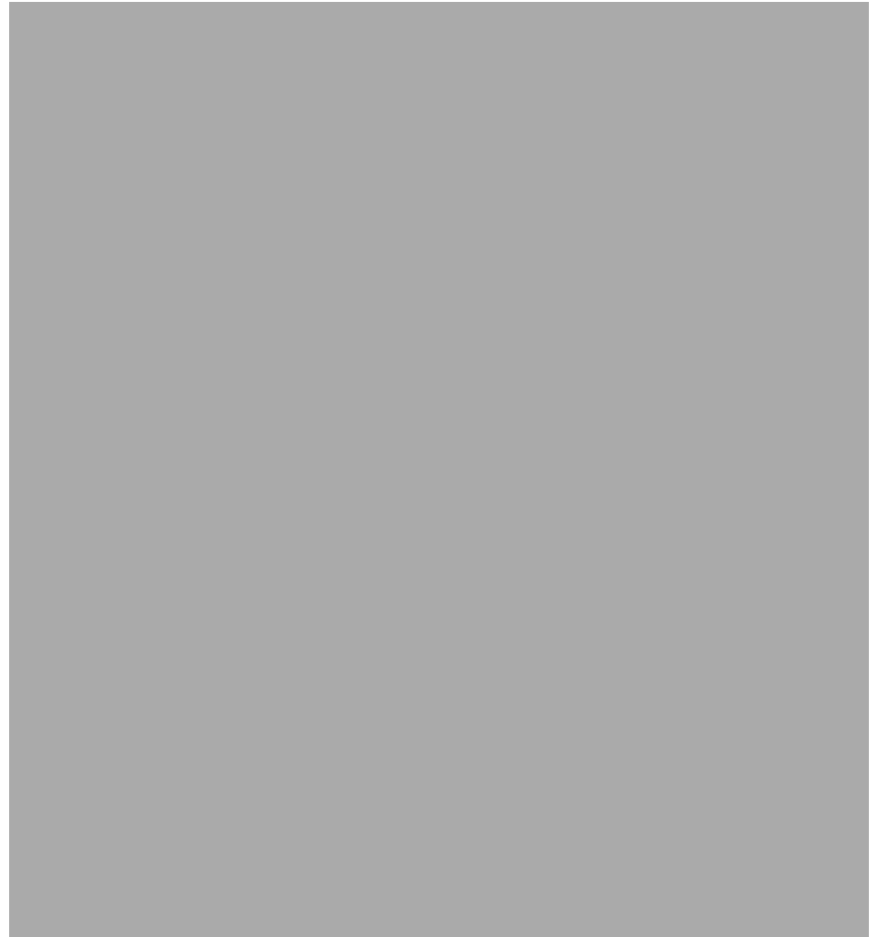
ปัจจุบัน บริษัทฯ ได้ดำเนินงานโครงการก่อสร้างฯ ตามแผนงาน และมีแผนงานที่จะเริ่มทำการทดสอบการเดินเครื่องจักร ก่อนการเริ่มประกอบกิจการโรงงาน โดยกำหนดระยะเวลาการทดสอบตั้งแต่วันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2566 ถึงวันที่ 15 เมษายน 2566 ตามรายละเอียดแผนงานทดสอบเดินเครื่องจักรที่แนบมาด้วยนี้ สิ่งที่แนบมาด้วย (1) ซึ่งการทดสอบดังกล่าวอาจจะมีเสียงดังเป็นช่วงๆ เนื่องจากมีการทดสอบการใช้ไอน้ำด้วย โดยบริษัทฯ มีการใช้อุปกรณ์การลดเสียงดังให้มากที่สุด รวมถึงมีมาตรการขั้นตอนการควบคุมปัญหาด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม โดยจัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันเสียง และป้องกันมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมต่างๆ ตลอดเวลา ซึ่งบริษัทฯ ขอยืนยันว่าจะดำเนินงานให้อยู่บนพื้นฐานของความปลอดภัยและการควบคุมมลพิษด้านสิ่งแวดล้อมอย่างเคร่งครัด พร้อมทั้งให้เป็นไปตามระเบียบและข้อกำหนดทุกอย่างจนแล้วเสร็จ ในกรณีนี้ ได้มอบหมายให้ น.ส. วิรุณช วิชัยดิษฐ์ โทร 085-650-7015 Email: wiranootw@bkkcogen.com เป็นผู้ประสานงานดังกล่าว



ผู้อำนวยการโครงการก่อสร้างโรงไฟฟ้า
บริษัท บางกอก โคเจนเนอเรชั่น จำกัด

ภาคผนวก ข.7

เอกสารแจ้งขอเชื่อมต่อข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
แบบต่อเนื่อง (Online Monitoring)











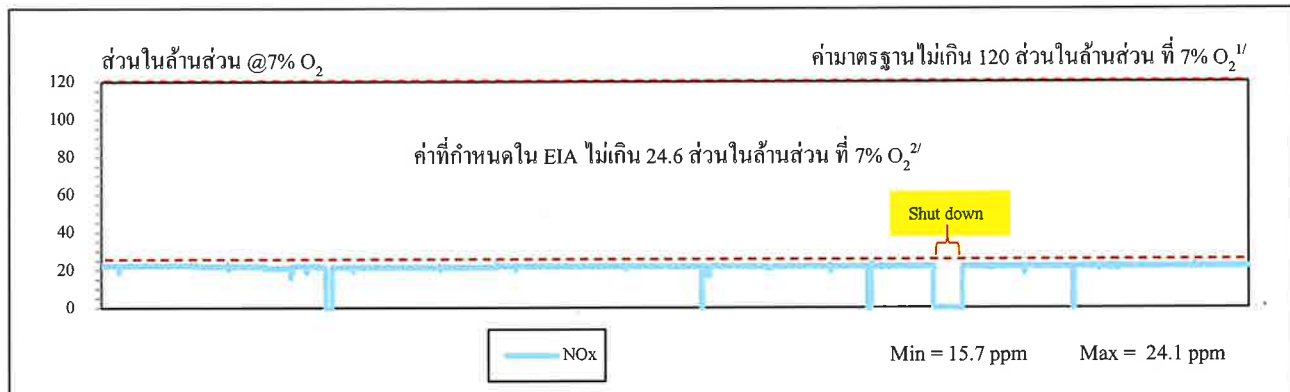
ภาคผนวก ข.8

ผลการติดตามตรวจสอบคุณภาพอากาศจาก CEMS
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568

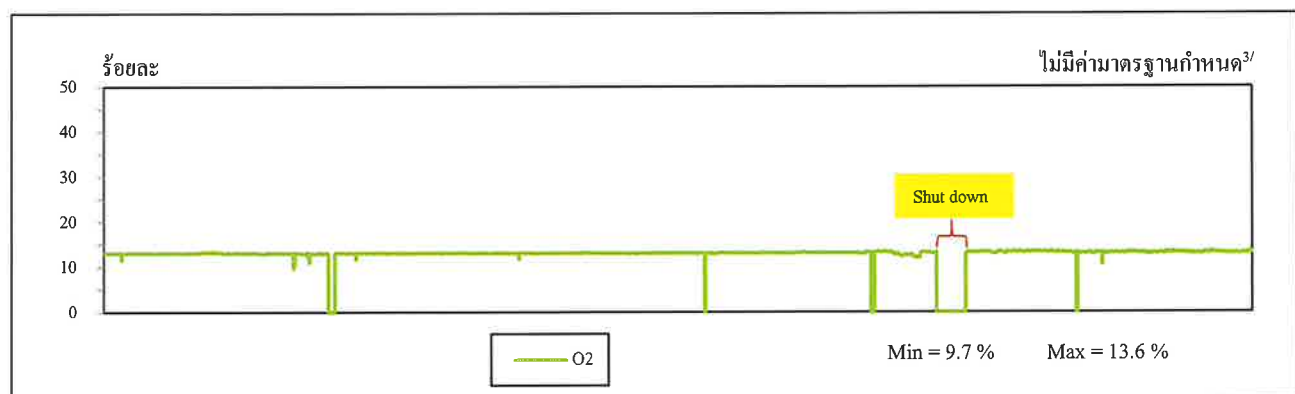
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) ของปล่อง HRSG 11

โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 ของบริษัท บางกอก โกลเดนเนอเธอร์แลนด์ จำกัด

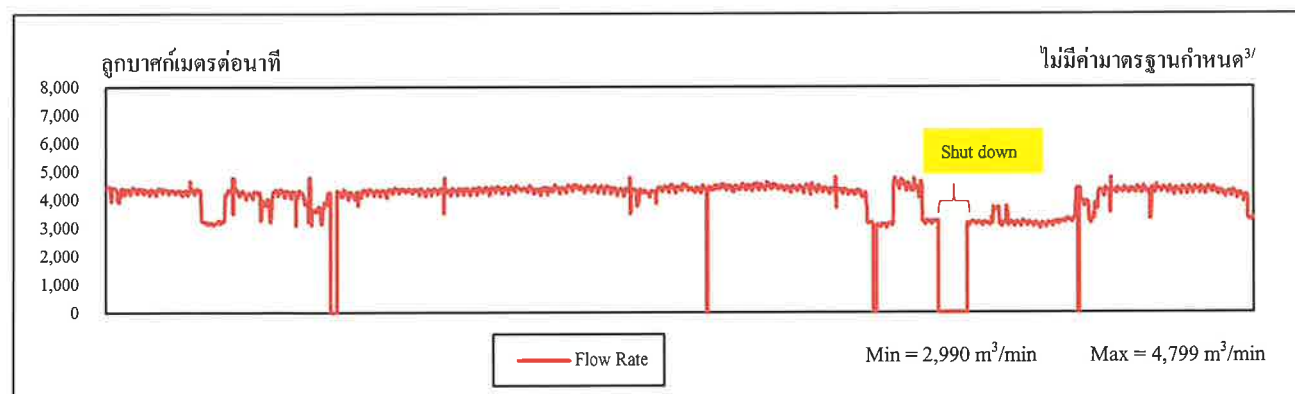
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน



ก๊าซออกซิเจน



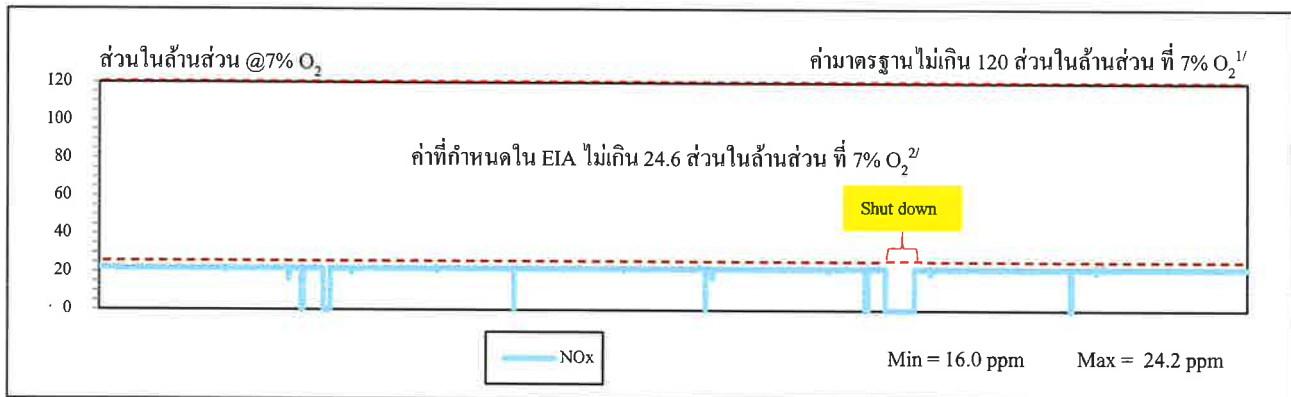
อัตราการไหลของก๊าซ

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2547 ที่ 7% O₂ (โรงไฟฟ้าใหม่ทุกขนาดที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง)
 - ^{2/} ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 (ครั้งที่ 1) บริษัท บางกอก โกลเดนเนอเธอร์แลนด์ จำกัด
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.7/15258 ลงวันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ.2566
 - ^{3/} ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

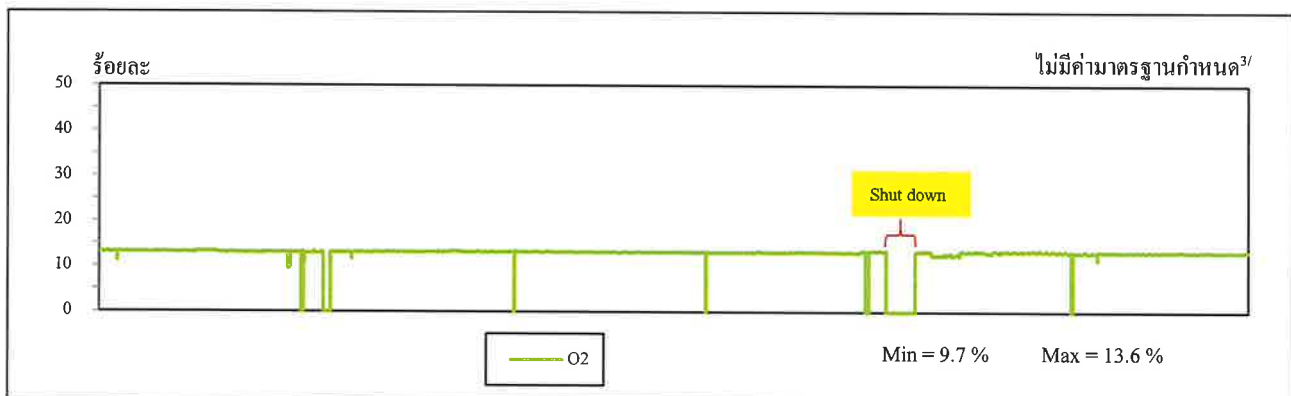
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องระบายอากาศแบบต่อเนื่อง (CEMS) ของปล่อง HRSG 12

โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 ของบริษัท บางกอก โกลเดนเนอร์ชั่น จำกัด

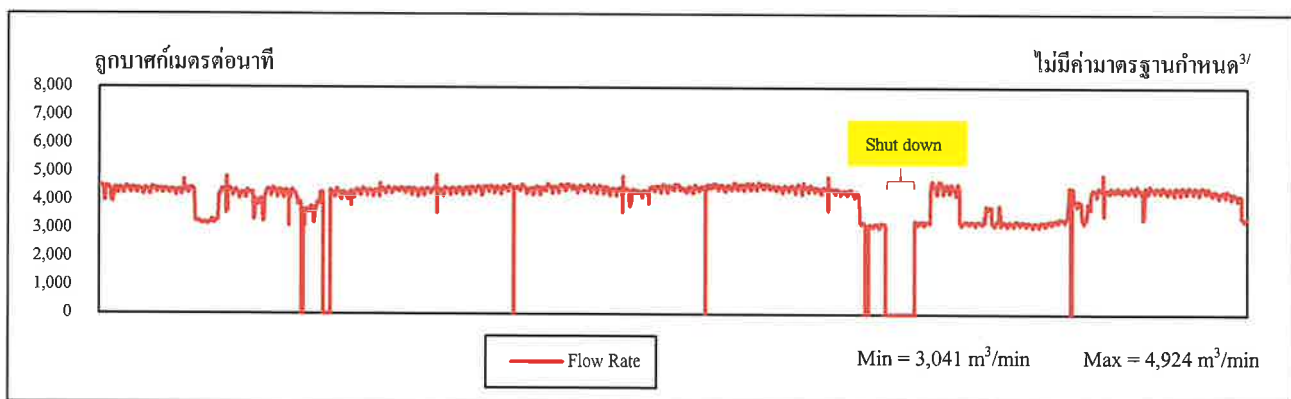
ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2568



ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน



ก๊าซออกซิเจน




อัตราการไหลของก๊าซ

- หมายเหตุ :
- ^{1/} ค่ามาตรฐานตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ.2547 ที่ 7% O₂ (โรงไฟฟ้าใหม่ทุกขนาดที่ใช้ก๊าซธรรมชาติเป็นเชื้อเพลิง)
 - ^{2/} ค่าที่กำหนดในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงไฟฟ้าพลังความร้อนร่วม แห่งที่ 2 (ครั้งที่ 1) บริษัท บางกอก โกลเดนเนอร์ชั่น จำกัด
ตามหนังสือ ที่ ทส 1009.7/15258 ลงวันที่ 22 สิงหาคม พ.ศ.2566
 - ^{3/} ไม่มีค่ามาตรฐานกำหนด

ภาคผนวก ข.9


Procedure ควบคุมกรณีค่า NO_x เกินค่ามาตรฐาน

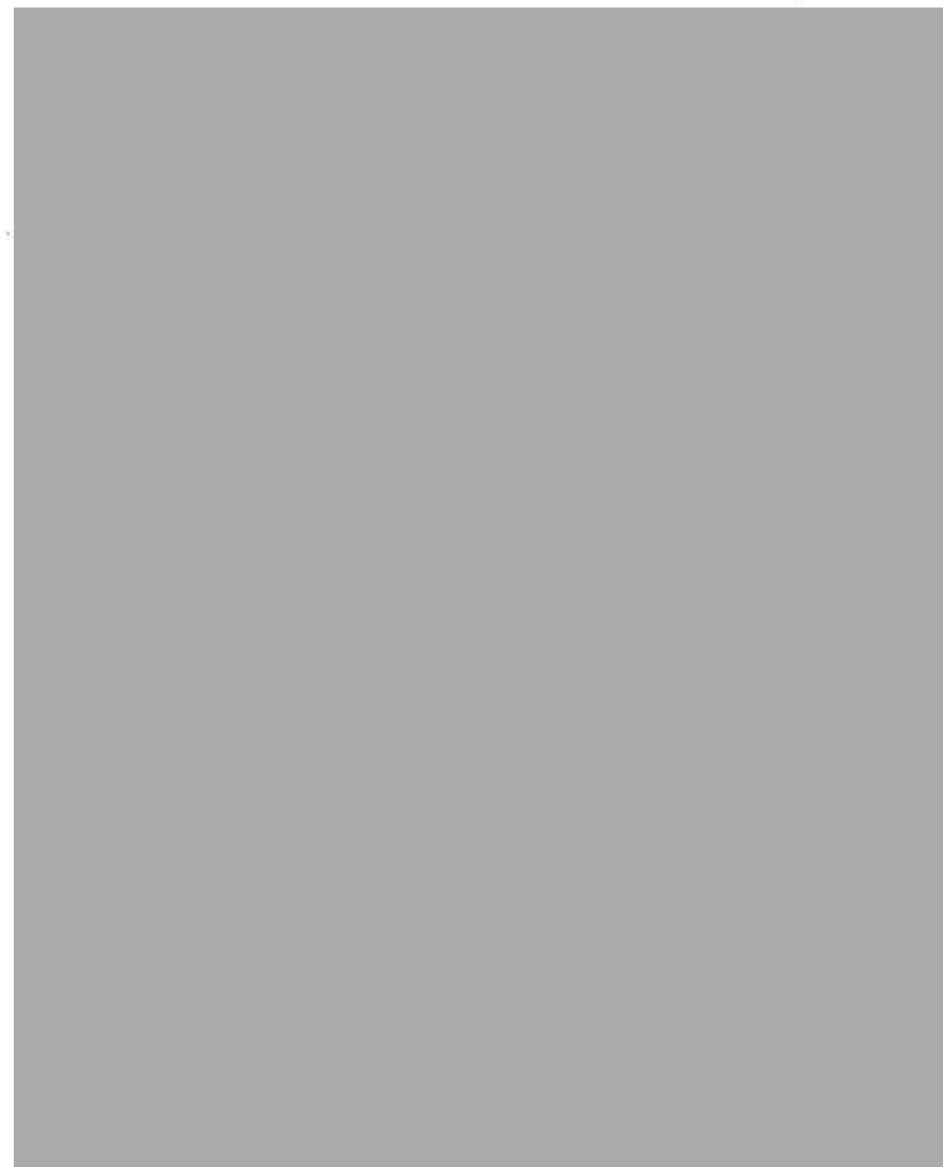
BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
WORK INSTRUCTION	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีปฏิบัติ	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	


วิธีปฏิบัติ

เรื่อง การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM




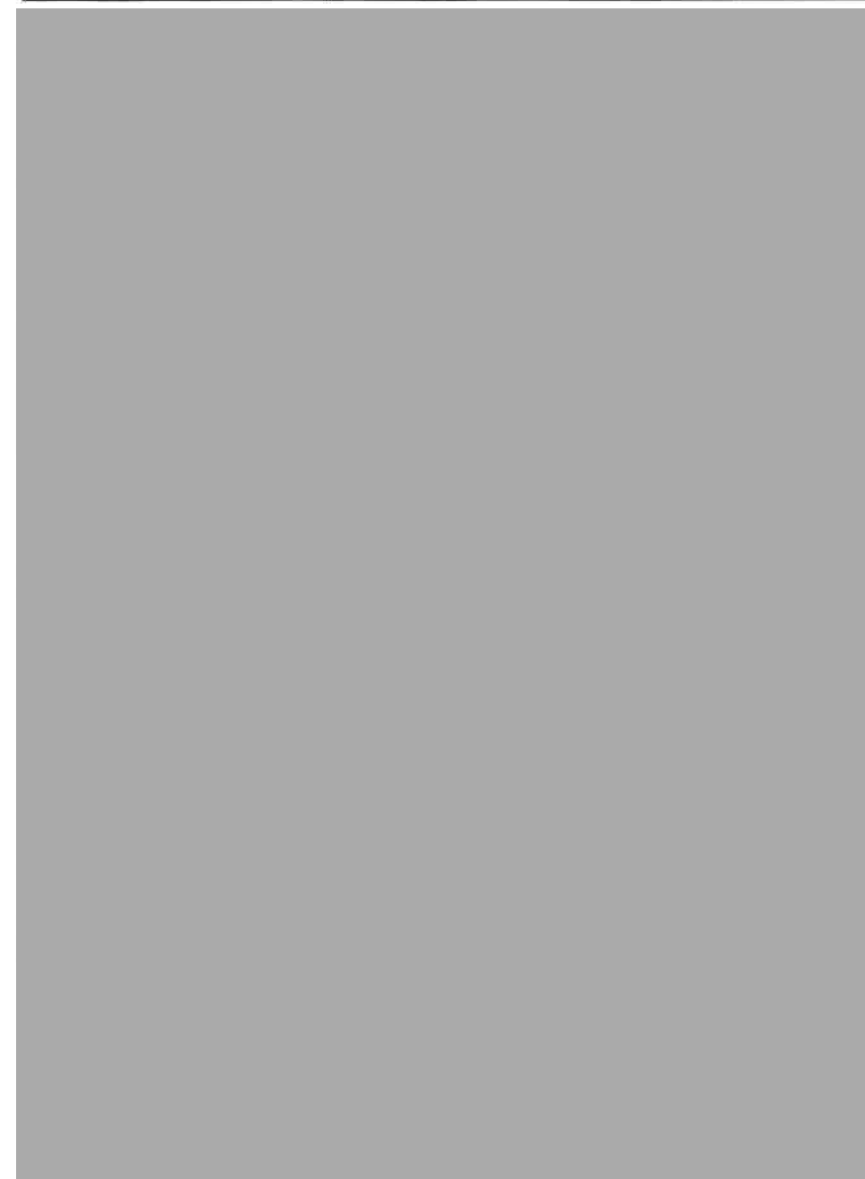
BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
WORK INSTRUCTION	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
วิธีปฏิบัติ	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	




BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
WORK INSTRUCTION วิธีปฏิบัติ	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	




BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
WORK INSTRUCTION วิธีปฏิบัติ	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	




BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
WORK INSTRUCTION วิธีปฏิบัติ	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	




BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
WORK INSTRUCTION วิธีปฏิบัติ	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	



BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	
WORK INSTRUCTION		
วิธีปฏิบัติ		



ครั้งที่แก้ไข: 04	เอกสารควบคุม ห้ามทำสำเนา หรือเปลี่ยนแปลงแก้ไข โดยไม่ได้รับอนุญาต	Page	7 of 8
-------------------	--	------	--------

BANGKOK COGENERATION 	บริษัท บางกอก โกลเจนเนอเรชั่น จำกัด	
	รหัสเอกสาร : WI-OPR-C10-06	วันที่บังคับใช้ : 19 กุมภาพันธ์ 2568
	เรื่อง : การตรวจสอบเมื่อค่า NOx สูงกว่า 23 PPM	
WORK INSTRUCTION		
วิธีปฏิบัติ		



ครั้งที่แก้ไข: 04	เอกสารควบคุม ห้ามทำสำเนา หรือเปลี่ยนแปลงแก้ไข โดยไม่ได้รับอนุญาต	Page	8 of 8
-------------------	--	------	--------

ภาคผนวก ข.10

เอกสารการขึ้นทะเบียนผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ

ที่ อก ๐๓๑๓/ ๓ ๑ ๑ ๐



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ มีนาคม ๒๕๖๗

เรื่อง หนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

เรียน ผู้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด

อ้างถึง คำขอเลขที่ ๐๓๙๖ ลงรับวันที่ ๒๑ มีนาคม ๒๕๖๗

ตามคำขอที่อ้างถึง ท่านแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานของ บริษัท บางกอก โคลเจนเนอเรชั่น จำกัด ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ ๗๒๐๗๐๐๐๓๒๕๖๓๕ (น.๘๘(๒)-๓/๒๕๖๓-ญ.นพ.) ประกอบกิจการผลิตกระแสไฟฟ้าและไอน้ำ อาคารลานไถไฟฟ้า (Switch gears and Substation) และอาคารสำนักงาน ตั้งอยู่ ณ เลขที่ ๗ ถนนโอ-สามเอ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง โทรศัพท์ ๐ ๓๘๖๘ ๕๘๓๗ ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรมพิจารณาแล้ว รับแจ้งการเปลี่ยนแปลงบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน และให้ท่านยื่นคำขอแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงานครั้งต่อไป ภายในวันที่ ๒๙ พฤษภาคม ๒๕๖๙ โดยมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ดังนี้

ผู้จัดการสิ่งแวดล้อม			นายกิตติชัย ขาติสุวรรณ		
ลำดับ	ผู้ควบคุมระบบบำบัด	เลขทะเบียน	มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
				✓	
ลำดับ	ผู้ปฏิบัติงานประจำระบบบำบัด		มลพิษน้ำ	มลพิษอากาศ	มลพิษกากอุตสาหกรรม
				✓	
				✓	
				✓	
				✓	

หมายเหตุ ๑. การแจ้งการมี/ยกเลิก/เพิ่มเติม/เปลี่ยนแปลง บุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ต้องส่งหนังสือฉบับนี้ด้วย
๒. ยกเลิกหนังสือรับแจ้งการมีบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน ที่ อก ๐๓๑๓/๘๕๘๑ ลงวันที่ ๒๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ



ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน
ปฏิบัติการงานแผนอำนวยการโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีสิ่งแวดล้อมโรงงาน

กลุ่มกำกับบุคลากรด้านสิ่งแวดล้อมประจำโรงงาน

โทรศัพท์ ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๐๕

โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๕ ต่อ ๒๔๙๙

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



“อุตสาหกรรมก้าวไกล ประเทศไทยก้าวหน้า ร่วมกันพัฒนา อุตสาหกรรมสีเขียว”



ภาคผนวก ข.11

เอกสารการอบรมความปลอดภัยและอาชีวอนามัยในการทำงาน



























































ภาคผนวก ข.12

เอกสารการตรวจสอบรถยนต์โดยสารเคมีและกากของเสีย

ตรวจสอบสภาพรถขนส่งเคมี			
วันที่ 22/12/18 เวลา		บริษัท ดี.ดี.	
สารเคมีที่จัดส่ง 00000		ทะเบียนรถ	
รายการตรวจ		ผลการตรวจ	
สภาพถังบรรจุผลิตภัณฑ์	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1 รถแก๊ส, การรั่วซึมโดยรอบ, การผูกมัด	✓		
2 ชีลตะกั่ว	✓		
3 บีมสูบลมถังเคมีไม่มีการรั่วซึม	✓		
4 สายส่งเคมีและอุปกรณ์ข้อต่อไม่รั่วซึม	✓		
5 ป้ายสารเคมีที่รถบรรทุกแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน	✓		
ระบบไฟ			
1 ไฟฉุกเฉิน, ไฟเบรก, ไฟถอย	✓		
2 ไฟเลี้ยว หน้า-หลัง	✓		
3 สัญญาณแตร	✓		
อุปกรณ์ความปลอดภัย			
1 อุปกรณ์หนุนล้อ	✓		
2 หมวกนิรภัยพร้อมหน้ากาก, กรองจมูกกันสารเคมี	✓		
3 ชุดป้องกันสารเคมี, ถุงมือ, รองเท้ากันสารเคมี	✓		
4 ขวดน้ำล้างตา	✓		
อุปกรณ์ระงับเหตุ			
1 สายดิน	✓		
2 ถังดับเพลิง	✓		
3 ป้ายเตือน / กรวยจราจร	✓		
4 เทปกั้นบริเวณ	✓		
5 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น	✓		
6 ปุ่มฉุกเฉิน Emergency Switch	✓		
7 เข็มขัดรัดท่อสายโหลด	✓		
8 ปูนขาว / ทรายเพื่อระงับเหตุเบื้องต้น	✓		
9 เอกสาร MSDS ของสารเคมีประจำรถบรรทุก	✓		
10 ถังรองรับสารเคมีเบื้องต้นก่อนสูบลม	✓		
สภาพตัวรถและเครื่องยนต์			
1 สภาพดอกยาง มากกว่า 1.6 mm.	✓		
2 กระจกมองข้าง, ที่ปัดน้ำฝน	✓		
3 เครื่องบันทึกความเร็ว	✓		
4 เข็มขัดนิรภัย	✓		
5 ถังน้ำมันและแบตเตอรี่	✓		
6 สภาพเครื่องยนต์ / ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
ผู้ตรวจสอบ.....			

ตรวจสอบสภาพรถขนส่งเคมี			
วันที่ 23/11/68 เวลา 12:00		บริษัท Treeco	
สารเคมีที่จัดส่ง ไซยาไนด์ 04		ทะเบียนรถ	
รายการตรวจ		ผลการตรวจ	
สภาพถังบรรจผลึกภัณฑ์	ผ่าน	ไม่ผ่าน	หมายเหตุ
1 รถแท้งค์, การรั่วซึมโดยรอบ, การผูกมัด			
2 ขีลตะกั่ว			
3 มีน้มน้ำยาเคมีไม่มีการรั่วซึม			
4 สายส่งเคมีและอุปกรณ์ข้อต่อไม่รั่วซึม			
5 ป้ายสารเคมีที่รถบรรทุกแสดงเครื่องหมายมาตรฐาน			
ระบบไฟ			
1 ไฟฉุกเฉิน, ไฟเบรก, ไฟถอย	✓		
2 ไฟเลี้ยว หน้า-หลัง	✓		
3 สัญญาณแตร	✓		
อุปกรณ์ความปลอดภัย			
1 อุปกรณ์หนุ่นล้อ	✓		
2 หมวกนิรภัยพร้อมหน้ากาก, กรองจมูกกันสารเคมี			
3 ชุดป้องกันสารเคมี, ถุงมือ, รองเท้ากันสารเคมี			
4 ขวดน้ำล้างตา			
อุปกรณ์ระงับเหตุ			
1 สายดิน			
2 ถังดับเพลิง			
3 ป้ายเตือน / กรวยจราจร			
4 เทปกันบริเวณ			
5 อุปกรณ์ปฐมพยาบาลเบื้องต้น			
6 ปุ่มฉุกเฉิน Emergency Switch			
7 เข็มขัดรัดท่อสายโหลด			
8 ปืนขาว / ทราจเพื่อระงับเหตุเบื้องต้น			
9 เอกสาร MSDS ของสารเคมีประจำรถบรรทุก			
10 ถังรองรับสารเคมีเบื้องต้นก่อนสูบล้าง			
สภาพตัวรถและเครื่องยนต์			
1 สภาพดอกยาง มากกว่า 1.6 mm.	✓		
2 กระจกมองข้าง, ที่บิดน้ำฝน	✓		
3 เครื่องบันทึกความเร็ว	✓		
4 เข็มขัดนิรภัย	✓		
5 ถังน้ำมันและแบตเตอรี่	✓		
6 สภาพเครื่องยนต์ / ไม่มีน้ำมันรั่วซึม	✓		
ผู้ตรวจสอบ.....			

ภาคผนวก ข.13

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของวัตถุที่ขนส่ง
(Safety Data Sheet : SDS)

Safety Data Sheet

Ammonium Hydroxide, 25% (w/w as NH₃), Reagent

1. PRODUCT AND COMPANY IDENTIFICATION

Product Name: Ammonium Hydroxide, 25% (w/w as NH₃), Reagent

Synonyms/Generic Names: Aqueous Ammonia; Strong Ammonia Solution; Stronger Ammonia Water

Product Use: Industrial, Manufacturing use

Manufacturer / Supplier : UNIQUE GAS AND PETROCHEMICALS PCL.
553 The Palladium Building 30th Floor, Ratchaprarop Rd.,
Makkasan, Ratchathawi, Bangkok 10400
Tel. 662-120 9799 Fax. 662-250 6185

For More Information Call : 662-120 9701 (Monday-Friday 8:30-5:30)

In Case of Emergency Call : 6638- 532 007-11 (24 Hours/Day, 7 Days/Week)

2. HAZARDS IDENTIFICATION

OSHA Hazards: Toxic by ingestion, Corrosive

Target Organs: None

Other hazards which do not result in classification: Lachrymator

Signal Word: Danger

Pictograms:



GHS Classification:

Acute toxicity, Oral	Category 4
Skin corrosion	Category 1A
Serious eye damage	Category 1
Acute aquatic toxicity	Category 1

GHS Label Elements, including precautionary statements: Hazard Statements:

H302	Harmful if swallowed.
H314	Causes severe skin burns and eye damage.
H400	Very toxic to aquatic life.

Precautionary Statements:

P273	Avoid release to the environment.
P280	Wear protective gloves/ protective clothing/ eye protection/ face protection.
P305+P351+P338	IF IN EYES: Rinse cautiously with water for several minutes. Remove contact lenses, if present and easy to do. Continue rinsing.
P310	Immediately call a POISON CENTER or doctor/ physician.

Potential Health Effects

Eyes	Causes eye burns.
Inhalation	May be harmful if inhaled. Material is extremely destructive to the tissue of the mucous membranes and upper respiratory tract.
Skin	May be harmful if absorbed through skin. Causes skin burns.
Ingestion	Toxic if swallowed.

NFPA Ratings

Health	3
Flammability	0
Reactivity	0
Specific hazard	Not Available

HMIS Ratings

Health	3
Fire	0
Reactivity	0
Personal	H

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Component	Weight %	CAS #	EINECS# / ELINCS#	Formula	Molecular Weight
Ammonium Hydroxide	25	1336-21-6	215-647-6	NH ₄ OH	35.05 g/mol
Water	75	7732-18-5	231-791-2	H ₂ O	18.00 g/mol

4. FIRST-AID MEASURES

Eyes	In case of eye contact, rinse with plenty of water and seek medical attention immediately.
Inhalation	Move casualty to fresh air and keep at rest. If breathing is difficult, give oxygen. If not breathing, give artificial respiration. Get medical attention immediately.
Skin	Immediately flush with plenty of water for at least 15 minutes while removing contaminated clothing and wash using soap. Get medical attention immediately.
Ingestion	Do Not Induce Vomiting! Never give anything by mouth to an unconscious person. If conscious, wash out mouth with water. Get medical attention immediately.

5. FIRE-FIGHTING MEASURES

Suitable (and unsuitable) extinguishing media	Product is not flammable. Use appropriate media for adjacent fire. Cool unopened containers with water.
Special protective equipment and precautions for	Wear self-contained, approved breathing apparatus and full protective clothing, including eye protection and boots.
Specific hazards arising from the chemical	Emits toxic fumes (nitrogen oxides) under fire conditions. (See also Stability and Reactivity section).

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Personal precautions, protective equipment and emergency	See section 8 for recommendations on the use of personal protective equipment.
Environmental precautions	Prevent spillage from entering drains. Any release to the environment may be subject to federal/national or local reporting requirements.
Methods and materials for containment and cleaning up	Absorb spill with noncombustible absorbent material, then place in a suitable container for disposal. Clean surfaces thoroughly with water to remove residual contamination. Dispose of all waste and cleanup materials in accordance with regulations.

7. HANDLING AND STORAGE

Precautions for safe handling

See section 8 for recommendations on the use of personal protective equipment. Use with adequate ventilation. Wash thoroughly after using. Keep container closed when not in use. Avoid formation of aerosols.

Conditions for safe storage, including any incompatibilities

Store in cool, dry well ventilated area. Keep away from incompatible materials (see section 10 for incompatibilities).

8. EXPOSURE CONTROLS / PERSONAL PROTECTION

Occupational exposure controls: Contains no substances with occupational exposure limit values.

Personal Protection

Eyes	Wear chemical safety glasses or goggles.
Inhalation	Provide local exhaust, preferably mechanical. If exposure levels are excessive, use an approved respirator.
Skin	Wear nitrile or rubber gloves, apron or lab coat.
Other	Not Available

Other Recommendations

Provide eyewash stations, quick-drench showers and washing facilities accessible to areas of use and handling.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Appearance (physical state, color, etc.)	Colorless, clear liquid.
Odor	Intense, pungent, suffocating odor of ammonia.
Odor threshold	5 - 50 ppm as ammonia
pH	11.4 for 1N NH ₃ Soln
Melting point/freezing point	-69.2°C (-92.6°F)
Initial boiling point and boiling range	36°C (99°F)
Flash point	Not Flammable
Evaporation rate	Not Available
Flammability (solid, gas)	Not Flammable
Upper/lower flammability or explosive limit	Not Explosive
Vapor pressure	52.06 kPa (@ 20°C)
Vapor density	Not Available
Specific Gravity 60° /60° F	0.9032 (Water = 1)

Solubility (ies)	Completely soluble in water
Partition coefficient: n-octanol/water	Not Available
Auto-ignition temperature	Not Available
Decomposition temperature	Not Available

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical Stability	Stable
Possibility of Hazardous Reactions	Will not occur.
Conditions to Avoid	Not Available
Incompatible Materials	Zinc, iron, copper, brass
Hazardous Decomposition Products	Nitric oxides and ammonia.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

Acute Toxicity

Skin	Not Available
Eyes	Not Available
Respiratory	Not Available
Ingestion	LD50 Oral - rat - 350 mg/kg

Carcinogenicity

IARC	No components of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is identified as probable, possible or confirmed human carcinogen by IARC.
ACGIH	No components of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is identified as a carcinogen or potential carcinogen by ACGIH.
NTP	No components of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is identified as a known or anticipated carcinogen by NTP.
OSHA	No components of this product present at levels greater than or equal to 0.1% is identified as a carcinogen or potential carcinogen by OSHA.

Signs & Symptoms of Exposure

Skin	Causes severe irritation. Causes skin burns. May cause deep, penetrating ulcers of the skin. Contact with skin may cause staining, inflammation, and thickening of the skin.
Eyes	Severe burns and possible irreversible eye damage including corneal injury and cataracts.
Respiratory	Coughing burns, breathing difficulty. May cause acute pulmonary edema, pneumoconiosis, fibrosis, and even coma. It is a respiratory stimulant when inhaled at lower concentrations.
Ingestion	Burns, swelling of the lips, mouth, and larynx, throat constriction, nausea, vomiting, convulsions, shock, and may cause severe and permanent damage to gastrointestinal tract.

Chronic Toxicity	Not Available
Teratogenicity	Not Available
Mutagenicity	Mutagenic for bacteria and/or yeast.
Embryotoxicity	Not Available
Specific Target Organ Toxicity	Not Available
Reproductive Toxicity	Not Available
Respiratory/Skin Sensitization	Not Available

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity

Aquatic Vertebrate	mortality NOEC - Oncorhynchus tshawytscha - 3.5 mg/l - 3.0 d
Aquatic Invertebrate	LC50 - Daphnia magna (Water flea) - 32 mg/l - 50 h
Terrestrial	Not Available

Persistence and Degradability	Not Available
Bioaccumulative Potential	Not Available
Mobility In Soil	Not Available
PBT and vPvB Assessment	Not Available
Other Adverse Effects	Very toxic to aquatic life.

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Waste Residues	Users should review their operations in terms of the applicable federal/national or local regulations and consult with appropriate regulatory agencies if necessary before disposing of waste product container.
Product Containers	Users should review their operations in terms of the applicable federal/national or local regulations and consult with appropriate regulatory agencies if necessary

The information offered in section 13 is for the product as shipped. Use and/or alterations to the product may significantly change the characteristics of the material and alter the waste classification and proper disposal methods.

14. TRANSPORTATION INFORMATION

US DOT	UN2672, Ammonia solution, 8, pg III
TDG	UN2672, AMMONIA SOLUTION, 8, PG III
IMDG	UN2672, AMMONIA SOLUTION, 8, PG III
Marine Pollutant	No
IATA/ICAO	UN2672, Ammonia solution, 8, pg III

15. REGULATORY INFORMATION

TSCA Inventory Status	All ingredients are listed on the TSCA inventory.
DSCL (EEC)	All ingredients are listed on the DSCL inventory.
California Proposition 65	Not Listed
SARA 302	Not Listed
SARA 304	Not Listed
SARA 311	Ammonium Hydroxide
SARA 312	Ammonium Hydroxide
SARA 313	Listed: Ammonium Hydroxide
WHMIS Canada	CLASS D-1B: Material causing immediate and serious toxic effects (TOXIC). CLASS E: Corrosive liquid.

16. OTHER INFORMATION

Revision	Date
Revision 0	19/07/20
Revision 1	12/10/20

Disclaimer: Unique Gas and Petrochemicals Pcl, believes that the information herein is factual but is not intended to be all inclusive. The information relates only to the specific material designated and does not relate to its use in combination with other materials or its use as to any particular process. Because safety standards and regulations are subject to change and because Unique Gas has no continuing control over the material, those handling, storing or using the material should satisfy themselves that they have current information regarding the particular way the material is handled, stored or used and that the same is done in accordance with federal, state and local law. UNIQUE GAS MAKES NO WARRANTY, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING (WITHOUT LIMITATION) WARRANTIES WITH RESPECT TO THE COMPLETENESS OR CONTINUING ACCURACY OF THE INFORMATION CONTAINED HEREIN OR WITH RESPECT TO FITNESS FOR ANY PARTICULAR USE.

รายละเอียดและข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

Material Safety Data Sheet : MSDS

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย (Identification of the Hazardous Substance)

1.1 ชื่อสารเคมี

ชื่อทางการค้า **Ammonium Solution**

ชื่อสารเคมี Ammonium hydroxide แอมโมเนียม ไฮดรอกไซด์

ชื่ออื่น Ammonium hydrate, Aqua ammmnia, Ammonium aqueous solution

สูตรเคมี NH4OH

CAS No. 1336-21-6 EC NO. 215-647-6

1.2 ผู้ผลิต/ผู้นำเข้า

บริษัท ยูนิคแก๊ส แอนด์ ปีโตรเคมีคัลส์ จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ 555 อาคารเดอะพลาซ่าเดียม ถนนราชปรารภ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

โทรศัพท์ 0-2120-9799

โทรสาร 0-2250-6187

โทรศัพท์ฉุกเฉิน **ศูนย์บริการ : 081-904-5022, ศูนย์บริการ : 0899245159**

E-mail **Aphichart.Towwankaw@ugp.co.th makara.ngorsurachet@ugp.co.th**

1.3 ข้อแนะนำและข้อจำกัดในการใช้งาน

ไต่อความร้อนและแสงแดด ควรเก็บไว้ในที่ร่มที่มีอากาศถ่ายเทสะดวก

1.4 การใช้ประโยชน์

ใช้ประโยชน์ได้หลากหลาย เช่น น้ำยาทำความสะอาด ใช้ในกระบวนการฟอกยางพารา

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ในครอบครอง 12000 kg

1.5 อื่นๆ

ภาชนะที่บรรจุ เป็นภาชนะทนแรงดันได้ดี และไม่มีปฏิกิริยาต่อสารที่บรรจุ มีมาตรฐานอุตสาหกรรมรับรอง

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย (Hazards Identification)

2.1 การจำแนกประเภท

ความเป็นอันตรายทางกายภาพ เมื่อถูกผิวหนัง: ระคายเคืองอย่างรุนแรง เมื่อเข้าตา: แสบร้อน อาจทำให้ตาบอด

ความเป็นอันตรายต่อสุขภาพ เมื่อสูดดม: ระคายเคืองมากต่อเยื่อเมือก การสูดดมอาจทำให้เกิดอาการบวม (edema) ในทางเดินหายใจ

ความเป็นอันตรายต่อสิ่งแวดล้อม ผลกระทบทางชีวภาพมีความเป็นพิษต่อแมลงน้ำ ส่งผลที่เป็นอันตรายเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงเพียง

เมื่อผสมกับน้ำ ก่อให้เกิดสารพิษที่มีพิษ ไม่สามารถเจือจางได้

ความเป็นอันตรายอื่น ความเป็นพิษต่อปลา : Coho salmon LC50 : 0.45 มิลลิกรัม/ลิตร/96 ชั่วโมง

2.2 องค์ประกอบตามฉลาก

รูปสัญลักษณ์



คำสัญญาณ อันตราย (Danger)

ข้อความแสดงความเป็นอันตราย เป็นสารกัดกร่อน มีผลต่อสิ่งมีชีวิต เป็นพิษต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ (Very toxic to aquatic life)

ทำให้ผิวหนังไหม้อย่างรุนแรงและทำลายดวงตา (Cause severe skin burns and eye damage)

ข้อควรระวังหรือข้อปฏิบัติเพื่อป้องกันอันตราย เป็นพิษเมื่อสูดดม, ปวดแสบระคายเคืองเมื่อสัมผัสทางผิวหนัง,

2.3 อื่นๆ

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition / Information on Ingredients)

องค์ประกอบ	ชื่อสารเคมี	CAS No.	ปริมาณโดยน้ำหนัก (% by weight)	ค่ามาตรฐานความปลอดภัย	
				TLV	LD ₅₀
1	Ammonium hydroxide	1336-21-6	25%	25 ppm	350 ppm
2	Water	7732-18-5	75%		
3					
4					
5					

4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)

4.1 กรณีได้รับทางการหายใจ ให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ถ้าไม่หายใจ ให้การช่วยหายใจ ถ้าหายใจลำบาก ไม่ออกซิเจน

4.2 กรณีได้รับทางผิวหนังหรือดวงตา ควรจัดสิ่งปนเปื้อนจากดวงตาที่ติดค้างตาด้วยน้ำปริมาณมากเป็นเวลานาน

ต้องแน่ใจว่าได้ล้างตาอย่างเพียงพอ โดยใช้มือแยกเปลือกตาออกจากกันระหว่างล้าง

4.3 กรณีได้รับทางการกลืนกิน ให้ใช้น้ำจืดล้างปากในกรณีที่ผู้ป่วยยังมีสติอยู่, ไปพบแพทย์

4.4 อื่นๆ ในกรณีสัมผัสกับสาร, ให้ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำปริมาณมาก

5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)

5.1 สารดับเพลิงที่ห้ามใช้ / สารดับเพลิงที่เหมาะสม น้ำ / สารดับไฟ CO2 ผงเคมีแห้ง สเปรย์น้ำ

5.2 ความเป็นอันตรายเฉพาะที่เกิดขึ้นจากสารเคมี คาดว่าอาจก่อให้เกิดความผิดปกติต่อสิ่งแวดล้อม / ทำให้เกิดอันตรายต่อสัตว์

เป้าหมาย (ระบบทางเดินหายใจ) / อาจทำให้เกิดอันตรายต่ออวัยวะเป้าหมาย (ปอด) / เป็นพิษสูงต่อสัตว์น้ำ / เป็นพิษสูงต่อสัตว์น้ำเกิดขึ้นในระยะยาว

5.3 อุปกรณ์พิเศษสำหรับนักผจญเพลิง ลมเครื่องช่วยการหายใจแบบครบชุดและเสื้อผ้าที่ใช้ป้องกัน เพื่อป้องกันการสัมผัสกับผิวหนังและดวงตา

5.4 อื่นๆ

6. มาตรการจัดการเมื่อมีกรหก รั่วไหล (Accidental Release Measures)

6.1 ข้อควรระวังส่วนบุคคล อุปกรณ์ป้องกันอันตราย และขั้นตอนการปฏิบัติงานฉุกเฉิน

สวมอุปกรณ์ช่วยหายใจแบบครบชุด, รองเท้าบูท และถุงมือยางแบบหนา

6.2 วิธีการ และวัสดุสำหรับกักเก็บและทำความสะอาด ระบายอากาศในบริเวณนั้น และล้างตำแหน่งที่สารหกไว้ไหล

หลังจากเก็บสารออกหมดแล้ว

6.3 ข้อควรระวังด้านสิ่งแวดล้อม มีความเป็นพิษต่อแหล่งน้ำ ส่งผลที่เป็นอันตรายเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงที่อาจ

เมื่อผสมกับน้ำก่อให้เกิดสารผสมที่มีพิษ ไม่สามารถเจือจางได้

6.4 อื่นๆ ห้ามทิ้งลงสู่ระบบน้ำ, น้ำเสีย หรือดิน

7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย และการจัดเก็บ (Handling And Storage)

7.1 ข้อควรระวังและหลีกเลี่ยง เก็บให้ห่างจากความร้อน เปลวไฟและประกายไฟ เก็บให้ห่างจากสารออกซิไดซ์ ปิศาจแล้วเมื่อ

ไม่ใช้สารหรือภาชนะบรรจุวางเปล่า

7.2 วิธีการจัดเก็บอย่างปลอดภัย เก็บในภาชนะบรรจุที่ปิดมิดชิด เก็บในบริเวณที่เย็นและแห้ง มีการระบายอากาศเพียงพอ

7.3 อื่นๆ ต้องมั่นใจว่าตังถังเก็บไว้แน่นอย่างเหมาะสมขณะใช้ หรือเก็บ

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล (Exposure controls and personal protection)

8.1 ค่าขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย (TLV)

กฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

OSHA PEL = - ppm

NIOSH IDLH = - ppm

ACGIH TLV/TWA = - ppm TLV-STEL = - ppm

อื่นๆ

8.2 การควบคุมทางวิศวกรรมที่เหมาะสม การดูดกลับเข้าไปในท่ออาจทำให้เกิดการแตกได้ ใช้เครื่องป้องกันการกลับในท่อ, ใช้

ในตู้ดูดควันสารเคมีเท่านั้น

8.3 อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล

ระบบหายใจ เครื่องช่วยหายใจที่ผ่านการรับรองโดยรัฐในบริเวณที่ไม่มีการระบายอากาศและ/หรือการได้รับเหนือ TLV หรือ PEL

ตา แวนตาแบบกึ่งกาส์ที่ป้องกันสารเคมี

ผิวหนัง ควรสวมใส่ชุดป้องกันที่เหมาะสมกับบริเวณทำงานโดยพิจารณาจากความเข้มข้นและปริมาณสารอันตรายที่ใช้

8.4 อื่นๆ ควรมีการตรวจสอบความทนทานต่อสารเคมีของชุดป้องกันโดยตัวแทนจำหน่าย

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and chemical properties)

9.1 ลักษณะทั่วไป สถานะ : ก๊าซ ไม่มีสี

9.2 กลิ่น อุ่น

9.3 ค่าความเป็นกรดต่าง (pH) 13.6

9.4 จุดหลอมเหลวและจุดเยือกแข็ง -43 °C

9.5 จุดเดือด 44°C

9.6 จุดวาบไฟ -

9.7 อัตราการระเหย 100%

9.8 ความสามารถในการลุกติดไฟ -

9.9 ค่าขีดจำกัดสูงสุดและต่ำสุด ของความไวไฟหรือของการระเบิด 16-25% (ammonia vapor)

9.10 ความดันไอ 500 hPa @ 50 °C

9.11 ความหนาแน่นไอ 0.59 @ 0 °C (Air = 1)

9.12 ความหนาแน่นสัมพัทธ์ -

9.13 ความถ่วงจำเพาะ 0.920 at 60 °F (22% NH3)

9.14 ความสามารถในการละลายได้ ละลายได้ง่ายในน้ำเย็น

9.15 อุณหภูมิที่ลุกติดไฟได้เอง 651 °C (ammonia vapor)

9.16 มวลโมเลกุล 35.05 g/mol

9.17 อื่นๆ

10. ความเสถียร และการไวต่อปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

10.1 ความเสถียรทางเคมี สารนี้มีความเสถียร

10.2 สิ่งเข้ากันไม่ได้ ไนโตรเจนเหลว, ไฮโดรเจนเปอร์ออกไซด์, แก๊สที่เป็นตัวออกซิไดซ์, กรด, แก๊สที่เป็นกรดแก่, อากาศ

10.3 วัตถุอื่นๆ ที่ควรหลีกเลี่ยง เทลลูไรด์สังกะสี, สังกะสี, ทองแดง, เงินซิลเวอร์ออกไซด์, แคดเมียม/แคดเมียมออกไซด์, แอลกอฮอล์, กรด, เกล็ดเงิน, อัลคิลไฮด์.

10.4 สภาวะที่ควรหลีกเลี่ยง ฝุ่น, ความชื้น

10.5 สารเคมีอันตรายหากเกิดการสลายตัว ไนโตรเจน, ไฮโดรเจน

10.6 อื่นๆ

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

11.1 LD₅₀ / LC₅₀

โดยทางปาก (mg/kg) LC50 Rat: 350 mg/kg

โดยทางผิวหนัง (mg/kg)

โดยทางสูดหายใจ (mg/l) LC50 Rat: 2000 mg/m3 4 Hours

11.2 ความเป็นพิษ

การสูดหายใจ การหายใจเข้าไปในปริมาณมากกว่า 25 ppm ทำให้ระคายเคืองจมูกและคอถ้าได้รับปริมาณมากจะหายใจขัด เจ็บหน้าอก

หลอดลมบีบเกร็ง มีเสมหะและปอดบวม

สัมผัสถูกผิวหนัง การสัมผัสถูกผิวหนังจะเป็นผื่นแดง บวม เป็นแผล อาจทำให้ผิวหนังแสบไม่ถ้าได้รับสารปริมาณมาก

11.3 จัดอยู่ในกลุ่มสารก่อมะเร็ง/ก่อกลายพันธุ์ตาม เป็นสารก่อมะเร็งและทำลายไต ตับ ปอด ระบบประสาทส่วนกลาง

11.4 อื่นๆ เป็นสารมีฤทธิ์กัดกร่อน

12. ข้อมูลผลกระทบต่อระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

12.1 ความเป็นพิษต่อระบบนิเวศน์ ผลกระทบทางชีวภาพ: มีความเป็นพิษสูงต่อแหล่งน้ำ ส่งผลที่เป็นอันตรายเนื่องจากการเปลี่ยนแปลงที่เฉพาะ

เมื่อผสมกับน้ำก่อให้เกิดสารผสมที่มีพิษ ไม่สามารถเจือจางได้

12.2 การตกค้างยาวนาน

12.3 ผลกระทบอื่นๆ ผลกระทบทางชีวภาพ: ปลา: เป็นพิษตั้งแต่ 0.3 mg/l; อาหารสำหรับปลา: เป็นพิษตั้งแต่ 0.3 mg/l

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด (Disposal considerations)

ไม่มีกฎข้อบังคับของซีซีว่าด้วยการกำจัดสารเคมีหรือกากเคมีซึ่งมักจะถือว่าเป็นของเสียเฉพาะ

ประเทศสมาชิกซีซีมีกฎหมายและข้อบังคับในการกำจัดของเสียเฉพาะเหล่านี้โปรดติดต่อผู้รับผิดชอบหรือบริษัทกำจัดของเสียที่ได้รับอนุญาตเพื่อปรึกษาวิธีการจัด

14. ข้อมูลเกี่ยวกับการขนส่ง (Transport Information)

14.1 หมายเลขสหประชาชาติ (UN Number) 2672

14.2 ชื่อในการขนส่ง : Ammonium hydroxide

14.3 ประเภทความเป็นอันตรายสำหรับการขนส่ง (Transport Hazard Class) 2.3

14.4 กลุ่มการบรรจุ (Packing Group)


14.5 การขนส่งด้วยภาชนะขนาดใหญ่และขนาดเล็ก , bulk truck , bucket of water

14.6 อื่นๆ

15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎ ระเบียบ ข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง (Regulatory Information)

- 15.1 กระทรวงแรงงาน กฎกระทรวง เรื่องการบริหาร จัดการสารเคมีอันตราย พ.ศ.2556
 15.2 กระทรวงอุตสาหกรรม พรบ.วัตถุอันตราย 2535
 15.3 กระทรวงสาธารณสุข
 15.4 กระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
 15.5 กระทรวงคมนาคม พรบ.การขนส่งทางบกปี พ.ศ.2522
 15.6 อื่นๆ

16. ข้อมูลอื่นๆ (Other Information)

- 16.1 สัญลักษณ์ NFPA 
 16.2 แหล่งข้อมูลและเอกสารที่ใช้ทำรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
 ศูนย์ข้อมูลวัตถุอันตรายและเคมีภัณฑ์ กรมควบคุมมลพิษ (MSDS)
 Koch Nitrogen Company, LLC (MSDS)
 AIRGAS INC., on behalf of its subsidiaries (MSDS)
 Air Products and Chemicals, Inc. (MSDS)
 บริษัท เมอร์ค จำกัด
 ฐานความรู้เรื่องความปลอดภัยด้านสารเคมี (Chemtrack)
 16.3 อื่นๆ

บริษัท : บริษัท ยูนิคแก๊ส แอนด์ ปิโตรเคมีคัลส์ จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่ : 555 อาคารเดอะพลาซ่าเดียม ถนนราชปรารภ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400

โทรศัพท์/โทรสาร : โทรศัพท์ 02-120-9799 โทรสาร 02-250-6187

E-mail : makara.ngosurachet@ugp.co.th

THAI PAC INDUSTRY CO., LTD

MATERIAL SAFETY DATA SHEET , MSDS

1. IDENTIFICATION OF THE MATERIAL AND SUPPLIER

Product Name: Liquid Poly Aluminium Chloride

Other name(s): Aluminium hydroxy chloride solution; Aluminium chlorhydroxide solution.
 Recommended Use: For use in water treatment.

Supplier: THAI PAC INDUSTRY Co.,Ltd :

Factory: 128 moo 9 Soi Wat krongruam patana , 304 Rd . Lard Takiem ,

Kabin buri, Prachin buri 25110

Telephone Number: 037-283-616 Fax.037-283-617

2. HAZARDS IDENTIFICATION

Risk Phrases: Irritating to eyes and skin.

Safety Phrases: Avoid contact with skin and eyes. In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. Wear suitable protective clothing, gloves and eye/face protection.

Poisons Schedule: None allocated.



Label :

3. COMPOSITION/INFORMATION ON INGREDIENTS

Components : Poly Aluminium Chloride 100%

CAS Number : 1327-41-9

Risk Phrases : R22 R36/38

4. FIRST AID MEASURES

Inhalation:	Remove victim from area of exposure - avoid becoming a casualty. Remove contaminated clothing and loosen remaining clothing. Allow patient to assume most comfortable position and keep warm. Keep at rest until fully recovered. Seek medical advice if effects persist.
Skin Contact:	If skin or hair contact occurs, immediately remove any contaminated clothing and wash skin and hair thoroughly with running water. If swelling, redness, blistering or irritation occurs seek medical assistance.
Eye Contact:	If in eyes, hold eyelids apart and flush the eye continuously with running water. Continue flushing until advised to stop by a Poisons Information Centre or a doctor, or for at least 15 minutes.
Ingestion:	Rinse mouth with water. If swallowed, give a glass of water to drink. If vomiting occurs give further water. Seek immediate medical assistance.

5. FIRE FIGHTING MEASURES

Hazards from combustion products:

Non-combustible material. Decomposes on heating emitting toxic fumes including those of hydrogen chloride .

6. ACCIDENTAL RELEASE MEASURES

Emergency procedures:

If contamination of sewers or waterways has occurred advise local emergency services.

Methods and materials for containment and clean up:

Slippery when spilt. Avoid accidents, clean up immediately. Wear protective equipment to prevent skin and eye contact. Contain - prevent run off into drains and waterways. Use absorbent (soil, sand or other inert material). Collect and seal in properly labelled containers or drums for disposal.

7. HANDLING AND STORAGE

Conditions for safe storage:

Store in a cool, dry, well ventilated place and out of direct sunlight. Contain plastic or fibreglass. Store away from incompatible materials described in Section 10. Keep containers closed when not in use - check regularly for leaks.

Precautions for safe handling:

Avoid skin and eye contact and breathing in vapour, mists and aerosols.

8. EXPOSURE CONTROLS/PERSONAL PROTECTION

Occupational Exposure Limits: No value assigned for this specific material by the National Occupational Health and Safety Commission. However, Exposure Standard(s) for constituent(s) and decomposition product(s):

Aluminium, soluble salts (as Al): 8hr TWA = 2 mg/m³

Hydrogen chloride: Peak Limitation = 7.5 mg/m³ (5 ppm)

As published by the National Occupational Health and Safety Commission.

TWA - The time-weighted average airborne concentration over an eight-hour working day, for a five-day working week over an entire working life.

Peak Limitation - a ceiling concentration which should not be exceeded over a measurement period which should be as short as possible but not exceeding 15 minutes.

These Exposure Standards are guides to be used in the control of occupational health hazards. All atmospheric contamination should be kept to as low a level as is workable. These exposure standards should not be used as fine dividing lines between safe and dangerous concentrations of chemicals. They are not a measure of relative toxicity.

Engineering controls:

Ensure ventilation is adequate and that air concentrations of components are controlled below quoted Exposure Standards. Keep containers closed when not in use.

Personal Protective Equipment:

The selection of PPE is dependant on a detailed risk assessment. The risk assessment should consider the work situation, the physical form of the chemical, the handling methods, and environmental factors.

Personal Protection Guide No. 1, 1998: C - OVERALLS, SAFETY SHOES, CHEMICAL GOGGLES, GLOVES.



Wear overalls, chemical goggles and impervious gloves. Always wash hands before smoking, eating, drinking or using the toilet. Wash contaminated clothing and other protective equipment before storage or re-use.

If risk of inhalation exists, wear suitable mist respirator meeting the requirements of AS/NZS 1715 and AS/NZS 1716.

9. PHYSICAL AND CHEMICAL PROPERTIES

Physical state:	Liquid
Colour:	Colourless to Pale Yellow
Odour:	Faint Characteristic
Solubility:	Soluble in water.
Specific Gravity:	1.08-1.10 @20°C
Relative Vapour Density (air=1):	Not available
Vapour Pressure (20 °C):	Not available
Flash Point (°C):	Not applicable
Flammability Limits (%):	Not applicable
Autoignition Temperature (°C):	Not applicable
% Volatile by Volume:	67
Boiling Point/Range (°C):	100 (water)
Decomposition Point (°C):	Not available pH: 3.7 (5% aq.soln.)
Freezing Point/Range (°C):	<0

10. STABILITY AND REACTIVITY

Chemical stability:	Stable under normal conditions of use.
Conditions to avoid:	Avoid contact with strong acids and bases.
Incompatible materials:	Incompatible with acids and alkalis .
Hazardous decomposition products:	Hydrogen chloride.
Hazardous reactions:	Reacts with acids , alkalis and calcium hypochlorite . Corrosive to metals.

11. TOXICOLOGICAL INFORMATION

No adverse health effects expected if the product is handled in accordance with this Safety Data Sheet and the product label. Symptoms or effects that may arise if the product is mishandled and overexposure occurs are:

Ingestion:	Swallowing may result in nausea, vomiting, and abdominal pain.
Eye contact:	An eye irritant.
Skin contact:	Contact with skin will result in irritation.
Inhalation:	Breathing in mists or aerosols may produce respiratory irritation.
Long Term Effects:	No information available for the product.
Toxicological Data:	No LD50 data available for the product. However, for constituent(s)
POLYALUMINIUM CHLORIDE:	Oral LD50 (rat): 681 mg/kg. Oral LD50 (mice): 316 mg/kg.

12. ECOLOGICAL INFORMATION

Ecotoxicity	Avoid contaminating waterways. (High concentrations)
--------------------	--

13. DISPOSAL CONSIDERATIONS

Disposal methods:	Refer to Waste Management Authority. Dispose of material through a licensed waste contractor.
--------------------------	---

14. TRANSPORT INFORMATION

Road and Rail Transport

Not classified as Dangerous Goods by the criteria of the Australian Dangerous Goods Code (ADG Code) for transport by Road and Rail; NON-DANGEROUS GOODS.

Marine Transport

Not classified as Dangerous Goods by the criteria of the International Maritime Dangerous Goods Code (IMDG Code) for transport by sea; NON-DANGEROUS GOODS.

Air Transport

Not classified as Dangerous Goods by the criteria of the International Air Transport Association (IATA) Dangerous Goods Regulations for transport by air; NON-DANGEROUS GOODS.

15. REGULATORY INFORMATION

Classification:	This material is corrosive substances.
Hazard Category:	Xi: Irritant
Risk Phrase(s):	R36/38: Irritating to eyes and skin.
Safety Phrase(s):	S24/25: Avoid contact with skin and eyes. S26: In case of contact with eyes, rinse immediately with plenty of water and seek medical advice. S36/37/39: Wear suitable protective clothing, gloves and eye/face protection.
Poisons Schedule:	None allocated.

16. OTHER INFORMATION

This SDS summarises to our best knowledge at the date of issue, the chemical health and safety hazards of the material and general guidance on how to safely handle the material in the workplace. Since THAI PAC IDUSTRY Co,tld cannot anticipate or control the conditions under which the product may be used, each user must, prior to usage, assess and control the risks arising from its use of the material.

If clarification or further information is needed, the user should contact their THAI PAC IDUSTRY Co,tld representative or THAI PAC IDUSTRY Co,tld at the contact details on page 1.

บริษัท ไทย พีเอซี อินดัสตรี จำกัด

เอกสารข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี

(SAFETY DATA SHEET , SDS)

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมีหรือรายละเอียดเกี่ยวกับผลิตภัณฑ์/บริษัทผู้ผลิตและจำหน่าย

ชื่อการค้า โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์, PAC, แพนค้ำ ชื่อทางเคมี โพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ ชนิดเหลว
UN NO. 1760 CAS NO 1327-41-9

การใช้ประโยชน์

- * ใช้ตกตะกอนน้ำขุ่น สำหรับการผลิตน้ำประปาและน้ำสะอาด เพื่อใช้ในบ้านเรือนและโรงงานอุตสาหกรรม
- * ใช้ตกตะกอนความขุ่น ในระบบบำบัดน้ำเสีย
- * ใช้ตกตะกอนแยกสารออกจากน้ำ เช่น อุตสาหกรรมกระดาษและเยื่อกระดาษ
- * ใช้ในอุตสาหกรรมเคมีและเครื่องสำอาง

ปริมาณสูงสุดที่มีไว้ครอบครอง ไม่จำกัด

ผู้ผลิต และจัดจำหน่าย บริษัท ไทย พีเอซี อินดัสตรี จำกัด

สำนักงาน : เลขที่ 196 ซอยเทียนทะเล 19 ถนนบางขุนเทียน-ชายทะเล แขวงท่าข้าม เขตบางขุนเทียน

กรุงเทพมหานคร 10150 โทร.0-2288-0405, 0-2288-0406

โรงงาน : 128 หมู่ 9 ซอยวัดคลองร่วมพัฒนา ถนนทางหลวงหมายเลข 304 (จะเชิงเทรา-กบินทร์บุรี) ต.ลาดตะเคียน

อ.กบินทร์บุรี จ.ปราจีนบุรี 25110 โทร : 037-283-616 แฟกซ์ : 037-283-617

2. การบ่งชี้ความเป็นอันตราย

เมื่อสัมผัสจะเกิดการระคายเคืองเล็กน้อย และหากสัมผัสนาน ๆ จะทำให้เกิดการระคายเคือง สูญเสียน้ำ ผิวแห้งหยาบกร้าน หากมีการกลืนกินจะทำให้เกิดอาการท้องเสีย เนื่องจากสารมีความเป็นกรดสูง (pH น้อยกว่า 2)

หากเข้าตาจะแสบและเกิดการระคายเคือง

การจำแนกประเภทสารเดี่ยวหรือสารผสมตามระบบ GSH

3. องค์ประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม

สารโพลีอะลูมิเนียมคลอไรด์ชนิดเหลว 100%

4. มาตรการปฐมพยาบาล

กรณีสัมผัสทางผิวหนัง ให้ล้างด้วยสบู่และน้ำสะอาด

กรณีสัมผัสทางตา ให้ล้างด้วยน้ำสะอาด นาน ๆ จนรู้สึกไม่ระคายเคือง

กรณีสัมผัสทางการสูดดม ออกจากบริเวณที่เสี่ยง และไปในบริเวณที่อากาศดี มีการถ่ายเทอากาศที่ดี

กรณีมีการกลืนกิน ให้ดื่มน้ำมาก ๆ ห้ามทำให้อาเจียน

5. มาตรการฉุกเฉิน

ไม่ติดไฟและไม่เกิดการระเบิด

6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกและรั่วไหลของสาร

ให้รีบหยุดการหกรั่วไหลที่ต้นทางให้เร็วที่สุดเช่น ปิดฝา ปิดวาล์ว ของภาชนะ หากภาชนะชำรุด ให้หาภาชนะอื่นมาทำการถ่ายเทเพื่อหยุดการหกรั่วไหล จากนั้น นำวัสดุดูดซับมาซับกับสารเคมีที่หกรั่วให้รวบรวมเพื่อนำไปกำจัดต่อไป

พนักงานที่ปฏิบัติงานที่ต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ครบถ้วน

7. การขนถ่าย เคลื่อนย้าย ใช้งาน และการจัดเก็บ

ห้ามสัมผัสสารเคมีโดยตรง ผู้ปฏิบัติงานต้องสวมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลให้ครบถ้วน

ใช้ภาชนะประเภทพลาสติกหรือไฟเบอร์กลาส สำหรับการบรรจุหรือขนถ่าย ไม่มีเทคนิคพิเศษ

เก็บสารเคมีในที่แห้ง อุดมภูมิห้อง ไม่โดนแสงแดดจัด ระยะเวลาในการเก็บสารเคมี 1-3 ปี

การเก็บในที่ที่ไม่เหมาะสมอาจทำให้เกิดสารโมเลกุลใหญ่มากและมีแนวโน้มเปลี่ยนเป็นอะลูมิเนียมไฮดรอกไซด์ เป็นผลึกโมเลกุลที่มีความหนืดในของเหลว

8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันส่วนบุคคล

การป้องกันไฟและการระเบิด ไม่ติดไฟและไม่ระเบิด

สวมอุปกรณ์ความปลอดภัยส่วนบุคคลเมื่อจะปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารเคมีดังนี้

อุปกรณ์ป้องกันทางการหายใจ ผ้าปิดจมูกหรือหน้ากากป้องกันกลิ่นชนิดธรรมดา

การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับมือ โดยการสวมถุงมือยางหรือ PVC

การป้องกันอันตรายที่จะเกิดขึ้นกับตา โดยการสวมแว่นตา หรือ GOGGLE

การป้องกันอันตรายจากการสัมผัสเท้า โดยการสวมรองเท้าบูท

การป้องกันอันตรายที่จะเกิดกับผิวหนัง โดยการสวมเสื้อพลาสติก

9. คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี

สารก่อมะเร็ง	ไม่มีข้อมูล
จุดเดือด	100-120 °c
จุดหลอมเหลว/จุดเยือกแข็ง	-12 °c
ความดันไอ	ไม่มีข้อมูล
การละลายได้ในน้ำ	ดีมาก
ความถ่วงจำเพาะ	มากกว่า 1.15 ที่ 20 c
อันตรายการระเหย	ไม่มีข้อมูล
ลักษณะ สี และกลิ่น	ของเหลวค่อนข้างใส อาจมีเล็กน้อย ไม่มีสี หรือมีสีเหลืองขุ่น จนถึงสีน้ำตาลไม่มีกลิ่นรุนแรง
ความเป็นกรด-ด่าง	ประมาณ pH 2 ที่ CONCENTRATE และ 3.5-5.0 ที่ 1% w/v

10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา

มีความเสถียรที่อุณหภูมิห้อง สารนี้เป็นเกลือคลอไรด์ของอะลูมิเนียม โดยปกติไม่ทำปฏิกิริยากับกรด ต่าง เกลือ หรือน้ำ สามารถทำให้เจือจางในน้ำเพื่อใช้ในการจ่ายสารเข้าระบบบำบัด สารที่ต้องหลีกเลี่ยงคือ สารประเภท OXIDATION เพราะจะทำให้เกิดแก๊สคลอรีนขึ้นได้

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา

ความเป็นพิษแบบเฉียบพลันไม่มีระบุ ไม่มีสารระเหย จะเกิดการระคายเคืองเล็กน้อยหากมีการสัมผัส

กรณีสัมผัสทางผิวหนัง จะเกิดการระคายเคืองที่ผิวหนังเล็กน้อยหากสัมผัสนานจะแสบคัน

กรณีสัมผัสทางตา เกิดการระคายเคือง

กรณีมีการกลืนกิน ระคายเคืองทางเดินอาหาร ทำให้ท้องเสียอย่างรุนแรง

12. ข้อมูลด้านนิเวศวิทยา

เป็นสารเคมีที่ใช้ในการบำบัดน้ำ หากใช้ในปริมาณที่เหมาะสมจะ ไม่เป็นพิษกับสัตว์น้ำและพืช

หากใช้สารเคมีที่มีความเข้มข้นสูงโดยตรงอาจทำให้เกิดการระคายเคืองต่อพืชและสัตว์เนื่องจากสารเคมีมีความเป็นกรดสูง

13. ข้อพิจารณาในการกำจัด

สารมีความเป็นกรดอาจปรับ pH ในน้ำทิ้ง หรืออาจมีตะกอนของอะลูมิเนียมไฮดรอกไซด์ ทำให้แห้งแล้วส่งกำจัดต่อไป

14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง

U.N. NUMBER 1760

CAS. NO. 1327-41-9

ภาชนะบรรจุต้องเป็นพลาสติก FRP หรือ ภาชนะยาง LINING พื้นผิวของบริเวณที่ต้องการป้องกันการสัมผัส

การติดป้ายเตือนอันตราย



15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ

กฎหมายข้อบังคับของประเทศไทย พระราชบัญญัติวัตถุอันตราย พ.ศ. 2535

ประเภทสารเคมี สารกัดกร่อน (CORROSIVE SUBSTANCES) และการระคายเคืองต่อผิวหนัง

การติดฉลาก :

NFPA:



GHS



16. ข้อมูลอื่น ๆ

ข้อมูลทีระบุใน MSDS เป็นข้อมูลที่บอกแนวทางเกี่ยวกับความปลอดภัยในการใช้สารเคมีโดยเฉพาะ แต่จะไม่ครอบคลุมเกี่ยวกับการใช้ร่วมกับสารเคมีตัวอื่น และไม่เกี่ยวข้องกับการซื้อขาย

สามารถสอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ บริษัท ไทยพีเอช อินดัสตรี จำกัด หรือ คุณวิเชียร ธรรมวิจิตเดช

โทรศัพท์ 081-813-1105

ข้อมูลปรับปรุงเมื่อวันที่ 30 มกราคม 2563

เอกสารอ้างอิง คู่มือการขนส่งสารเคมีอันตราย กรมควบคุมมลพิษ กระทรวงวิทยาศาสตร์ เทคโนโลยี

นายวิเชียร ธรรมวิจิตเดช

ผู้จัดการโรงงาน

บริษัทไทย พีเอช อินดัสตรี จำกัด